Carboguard 893

PRODUKTDATENBLATT

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONSDATEN

Allgemein typisch	Cycloaliphatisches Amin Epoxid
Beschreibung	Korrossionsbeständiger Primer mit hohem Festkörpergehalt, einsetzbar als Primer oder Zwischenbeschichtung auf Stahl und (an)organischen Zinkprimern.
Merkmale	• Ausgezeichneter Korrossionsschutz • Exzellente Füllkraft und Kantenschutz • Verwendbar als Primer und/oder Zwischenbeschichtung • Gute Abriebfestigkeit • VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien
Farbton	Weiß und grau,ungefähr RAL (9010 und 7035)
Glanz	matt
Grundierung	Selbst. Zur Überarbeitung von (an)organischen Zinkprimern. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich.
Trockenschichtstärke	75 Mikronen für normale Atmosphärenbelastung und als Zwischenschicht über (an)organische Zinkprimer. 100-150 Mikronen bei Industrieatmosphäre. Überschreiten Sie 250 Mikronen nicht in einem Anstrich. Hohe Filmdicken auf anorganischen Zinkprimern können Schäden beim Transport und Montage verursachen.
Festgehalt	Nach Volumen: 77% ± 2%
Theoretische Erfassungsrate	10,3m2/l (75 Mikronen) 6,2m²/l (125 Mikronen) Rechnen Sie mit Misch- und Spritzverlusten.
VOC	**Wie geliefert** : 195g/l Dies sind Nominalwerte
Trockene Temperaturbeständigkeit	Kontinuierlich: 93°C (200°F) Nicht kontinuierlich: 121°C (250°F) Bei Temperaturen über 93°C können Verfärbungen auftreten
Einschränkungen	Für Immersions-Service nicht geeignet
Decklacke	Akrylen, Alkyds, Epoxies, Polyurethane

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
Stahl	Sa 2½ mit Oberflächenprofil 25-50 Mikronen
Verzinkter Stahl	Mit spezifischen Carboline-Grundierungen grundieren, wie von Ihrem Carboline-Vertriebsmitarbeiter empfohlen. Informationen zur Vorbereitung der Substrate finden Sie im Produktdatenblatt des jeweiligen Primers.

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Beton oder CMU	Beton muss mindestens seit 28 Tagen bei 24°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit trocknen. Die Oberfläche nach „ASTM D42582 Surface Cleaning of Concrete“ und „ASTM D4259 Abrading Concrete“ vorbereiten. Kleine Unregelmäßigkeiten sollte man ausbes-sern.

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach vermischen Sie A und B zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE !
Verdünnung	Spritzen: bis zu 12% mit Verdünnung 2. Pinsel und Rolle: bis zu 25% mit Verdünnung 33. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
Mischverhältnis	1:1 Ratio (A zu B)
Topfzeit	4 Stunden bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen. Verdünnungsanteil über 12% verkürzt die Arbeitszeit bis 2 Stunden.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGSAUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Spritzgerät (generell)	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Konventionelles Spray	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8” I.D. minimaler Materialschlauch, .070” I.D. Düse und Luftkappe.
Airless-Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8” I.D. (min.) Düsengrösse: .017-.021” Druck BAR: 147-162 Filtergrösse: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei dem Pumpen-Lieferanten.
Pinsel & Roller (Allgemein)	Verschiedene Schichten können notwendig sein um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden.
Pinsel	Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden
Rolle	Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2K Produkte geeignet ist.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	4°C (40°F)	4°C (40°F)	4°C (40°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	57°C (135°F)	43°C (110°F)	90%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Handhabung im Trockenzustand	Trocken als Decklack	Trocken zum Anfassen	Maximale Beschichtungszeit mit Acrylfarben	Maximale Beschichtungszeit mit Epoxy-basierten Farben	Maximale Beschichtungszeit mit Farben auf Polyurethanbasis
4°C (40°F)	24 Stunden	72 Stunden	6 Stunden	14 Tage	30 Tage	90 Tage
10°C (50°F)	16 Stunden	24 Stunden	5 Stunden	14 Tage	30 Tage	90 Tage
16°C (60°F)	12 Stunden	16 Stunden	4 Stunden	14 Tage	30 Tage	90 Tage
24°C (75°F)	6 Stunden	8 Stunden	3 Stunden	14 Tage	30 Tage	90 Tage
32°C (90°F)	3 Stunden	4 Stunden	2 Stunden	14 Tage	15 Tage	30 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 100 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Übermäßige Feuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trock-nens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursa-chen. Bei hoher Luftfeuchtigkeit wird empfohlen, die Anwendung bei Temperaturanstieg vorzunehmen.Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Anwendung anschleifen oder anstrahlen.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung

Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.

Sicherheit

Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsal-ben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.

Belüftung

Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage, die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit

Part A: 36 Monate 24°C
Part B: 24 Monate 24°C

* Haltbarkeit: (tatsächliche angegebene Haltbarkeit) bei Lagerung unter den empfohlenen Lagerbedingungen und in ungeöffneten Originalgebinden.

Liefergewicht (ca.)

5 Liter - 7,5 kg
20 Liter - 30 kg

Lagertemperatur & Luftfeuchte

4 -43°C
0-90% relative Feuchtigkeit

Flammpunkt (Setaflash)

Part A: 16°C
Part B: 15°C

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Lagerung | In geschlossenen Räumen lagern

GARANTIE

Nach unserem besten Wissen sind die hierin enthaltenen technischen Daten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wahrheitsgemäß und genau und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Der Benutzer muss sich vor der Spezifikation oder Bestellung an Carboline wenden, um die Richtigkeit zu überprüfen. Es wird keine Garantie für die Richtigkeit gegeben oder impliziert. Carboline garantiert, dass unsere Produkte gemäß den geltenden Carboline-Qualitätskontrollverfahren frei von Herstellungsfehlern sind. DIESE GARANTIE GILT NICHT, WENN DAS PRODUKT NICHT: (1) GEMÄSS DEN SPEZIFIKATIONEN VON CARBOLINE ANGEWENDET UND/ODER (2) UNTER NORMALEN BETRIEBSBEDINGUNGEN ORDNUNGSGEMÄSS GELAGERT, AUSGEHÄRTET UND VERWENDET WIRD. Carboline übernimmt keine Verantwortung für die Abdeckung, Leistung, Verletzungen oder Schäden, die durch die Verwendung des Produkts entstehen. Wenn sich bei einer Inspektion durch einen Vertreter von Carboline während der Garantiezeit herausstellt, dass dieses Produkt nicht wie angegeben funktioniert, besteht die einzige Verpflichtung von Carboline, falls überhaupt, darin, das/die nachweislich fehlerhafte(n) Carboline-Produkt(e) zu ersetzen oder den Kaufpreis dafür zu erstatten, und zwar nach alleinigem Ermessen von Carboline. Carboline haftet nicht für sonstige Verluste oder Schäden. Diese Garantie schließt (1) Arbeitsaufwand und Arbeitskosten für die Anwendung oder Entfernung eines Produkts und (2) jegliche Neben- oder Folgeschäden aus, unabhängig davon, ob sie auf einer Verletzung der ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantie, Fahrlässigkeit, verschuldensunabhängiger Haftung oder einer anderen Rechtstheorie beruhen. CARBOLINE GIBT KEINERLEI WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER GARANTIEN, EINSCHLIESSLICH DER GEWÄHRLEISTUNG DER MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind Eigentum der Carboline International Corporation, sofern nicht anders angegeben. Der gesamte Text dieses Produktdatenblatts sowie die daraus abgeleiteten Dokumente wurden in englischer Sprache verfasst, und für rechtliche Zwecke ist die englische Version maßgebend.