Carboguard 893

PRODUKT DATABLAD

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Cykloalifatisk epoksy amin
Beskrivelse	Korrosjonshindrende primer og mellomstrøk med høyt tørrstoffinnhold for bruk på stål og over uorganiske sinkprimere. Kan overmales med en lang rekke høykvalitets toppstrøk.
Egenskaper	• Utmerket korrosjonsbeskyttelse • Utmerket filmbygging og kantdekk • Brukes som primer og mellomstrøk • God mekanisk slitestyrke • Herder ned til 4,5°C • Tilfredsstiller gjeldende VOC krav ihht. AIM
Farge	Rød(0500); Grå(0700); Hvit(0800);
Glans	Eggeskall
Primer	Selvprimende. Kan påføres over organiske og uorganiske sinkprimere. "Mist-coat" kan være nødvendig for å minske bobling over sinkrike primere.
Tørrfilmtykkelse	76 µm (3 mils) pr. strøk 102 - 152 µm (4 - 6 mils) pr. strøk 76 µm for milde miljøer og som et mellomstrøk over uorganisk sink. 102-152 µm for mer ekstreme miljøer. Må ikke overstige 250 µm i ett strøk. For høy filmtykkelse over uorganiske sinkprimere kan øke faren for skade under frakt eller montering.
Tørrstoffinnhold	I volum 77% +/- 2%
Teoretisk Dekkevne	30.3 m²/l ved 25 µm (1235 ft²/gal ved 1.0 mils) 10.1 m²/l ved 75 µm (412 ft²/gal ved 3.0 mils) 5.1 m²/l ved 150 µm (206 ft²/gal ved 6.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	**Som levert** : 195 g/l Dette er nominelle verdier og kan variere noe med farge. * Maksimal tynning for 250 g/l VOC i avgrensede områder er 12,5% med Tynner 2, og 9% med Tynner 33 eller 203. Bruk Tynner 76 der ikke-fotokjemisk reaktive løsemidler er nødvendig (opptil 9%)
Temp. Resistens (Tørr)	Kontinuerlig: 93°C (200°F) Ikke kontinuerlig: 121°C (250°F) Misfarging og glanstap kan forekomme ved temperaturer over 93°C
Begrensninger	Ikke anbefalt for neddykket eksponering.
Toppstrøk	• Akryl • Epoksy • Alkyd • Polyuretan

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Bruk egnet metode for fjerning av skitt, støv, olje og all annen forurensning som kan ha negativ effekt på malingens vedheft.
Stål	Sa 2(ISO 8501-1) med en overflate profil på 25-50 µm.
Galvanisert Stål	Primes med spesifikke primere som er anbefalt av Carboline. For forbehandlingskrav på galvanisert stål henvises det til produktdatablad for aktuelt produkt.
Betong eller CMU	Betong må være herdet i 28 dager ved 24°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende. Forbehandle ihht ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete og ASTM D4259 Abrading Concrete. Porer i betongen kan trenge sparkling.

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
ASTM B117 Salt Fog	Blasted Steel 1ct. IOZ 1 ct. 893	No blistering, rusting and no creepage at scribe after 4000 hours
ASTM D 1735 Water Fog	Blasted Steel 1ct. IOZ 1 ct. 893	No blistering softening or rusting after 5000 hours
ASTM D2583 Hardness	Blasted Steel 1 ct. 893	73, Barcol Test, 1 week cure, 5 mils DFT
ASTM D4060 Abrasion	Blasted Steel 1ct. 893	88 mg. loss after 1000 cycles, CS17 wheel, 1000 gm. load
ASTM G26 Weatherometer	Blasted Steel 1ct. IOZ 1 ct. 893	No blistering softening or rusting after 4000 hours

Testrapporter og ytterligere data er tilgjengelig på skriftlig forespørsel.

BLANDING & TYNNING

Blanding	Rør opp komponentene separat, bland så sammen med mekanisk røreverk. BLAND KUN HELE SETT. En 30-minutters indusksjonstid er anbefalt ved påføring under 10°C og vil forbedre herdingen.
Tynning	Sprøyting: Opptil 12% med Tynner #2 eller opptil 10% med Tynner #230 Kost: Opptil 25% med Tynner #33 Rulle: Opptil 25% med Tynner #33 Mist coating: Tynnes opptil 25% med Tynnner #2 eller #33 i VOC avgrensede områder. Kan tynnes opptil 36% der VOC begrenset nivåene er på 420 g/l for ”mist coat”. For å bremse fordampingen i varme (38°C) og vindfulle forhold kan Tynner #230 benyttes hvis nødvendig. Bruk av andre tynnere enn de som er levert eller anbefalt av Carboline kan ha negativ innvirkning på produktets egenskaper, og medføre fraskrivelse av produktansvar. * Se VOC for begrensninger ved tynning. Får å minimalisere HAP og VOC-utslipp kan dette produktet tynnes med Carboline Tynner 236E eller 225E opptil 10%. Kontakt Carboline for veiledning.
Forhold	Part A : Part B = 1:1
Brukstid	4 timer ved 24°C. Brukstiden utløper når malingen mister konsistens og begynner å sige. Brukstiden er kortere ved høyere temperaturer. Over 12% tynning vil forkorte arbeidstiden til 2 timer.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytepåføring (Generelt)	Dette er et produkt med høyt tørrstoffinnhold som kan kreve justeringer av sprøyteteknikk. Våtfilmtykkelse oppnåes lett og raskt. Følgende utstyr er egnet og tilgjenngelig fra leverandører som Binks, DeVilbiss og Graco.
Konvensjonell sprøyting	Trykktank utstyrt med dobbelt regulering, 3/8” I.D. minimum materialslange, .070" I.D. dyse og passende luftkappe.
Høytrykksprøyting	Pumpe: 30:1 (min.) GPM ut: 3.0 (min.) Materialslange: 3/8” I.D. (min.) Dyse: .017-.021” Trykk PSI: 2100-2300 Filter Størrelse: 60 mesh Teflon pakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandøren.
Kost & Rull (Generelt)	Flere strøk kan være nødvendig for å oppnå ønsket utseende, anbefalt tørrfilmtykkelse og dekk. Unngå gjentatt overstrykning/rulling. For best resultat overmal innen 10 minutter ved 24°C.
Kost	Bruk kost med middels bust.
Rull	Bruk syntetisk korthåret rull.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	57°C (135°F)	43°C (110°F)	90%

Dette produktet krever bare at overflatetemperaturen er høyere enn duggpunktet. Kondens på overflaten som skyldes temperatur under duggpunkt kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget. Spesiell påføringsteknikk kan være nødvendig ved forhold utenfor de normale.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Tørr for toppstrøk	Berøringstørr	Maksimum Overmalingstid m/ Akrylprodukter	Maksimum Overmaligstid m/ Epoxyprodukter	Maksimum Overmalingstid m/ Polyuretan
4°C (40°F)	24 Timer	72 Timer	6 Timer	14 Dager	30 Dager	90 Dager
10°C (50°F)	16 Timer	24 Timer	5 Timer	14 Dager	30 Dager	90 Dager
16°C (60°F)	12 Timer	16 Timer	4 Timer	14 Dager	30 Dager	90 Dager
24°C (75°F)	6 Timer	8 Timer	3 Timer	14 Dager	30 Dager	90 Dager
32°C (90°F)	3 Timer	4 Timer	2 Timer	14 Dager	15 Dager	30 Dager

Disse tidene er basert på 100 µm tørrfilmtykkelse. Høyere filmtykkelser, dårlig ventilasjon, høy fuktighet og lave temperaturer vil kreve lengre tørketider, og kan føre til innestengte løsemidler og redusert levetid. Høy fuktighet eller kondens på overflaten i tørke/herdeprosessen kan forstyrre herdingen, gi misfarging og svetting på overflaten. Dette må vaskes vekk med vann før påføring av neste strøk. Ved høy luftfuktighet anbefales det å påføre malingen ved stigende temperatur. Hvis maks overmalingstider er overskredet må overflaten sand-sweepes eller slipes før påføring av nytt strøk. Ved herding under 10°C er det vanlig å observere en mykning etter hvert som temperaturen stiger over 10°C, dette regnes som normalt.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Bruk Tynner #2 eller aceton.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt-og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet, hender og alle utsatte områder.
Ventilasjon	God ventilasjon er nødvendig ved arbeid i lukkede og trange områder både under påføring og til malingen er herdet. Ventilasjonssystemet må være i stand til å hindre løsemiddeldampene i å nå lav eksplosjonsgrense. Benytt utstyr for å måle eksplosjonsgrenser, og bruk anbefalt maske og annet verneutstyr.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A: Min. 36 måneder ved 24°C Part B: Min. 24 måneder ved 24°C *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	Part A 10 liter Part B 10 liter
Lagringstemperatur & Fuktighet	4°-43°C 0-90% Relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	Carboguard 893 Part A: 16°C Carboguard 893 Part B: 15°C
Lagring	Lagres innendørs. Etter blanding og før påføring anbefales det å sjekke at maling som har vært lagret i lengre tid er homogen i konsistensen.

GARANTI

Etter vår beste overbevisning er de tekniske dataene i dette dokumentet sanne og nøyaktige på publiseringsdatoen, og kan endres uten forvarsel. Brukeren må kontakte Carboline for å verifisere riktigheten før spesifikasjon eller bestilling. Ingen garanti for nøyaktighet er gitt eller underforstått. Carboline garanterer at våre produkter er fri for produksjonsfeil i samsvar med gjeldende Carboline kvalitetskontrollprosedyrer. DENNE GARANTIEN ER IKKE GYLDIG NÅR PRODUKTET IKKE ER: (1) PÅFØRT I SAMSVAR MED CARBOLINES SPESIFIKASJONER, OG/ELLER (2) LAGRET, HERDET OG BRUKT PÅ RIKTIG MÅTE UNDER NORMALE DRIFTSFORHOLD. Carboline påtar seg intet ansvar for dekning, ytelse, personskader eller skader som følge av bruk av produktet. Hvis dette produktet viser seg å ikke fungere som spesifisert ved inspeksjon av en Carboline-representant i garantiperioden, er Carbolines eneste forpliktelse, om noen, å erstatte Carboline-produktet/produktene som har vist seg å være defekte, eller refundere kjøpesummen, etter Carbolines eget valg. Carboline skal ikke være ansvarlig for andre tap eller skader. Denne garantien omfatter ikke (1) arbeid og arbeidskostnader for påføring eller fjerning av et produkt, og (2) eventuelle tilfeldige skader eller følgeskader, enten de er basert på brudd på uttrykkelig eller underforstått garanti, uaktsomhet, objektivt ansvar eller noen annen juridisk teori. CARBOLINE GIR INGEN ANNEN GARANTI AV NOE SLAG, VERKEN UTTRYKKELIG ELLER UNDERFORSTÅTT, LOVBESTEMT, I KRAFT AV LOVEN ELLER PÅ ANNEN MÅTE, INKLUDERT SALGBARHET OG EGNETHET FOR ET BESTEMT FORMÅL. Alle varemerker som det henvises til ovenfor, tilhører Carboline International Corporation med mindre annet er angitt. Hele teksten i dette produktdatabladet, samt dokumentene som er avledet fra det, er skrevet på engelsk, og for juridiske formål er det den engelske versjonen som gjelder.