Carboguard 893

FICHE PRODUIT

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy amine cycloaliphatique.
Description	Primaire ou couche intermédiaire époxy à haut extrait sec avec une résistance élevée à la corrosion. Utiliser comme primaire ou couche intermédiaire pour l'acier et le zinc inorganique. Recouvrable par une large variété de peintures de finition.
Caractéristiques	• Excellente protection anticorrosion. • Un film haute résistance sur les bords. • Utilisé comme primaire ou couche intermédiaire. • Bonne résistance à l'abrasion. • Polymérise à partir de 4 °C. • Les COV sont conformes à la règlementation AIM actuelle.
Couleur	Rouge , Gris clair ou Blanc.
Finition	Velouté
Primaire	Lui-même. Il peut être appliqué sur les primaires en zinc organique et inorganique. Pour les primaires à zinc silicate, une passe en voile (mist coat) préliminaire est recommandée afin d'éviter le phénomène de bullage.
Epaisseur sèche	76 microns (3 mils) par couche 102 - 152 microns (4 - 6 mils) par couche 75 µm pour les environnements tempérés et comme couche intermédiaire sur le zinc inorganique. 100-150 µm pour les environnements agressifs. Ne pas dépasser 250 µm pour une couche unique. Une épaisseur excessive sur un zinc inorganique peut augmenter les risques de dommages pendant le transport ou le montage.
Extrait sec	En volume 77% +/- 2%
Rendement théorique	30.3 m²/l à 25 microns (1235 pi²/gal à 1.0 mils) 10.1 m²/l à 75 microns (412 pi²/gal à 3.0 mils) 5.1 m²/l à 150 microns (206 pi²/gal à 6.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	**Tel que fourni** : 195 g/l Thinner 2 : 12,5% en vol : 261 g/l Thinner 230 : 10% en vol : 252 g/l Thinner 33 : 25% en vol : 329 g/l Valeurs nominales, ces données peuvent légèrement varier selon la couleur. *Pour des zones où le taux de VOC ne doit pas excéder 250 g/L, le taux de dilution maximal avec le Thinner 2 est de 9.5% et 9% avec le Thinner 33 ou 230. Utiliser le Thinner 76 lorsque des solvants non-photochimiquement reactifs sont requis (jusqu'à 9% en volume).
Résistance à la température sèche	Continu: 93°C (199°F) Non continu: 121°C (250°F) Au-dessus de 93°C (199°F), on observe une décoloration et une perte de brillance.
Limites	Ne pas utiliser pour un service en immersion.
Finitions	Acryliques, époxy, polyuréthanes et alkydes.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du produit.
Acier	SSPC-SP 6/ ISO 8501-1 SA 2 Profil de rugosité : 25-50 µm .
Acier Galvanisé	Utiliser un primaire CARBOLINE recommandé. Consulter le service technique de CARBOLINE pour plus d'informations.
Béton ou Parpaing	Le béton doit être âgé de 28 jours à 24°C et à un taux d'humidité relative de 50% ou équivalent. Préparation selon les normes ASTM D4258 et ASTM D4259. Les porosités et espaces vides devront être surfacés.
Métaux non-ferreux	Le profil de rugosité de 40 à 75 microns doit être angulaire et dense, obtenu par projection d'abrasif conformément au standard SSPC-SP16 pour l'exposition atmosphérique.

DONNÉES DE PERFORMANCE

Toutes les données des essais sont obtenues en conditions de laboratoire. Les résultats sur site peuvent varier.

Méthode d'essai	System	Résultats
ASTM B117 Brouillard salin	Acier grenaillé 1 couche de zinc inorganique 1 couche de 893	Pas de cloque, d'enrouillement et pas de fluage après 4000 heures
ASTM D 1735 Brouillard	Acier grenaillé 1 couche de zinc inorganique 1 couche de 893	Pas de cloque, ramollissement ou enrouillement après 5000 heures
ASTM D2583 Dureté	Acier grenaillé 1 couche de 893	73, Test Barcol, 1 semaine de polymérisation, 125 µ d'épaisseur sèche
ASTM D4060 Abrasion	Acier grenaillé 1 couche de 893	88 mg. de pertes après 1000 cycles, CS17 wheel, 1000 gm. load
ASTM G26 Résistance aux intempéries	Acier grenaillé 1 couche de zinc inorganique 1 couche de 893	Pas de cloque, ramollissement ou enrouillement après 4000 heures

Les raports de test et données supplémentaires sont disponible sur demande écrite.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger les parts séparément puis mixer les ensemble. NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS. Un délai de 30 min entre le mélange et l'application est vivement recommandé pour des applications à des températures inférieures à 10°C afin d'améliorer la polymérisation.

MÉLANGE & DILUTION

Dilution	Utilisations et applications, choix du diluant: Pistolet : Dil.#2 jusqu'à 12% en volume Brosse/Rouleau: Dil.#33 jusqu'à 25% en volume Voile: Diluer avec le diluant #2 ou 33 jusqu'à 25% dans les zones de restriction de COV à 336 g/L. Peut etre dilué jusqu'à 35% dans les zones de restrictions de COV à 420 g/L (seulement pour le voile). Si nécessaire, utiliser le diluant #230 dans des conditions chaudes et venteuses (supérieur à 38°C), afin de ralentir le taux d'évaporation. *Voir les valeurs de COV pour les limites de dilution. Le diluant Carboline #236E ou #225E (jusqu'à 10 %) peut également être utilisé pour minimiser les émissions de polluants atmosphériques dangereux et COV. **Diluants alternatifs compatibles pour un service atmosphérique :** Diluant N°2, 10, 15, 76, 225E, 229, 236E, 243E, 248 et Diluant Plasite #19 ou #20 L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.
Rapport de mélange	En volume : Partie A : 1 Partie B : 1
Durée de vie du mélange	4 heures à 24°C. La durée de vie du produit s'achève quand le produit perd en consistance et durcit. Les durées de vie seront inférieures à des températures plus élevées. Une dilution supérieure à 12% en volume diminuera le temps de travail de 2 heures.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Application par pulvérisation (Générale)	Cette peinture à haut extrait sec peut demander des ajustements lors d'une application pneumatique. Une épaisseur humide se réalise facilement et rapidement. L'équipement suivant est approprié et est disponible chez des fabricants tels que Binks, DeVilbiss and Graco.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser une pompe équipée d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 '' I.D., buse de .070 ''I.D. (1.6 mm) et une tête appropriée.
Airless	Ratio : 30:1 (min.) Volume de sortie : 3.0 (min.) Diamètre tuyau : 3/8 '' ID minimum Diamètre buse : 017-.021 '' Pression de sortie : 2100-2300 PSI / 120-180 Bar Taille du filtre : 60 mesh Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	Plusieurs passes peuvent être nécessaires afin d'obtenir l'aspect désiré, l'épaisseur recommandée et l'opacité adéquate. Pour de meilleurs résultats, effectuez le raccordement dans les 10 minutes à 24°C.
Brosse	Utiliser une brosse à poils mi-durs.
Rouleau	Utiliser un rouleau à poils synthétiques courts avec un corps en phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Produit	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	57°C (135°F)	43°C (110°F)	90%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Sec pour finition	Sec au toucher	Délai de recouvrement maximum avec acrylique	Délai de recouvrement maximum avec époxy	Délai de recouvrement maximum avec polyuréthane
4°C (40°F)	24 Heures	72 Heures	6 Heures	14 Jours	30 Jours	90 Jours
10°C (50°F)	16 Heures	24 Heures	5 Heures	14 Jours	30 Jours	90 Jours
16°C (60°F)	12 Heures	16 Heures	4 Heures	14 Jours	30 Jours	90 Jours
24°C (75°F)	6 Heures	8 Heures	3 Heures	14 Jours	30 Jours	90 Jours
32°C (90°F)	3 Heures	4 Heures	2 Heures	14 Jours	15 Jours	30 Jours

Temps basés sur une épaisseur de 100 µ DFT. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entrainer une rétention des solvants et une détérioration prématurée. Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entrainer une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce. En cas d'humidité élevée, il est recommandé d'appliquer pendant que les températures augmentent. Si le délai de recouvrement est dépassé, procéder au balayage de la surface par jet d'abrasifs ou sablage avant l'application de couches additionnelles. Lorsque la polymérisation se produit à une température inférieure à 10°C, une léger ramollissement est observé lorsque la température augmente à plus de 10°C et est considéré comme normal.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n° 2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Part A: Min. 36 mois à 24°C Part B: Min. 24 mois à 24°C *Durée de vie dans les conditons de stockage recommandé et dans son emballage d'origine non ouvert.
Température de stockage & Humidité	4°-43°C 0-90% d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Partie A : 16°C (point éclair) Partie B : 15°C (point éclair)
Stockage	Sous abri, à l'intérieur. Ce produit est à base solvantée et n'est pas affecté par des températures inférieures à celle mentionées ci-dessus jusqu'à -12°C, pour 14 jours maximum. Il sera toujours nécessaire de vérifier le produit avant utilisation afin de s'assurer de sa fluidité et de son homogénéité durant le mélange.
Conditionnement	Partie A : 10 litres Partie B : 10 litres

GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES DUTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaudra.