Carboguard 940

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Epoxi amina de dos componentes
Descripción	**Carboguard 940** es un revestimiento autoimprimante con muy alto contenido de sólidos. El revestimiento aplicado, después del curado, es extremadamente duro y resistente a la abrasión. Presenta excelente resistencia al agua dulce y de mar.
Características	• Excelente resistencia a daños por abrasión. • Servicio de inmersión en agua de mar y agua dulce. • Servicio de inmersión en agua potable (tanques y tuberías). • Apto para el contacto con agua destinada al consumo humano. • Reglamento (UE) n.º 10/2011 Verificación de conformidad de la composición. • REGLAMENTO (CE) n.º 1935/2004. • DECRETO MINISTERIAL ITALIANO DEL 21 DE MARZO DE 1973 (SUPLEMENTO ORDINARIO DE LA GACETA OFICIAL n.º 104 DEL 20 DE ABRIL DE 1973) Y DECRETO PRESIDENCIAL ITALIANO n.º 777 DEL 23 DE AGOSTO DE 1982 Y MODIFICACIONES Y CAMBIOS; DM 174/2004. • Aprobado para el contacto con simulante de alimentos secos E norma EN 1186-1 y 13 Reglamento (UE) n.º 10/2011.
Color	Blanco
Acabado	Brillante
Espesor de Película Seca	400-700 µm (16-28 mils): aplicado en una sola capa, húmedo sobre húmedo. Para capas más altas, póngase en contacto con el Servicio Técnico Carboline.
Sólidos en Volumen	En volumen: 98% ± 2%
Rendimientos Teóricos	500 µm: 1,96 m^2/l
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 90°C (194°F) No continuo: 110°C (230°F)
Sustratos y Recubrimientos Compatibles	Debe aplicarse sobre acero u hormigón debidamente preparados.
Viscosidad	Producto tixotrópico

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adherencia del revestimiento.
Acero	Limpieza con chorro abrasivo según ISO 8501-1 grado Sa 3, para obtener un mínimo de 40 µm (Rz-DIN 30671) perfil de rugosidad.
Hormigón	El hormigón debe curarse 28 días a 24°C y 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar las superficies de acuerdo con la norma ASTM D4258 limpieza de superficies de hormigón y ASTM D4259 abrasión del hormigón. Los huecos en el hormigón pueden requerir un rellenado de la superficie con revestimientos epoxi.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Instrucciones Especiales	Áreas PEQUEÑAS hasta 200 cm², sin exposición del sustrato: Desgaste mecánicamente el área afectada y aplique una capa de Carboguard 940 con brocha al espesor de la película seca DFT especificado. Áreas GRANDES o PEQUEÑAS con exposición al sustrato: Granallado de acuerdo con la norma ISO 8501-1 grado Sa 3 de todo el sustrato expuesto y dar rugosidad al revestimiento de alrededor y luego aplique Carboguard 940 por pulverización hasta el espesor de la película seca DFT especificado.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle por separado la Parte A y la Parte B, luego combine y mezcle bajo agitación lenta. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES.
Dilución	NO SE REQUIERE DILUCIÓN. El uso de diluyentes puede provocar el deterioro de la película aplicada con perdida de prestaciones y resistencia.
Ratio	En volumen: Parte A: 1,5 Parte B: 1
Vida Útil de la Mezcla	60 minutos a 24 °C (75 °F) y menos a temperaturas más altas. La vida útil termina cuando el revestimiento aumenta la viscosidad.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

General	**Carboguard 940**ha sido formulado sin disolvente y puede requerir, dependiendo de temperaturas ambientales y del equipo de pulverización utilizado, ajustes particulares de las técnicas de pulverización. Las siguientes recomendaciones deben ayudar al aplicador a usar correctamente el equipo de pulverización.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Airless	En épocas de frío los componentes deben ser previamente calentados al baño maría, con bandas calefactoras o otro sistema adecuado diseñado para alcanzar las temperaturas mínimas requeridas. **El calentamiento excesivo reduce la vida útil de la mezcla.** Relación de la bomba: 60:1 Caudal de salida: 12 LPM mínimo. Mangueras: 9,53 mm (3/8”) de diámetro interno mínimo Longitud de mangueras máxima: 20 m Boquilla: 0,58-0,71 mm (0,023-0,028") (Tipo limpieza inversa) Presión: 180-220 bar mínimo . * Las empaquetaduras de teflón se recomiendan y están disponibles en el fabricante de la bomba. . Para un correcto uso de la bomba, es necesario quitar el tubo de succión de goma o instalar una tolva conectado directamente a la aspiración con una conexión rígida. No utilice todos los filtros instalados en la bomba, solo en el caso de que la tolva esté instalada, se puede interponer un filtro no menos de 30 mesh directamente entre la propia tolva y el accesorio. La relación de compresión mínima de trabajo es de 60:1, es posible utilizar bombas con relaciones más bajas, siempre que los caudales sean equivalentes como mínimo. El espesor requerido se obtiene mediante la técnica de múltiples pasadas (húmedo sobre húmedo). Medir con frecuencia el espesor de la película húmeda WFT para asegurarse de que la película curada no esté por debajo del valor especificado.
Brocha y Rodillo (General)	Para retocar solo áreas PEQUEÑAS sin exposición al sustrato.
Brocha	Usa una brocha de cerdas medianas. Una capa de Carboguard 940 hasta el espesor de la película seca DFT especificado. Una capa de Carboguard 940 hasta el espesor de la película seca DFT especificado.
Rodillo	No recomendado

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	20°C (68°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	80%

Los estándares de la industria son que las temperaturas del sustrato sean de 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío. Las técnicas especiales de aplicación pueden ser requeridas por encima o por debajo de la condición normales de aplicación.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Tiempo Mínimo para Repintado	Tiempo Máximo para Repintado	Curado Final
10°C (50°F)	72 Horas	36 Horas	72 Minutos	14 Días
20°C (68°F)	48 Horas	10 Horas	24 Horas	10 Días
30°C (86°F)	24 Horas	5 Horas	12 Horas	5 Días

CARBOGUARD 940no se puede repintar sin una preparación especial de la superficie una vez finalizado el curado.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Las bombas deben limpiarse cada vez que se interrumpa la aplicación, incluso por períodos cortos. Haga circular el disolvente Thinner 2 o el disolvente Thinner 76 en el sistema hasta que salga limpio sin residuos ni manchas.
Seguridad	Lea y siga todas las declaraciones de precaución de esta hoja de datos del producto PDS y de la hoja de datos de seguridad SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales de los trabajadores. Las personas hipersensibles deben usar ropa, guantes y use crema protectora en la cara, las manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración del vapor de disolvente alcance el límite inferior de explosión de los disolventes utilizados. El usuario debe probar y monitorear los niveles de exposición para asegurarse de que todo el personal esté por debajo de las recomendaciones. Si no está seguro o si no puede controlar los niveles, usar un respirador aprobado por MSHA/NIOSH.
Precaución	Este producto contiene disolventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas y llamas abiertas. Todo equipo eléctrico e instalaciones deben fabricarse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y usen zapatos conductores y antichispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Parte A: 24 meses a 24°C (75°F) Parte B: 24 meses a 24°C (75°F) *Vida útil: (vida útil real declarada) cuando se mantiene en las condiciones de almacenamiento recomendadas y en su versión original con envases sin abrir.
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4-35°C (40-95°F) 0-90% humedad relativa
Punto de Inflamación (Setaflash)	Parte A: 123°C Parte B: 123°C
Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Envase	Parte A: 6 litros Parte B: 4 litros

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.