Carboguard 940

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossi-amminico bicomponente.
Descrizione	**Carboguard 940** è un rivestimento ad elevato contenuto di solidi, autoprimerizzante (self-priming). Dopo polimerizzazione il film si presenta duro e resistente ed abrasioni. Ottima resistenza alla corrosione in acqua dolce e di mare.
Caratteristiche	Eccellente resistenza all'abrasione. Idoneo per servizio in immersione in acqua dolce o di mare. Servizio in immersione in acqua potabile (serbatoi e tubazioni).
Colore	Bianco.
Finitura	Lucido Esposto ad agenti atmosferici, condensa e raggi ultravioletti, si evidenzia decolorazione, ingiallimento e sfarinamento superficiale tipico delle resine epossidiche.
Spessore Secco	400-700 µm (16-28 mils): in strato unico, bagnato su bagnato. Contattare il Servizio Tecnico Carboline in merito a Spessori più elevati.
Residuo Secco	In Volume: 98% +/- 2%
Resa Teorica	500 µm : 1.96 mq./litro Nella stima delle quantità necessarie all'esecuzione del lavoro, devono essere considerate le perdite durante la miscelazione e l'applicazione, considerare anche il ritiro del prodotto durante l'indurimento di circa il 5%.
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 90°C (194°F) Non-continuo: 110°C (230°F)
Substrati & Pitture Compatibili	Si applica direttamente su acciaio e calcestruzzo, opportunamente preparati.
Viscosità	Tixotropico

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
Acciaio	Sabbiatura con abrasivi metallici angolosi (steel grit) o equivalenti, in accordo con std. ISO 8501-1 (SA 3) con profilo minimo di 40 µm
Calcestruzzo	Il calcestruzzo nuovo, deve aver subito un periodo di maturazione di almeno 28 giorni a 24°C con RH% 50. Pulire la superficie in accordo con std ASTM D 4258 ed irruvidire secondo std ASTM D 4259. Eventuale presenza di cavità, alveoli profondi od altro, richiede la livellatura con idonei "surfacer" epossidici.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Istruzioni Particolari	Ritocco di piccole dimensioni, max200 cmq. Senza esposizione del supporto: Abradere meccanicamente l'area interessata ed applicare a pennello uno stato di Carboguard 940 allo spessore secco di capitolato. Ritocco di piccole /grandi dimensioni con esposizione del supporto: Sabbiare l'area danneggiata in accordo con std ISO 8501-1 (SA 2 ½), irruvidire meccanicamente le zone di sormonto del rivestimento integro ed applicare Carboguard 940, fino allo spessore secco richiesto.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Miscelare separatamente i componenti con idonei omogenea, quindi unire e mantenere sotto costante e continua agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
Diluizione	CARBOGUARD 940 NON DEVE ESSERE DILUITO. L'uso di diluenti può essere causa di deterioramento del film applicato con perdita di prestazioni e resistenze.
Rapporto	In Volume: Parte A: 1,5 Parte B: 1
Pot Life	60 minuti alla temperatura di 24°C (75°F), inferiore a temperature più elevate. La durata della miscela (pot-life) termina quando il prodotto aumenta di viscosità.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	**Carboguard 940** è formulato a basso contenuto di solventi e può richiedere, in funzione delle condizioni ambientali in atto e del tipo di apparecchiatura in uso, particolari aggiustamenti nelle tecniche di spruzzatura. Le seguenti informazioni sono fornite allo scopo d'indirizzare l'utilizzatore al miglior uso delle attrezzature.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Airless	Nei periodi freddi i componenti devono essere preventivamente riscaldati a bagnomaria, con fasce riscaldanti o altro idoneo sistema atto al raggiungimento delle temperature minime previste. **L'eccessivo riscaldamento riduce il pot-life.** Rapporto di compressione: 60:1 * Portata: 12 liters minimo Tubazione - portata: 3/8" ID minimo lunghezza tubi: 20 mt. max, se non coibentati Ugello: .023-.028 (Reverse Clean) Pressione uscita: 180-220 Atm. minimo *Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe. . Per un uso corretto della pompa, è necessario eliminare il tubo pescante in gomma, oppure installare una tramoggia direttamente collegata all'aspirazione tramite raccordo rigido. Eliminare tutti i filtri di cui è dotata la pompa solo nel caso in cui sia installata la tramoggia ed interporre un filtro non inferiore a 30 mesh direttamente tra la tramoggia stessa ed il raccordo. Il rapporto di compressione minimo utilizzabile è 60:1, è possibile usare pompe con rapporti inferiori, purché le portate siano almeno equivalenti. Lo spessore richiesto è ottenuto con tecnica a passate multiple (bagnato su bagnato). Misurare frequentemente il WFT per garantire che il film di prodotto non sia inferiore a quello specificato.
Pennello & Rullo (Generale)	Solo per ritocchi di piccole aree, senza esposizione del substrato.
Pennello	Utilizzare pennello a pelo medio. Uno stato di Carboguard 940 allo strato indicato.
Rullo	Non raccomandato.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	20°C (68°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	43°C (109°F)	43°C (109°F)	80%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). Speciali tecniche applicative, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle Normali.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Tempo Minimo di Ricopertura	Tempo Massimo di Ricopertura	Polimerizzazione Completa
10°C (50°F)	72 Ore	36 Ore	72 Ore	14 Giorni
20°C (68°F)	48 Ore	10 Ore	24 Ore	10 Giorni
30°C (86°F)	24 Ore	5 Ore	12 Ore	5 Giorni

Carboguard 940 quando ha raggiunto la completa polimerizzazione, non è più ricopribile senza effettuare idonei interventi di preparazione superficiale.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	La pulizia delle pompe deve essere effettuata ogni qual volta s'interrompe l'applicazione, anche per brevi periodi. Far circolare nell'impianto Thinner#2 oppure Thinner#76 fino a quando esce pulito senza residui e colorazione In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo d'esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe anti-scintilla.

TEST / CERTIFICAZIONI / QUALIFICHE

Generale	Ispezioni e collaudi. Ispezione e collaudi, come aderenza, isolamento elettrico e spessore secco, sono significativi se effettuati quando il prodotto ha raggiunto la completa polimerizzazione. Certificazioni. Idoneo per contatto con acqua potabile. Norme di riferimento: REGOLAMENTO (CE) n. 1935/2004 D.M. 21/3/1973 (S.O. GU n.104 del 20/04/1973) E D.P.R. n.777 DEL 23/8/1982 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI E MODIFICHE; DM 174/2004

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	parte A: 24 mesi a 24 °C (75 °F) parte B: 24 mesi a 24 °C (75 °F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4-35°C (40-95°F) RH%: 0-90%
Flash Point (Setaflash)	parte A: 123°C parte B: 123°C
Stoccaggio	Stoccare al coperto.
Confezionamento	parte A: 6 lit. parte B: 4 lit.

GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia allutente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dalluso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, lunico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per lapplicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIABILITÀ E LIDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. Lintero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.