Carboguard 893

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossi ammino cicloalifatico
Descrizione	Primer ed intermedio epossidico ad alto solido con elevate caratteristiche di resistenza alla corrosione. Utilizzato sia come primer sia come intermedio su acciaio carbonio sia su primer zincante inorganico. Può essere ricoperto con un'ampia varietà di finiture ad elevate performance.
Caratteristiche	• Eccellente protezione alla corrosione. • Eccellente capacità di creare spessore e di protezione di bordi e spigoli. • Utilizzato come primer o intermedio. • Buona resistenza all'abrasione. • Polimerizza a temperature fino a 4°C (40°F). • VOC Conforme alle regolamentazioni AIM in essere.
Colore	Grigio (0700); Bianco (0800);
Finitura	Eggshell
Primer	Autoprimerizzante. Può essere applicato come intermedio su zincante inorganico od organico. Su primer ricchi in zinco è consigliata una preliminare passata di velatura (mist-coat) onde evitare la formazione di bolle (bubbling).
Spessore Secco	76 micron (3 mils) per strato 102 - 152 micron (4 - 6 mils) per strato 76-150µm (3-6 mil) in ambienti poco aggressivi o quando usato come intermedio su primer zincanti. 102-152 µm (4-60 mil) per ambienti più aggressivi. Non superare lo spessore di 250 µm (10 mil) secchi in unico strato. Spessori eccessivi su zincanti inorganici, possono incrementare i danneggiamenti durante le attività di movimentazione e montaggio.
Residuo Secco	In volume 77% +/- 2%
Resa Teorica	30.3 m²/l a 25 micron (1235 piedi²/gal a 1.0 mils) 10.1 m²/l a 75 micron (412 piedi²/gal a 3.0 mils) 5.1 m²/l a 150 micron (206 piedi²/gal a 6.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	**Come da fornitura** : 195 g/l (1.6 lbs/gal) Diluente 2 : 12,5%vol(16 oz/gal)=261g/l (2.2 lbs/gal) Diluente 230 : 10%vol (13 oz/gal)=252 g/l (2.1 lbs/gal) Diluente 33 : 25%vol (32 oz/gal) = 329 g/l (2.7 lbs/gal) Sono valori nominali e possono leggermente modificarsi in base al colore. La massima diluizione per applicazioni soggette ad una soglia di 250g/l si ha con l'aggiunta del 9,5% (12oz/gal) di Thinner #2 o del 9% (11oz/gal) di Thinner#33 o #230. Utilizzare Thinner #76 fino al 9% in volume (11 oz/gal) quando sono espressamente richiesti solventi non-fotochimicamente reattivi
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 93°C (199°F) Non-continuo: 121°C (250°F) A temperature superiori ai 93° C (200°F), si possono evidenziare fenomeni di perdita di lucentezza e decolorazione

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Limitazioni	I prodotti epossidici possono perdere lucentezza, decolorare e "sfarinare" quando esposti a irraggiamento solare. Non raccomandato per servizio in immersione.
Finiture	Può essere rivestito con acriliche, epossidiche, alchidiche o poliuretaniche a seconda dell'esposizione e delle necessità.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
Acciaio	**Atmosfera:** minimo SSPC-SP6/ISO 8501-1 Sa 2 **Profilo di Sabbiatura:** 25-50µm (1,0-2,0 mils). In caso di utilizzo sotto prodotti fireproofing, attenersi ai requisiti di preparazione della superficie del primer presenti nella scheda tecnica del prodotto fireproofing stesso.
Calcestruzzo o CMU	Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 24°C (75°F) con RH 50% o tempo equivalente in condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D 4258 "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante.
Metalli non Ferrosi	La superficie dovrebbe essere spigolosa con una rugosità compresa tra 38 e 75 micron (1,5-3mil) ed il modo migliore per realizzare tale rugosità risulta essere la sabbiatura di irruvidimento in accordo con lo standard SSPC-SP16 per esposizione in atmosfera, o in accordo con lo standard SSPCSP17 per immersione.

DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

Metodo del test	System	Risultati
ASTM B117 Nebbia Salina	Acciaio Sabbiato 1 strato IOZ, 1 strato 893	No blistering, rusting e no creepage all'incisione dopo 4000 ore
ASTM D1735 Camera Umidostatica	Acciaio Sabbiato 1 strato IOZ, 1 strato 893	No blistering softening o rusting dopo 5000 ore
ASTM D2583 Durezza	Acciaio Sabbiato 1 strato 893	73, Barcol Test, 1 settimana di polimerizzazione, DFT 125 micron
ASTM D4060 Abrasione	Acciaio Sabbiato 1 strato 893	88 mg. perdita dopo 1000 cicli, CS17 wheel, 1000 gm. load
ASTM G26 Weatherometer	Acciaio Sabbiato 1strato IOZ 1 strato 893	No blistering softening o rusting dopo 4000 ore

I test report e altri dati sono disponibili su richiesta scritta.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI. Per applicazioni al di sotto di 10°C (50°F), si raccomanda di attendere un tempo di induzione pari a 30 minuti dopo miscelazione e prima della diluizione: tale operazione migliorerà anche la velocità di polimerizzazione.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Diluizione	**Thinner da utilizzare preferenzialmente e relative Applicazioni:** Spruzzo : fino al 12% in volume (16oz/gal) con Thinner #2 o fino al 10% (13 oz/gal) con Thinner #230 Pennello : fino 25% in volume (32 oz/gal) con Thinner#33 Rullo : fino 25% in volume (32 oz/gal) con Thinner #33 Mist-Coat: fino al 25% (32 oz/gal) con Thinner#2 o Thinner#33 in aree soggette a restrizione VOC (2.8lb/gal, 336g/l). Il prodotto può essere diluito fino al 37,5% dove la restrizione VOC è pari a 3.5lb/gal, 420g/l per il solo Mist-Coat. Se necessario, utilizzare Thinner#230 in condizioni ventose e/o di caldo (superiore a 38°C/100°F), al fine di ridurre il fenomeno di evaporazione. Anche i Thinner#236E o Thinner#225E (fino al 10% / 13 oz/gal) possono essere utilizzati per diluire questo prodotto al fine di ridurre le emissioni VOC e HAP. Verificare le normative in essere. **Thinner alternativi compatibili per Servizio in Atmosfera:** Carboline Thinner 2, 10, 15, 76, 225E, 229, 236E, 243E, 248 e Plasite Thinner #19 or #20. Consultare il Servizio Tecnico per ricevere indicazioni in merito. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
Rapporto	In volume: Parte A: 1 Parte B: 1
Pot Life	4 ore a 24°C (75°F). Il Pot Life sarà inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto perde corpo e inizia a colare. Diluizioni superiori a 12,5% (16 oz/gal) in volume riducono il tempo di lavoro a 2 ore.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	Questo è un prodotto ad alto solido e può richiedere aggiustamenti durante l'applicazione a spruzzo. Lo spessore ad umido si raggiunge velocemente e facilmente. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" (0,95cm) I.D. minimo. Ugello .070" (0,18cm) I.D. con appropriata testina.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 (min.) * Portata: 12 litri/min. (GPM Output 3.0 (min)) Tubo materiale: 3/8" (0.95cm) I.D. (min.) Ugello: 0.017"-0.021" (0.043-0.053cm) Pressione d'uscita PSI: 2100-2300 Filtro da: 60 mesh *Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello & Rullo (Generale)	Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato. Evitare di ripassare eccessivamente. Per ottenere migliori risultati, uniformare la stesura entro 10 minuti a 24°C (75°F)
Pennello	Usare un pennello a setola media.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Rullo | Usare un rullo a pelo corto sintetico con anima fenolica.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	57°C (135°F)	43°C (109°F)	90%

Questo prodotto richiede semplicemente che la temperatura del substrato sia superiore al punto di rugiada (Dew Point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Speciali tecniche applicative, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle Normali.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco per la Finitura	Secco al Tatto	Tempo Massimo di Ricopertura con Pitture a Base Acrilica	Tempo Massimo di Ricopertura con Pitture a Base Epossidica	Tempo Massimo di Ricopertura con Pitture a Base Poliuretanica
4°C (39°F)	24 Ore	72 Ore	6 Ore	14 Giorni	30 Giorni	90 Giorni
10°C (50°F)	16 Ore	24 Ore	5 Ore	14 Giorni	30 Giorni	90 Giorni
16°C (61°F)	12 Ore	16 Ore	4 Ore	14 Giorni	30 Giorni	90 Giorni
24°C (75°F)	6 Ore	8 Ore	3 Ore	14 Giorni	30 Giorni	90 Giorni
32°C (90°F)	3 Ore	4 Ore	2 Ore	14 Giorni	15 Giorni	30 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 100 micron (4,0 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione e opalescenza (blushing), deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. In condizioni di alta umidità ambientale, si raccomanda che l'applicazione venga eseguita mentre le temperature sono in aumento. Gli intervalli di ricopertura possono variare da quelli sopra indicati quando utilizzato sotto prodotti intumescenti fireproofing. Consultare il Servizio Tecnico Carboline per i tempi di polimerizzazione raccomandati prima di applicare i prodotti intumescenti Carboline. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbiatura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale. Si potrebbe osservare un leggero ammorbidimento del prodotto se la polimerizzazione avviene a temperatura al di sotto di 10°C (50°F). Tale fenomeno scompare quando la temperatura sale sopra i 10°C (50°F) ed è da considerarsi normale.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili dovrebbero indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.

PULIZIA E SICUREZZA

Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire di mantenere la concentrazione dei solventi usati al di sotto del limite d'esplosività. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia esposto a valori al di sotto del limite indicato dalle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo d'esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: 36 mesi a 24°C (75°F) Parte B: 24 mesi a 24°C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	CARBOGUARD 893 Parte A 10 litri CARBOGUARD 893 Parte B 10 litri
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4°-43°C (40° -110°F) Umidità relativa 0-90%
Flash Point (Setaflash)	Carboguard 893 Parte A: 16°C (61°F) Carboguard 893 Parte B: 15°C (59°F)
Stoccaggio	Stoccare al Coperto Ispezionare il prodotto prima dell'utilizzo al fine di assicurarsi che il prodotto sia omogeneo quando opportunamente miscelato.

GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia allutente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dalluso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, lunico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per lapplicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIABILITÀ E LIDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. Lintero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.