

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Epoxy modifiée, adducte d'amine bi-composant.
Description	<p>Système à hautes performances, avec une excellente résistance aux cycles atmosphérique à des températures élevées.</p> <p>Utilisé pour protéger les supports en acier en exposition atmosphérique sous isolation thermique.</p>
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Résistant aux températures élevées • Très bonne flexibilité • Facilement applicable au pistolet • Applicable sur acier inoxydable • Qualifié EDF (Electricité de France) - FNP Register N° 1110. • Applicable sur Carbozinc 11
Couleur	<p>Black Grey est standard</p> <p>Disponible dans un nombre limité de couleurs sur demande : Contactez le service technique pour plus d'informations.</p> <p>Un changement de teinte sera observé lorsque le film est exposé à des températures élevées. La décoloration n'affecte pas les performances.</p>
Finition	Semi-brillant
Primaire	<p>Lui même.</p> <p>Sur acier préparé et acier inoxydable.</p> <p>Il peut être appliqué sur les primaires à zinc silicate après un test au MEK. L'application d'un voile (mist coat) préliminaire est recommandée afin d'éviter le phénomène de bullage.</p>
Épaisseur sèche	<p>75 à 125µm par couche.</p> <p>Ne pas dépasser 200 µm par couche. Sur zinc inorganique, après le test au MEK, ne pas dépasser des épaisseurs sèches de 100µm.</p>
Extrait sec	<p>En volume:</p> <p>55% ± 2%</p>
Rendement théorique	<p>7.3 m²/L à 75 micron DFT.</p> <p>4,6 m²/L à 120 micron DFT</p> <p>Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.</p>
Résistance à la température sèche	Continu: 225°C (437°F)
Limites	<p>Non recommandé pour le contact avec les acides minéraux et organiques forts.</p> <p>Un jaunissement du film sera noté lorsque la température rejoint les 200 °C, sans pour autant que les propriétés du film soient compromises.</p>

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant en adéquation avec le Standard SSPC-SP1.
----------------	--

Thermaline 550

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier	Décapage par projection d'abrasifs Sa 2½ selon ISO 8501-1 , rugosité Moyen G selon ISO 8503. Appliqué sur les primaires à zinc silicate, après le test au MEK selon ASTM D 4752.
Acier inoxydable	SSPC-SP 16 - Décapage par projections d'abrasifs non métalliques pour obtenir 25 – 45 µ de profil de rugosité.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger les parts séparément puis mixer les ensemble pendant une durée minimum de 2 minutes. NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS
Dilution	Diluant.# 76* ou #33 jusqu'à 25 % en volume pour application au pistolet. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement. * Seul le diluant #76 peut être utilisé dans le cadre d'un emplois Registre FNP (Electricité de France).
Rapport de mélange	En volume: Part A: 2 Part B: 1
Durée de vie du mélange	4 heures à 24°C (75°F). La durée de vie du produit s'achève quand le produit perd en consistance et élasticité. Les durées de vie seront inférieures à des températures plus élevées.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Général	La Thermaline 550 est un produit qui peut nécessiter des ajustements lors de l'application au pistolet. L'application du film humide se réalise facilement et rapidement. L'équipement suivant est approprié et est disponible chez des fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation conventionnelle	Pot sous pression équipé d'un double régulateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8 " I.D., pistolet avec une buse de 0.55-.070 "I.D. et une tête appropriée.
Airless	Ratio: 30:1 Volume de sortie: 11.5 liters/min. Diamètre tuyau: 3/8" I.D. (min.) Diamètre buse: .015-.019" Pression de sortie: 2100-2300 / 145-160 Bar Taille du filtre:: 60 mesh Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	Recommandé uniquement pour les retouches, les pré-touches sur les soudures ou les zones difficiles d'accès au pistolet. Appliquer en une passe, éviter de surcoucher.
Brosse	Utiliser une brosse à poils naturels.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Rouleau | Utiliser un rouleau à poils courts en mohair et avec corps en phénolique.

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	13°C (55°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maximum	35°C (95°F)	75°C (167°F)	40°C (104°F)	85%

La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer un flash rusting sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au-dessous ou au-dessus de la normale. La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Entre couches	Final Cure Time
10°C (50°F)	15 Heures	7 Jours
15°C (59°F)	10 Heures	5 Jours
25°C (77°F)	6 Heures	3 Jours

Temps basés sur l'épaisseur sèche de 100 microns. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée.

Si le délai de recouvrement maximal est dépassé, le support doit être balayé à l'abrasif avant application des couches suivantes. Une humidité ou une condensation excessive sur le support peuvent perturber le séchage et entraîner une décoloration et l'apparition d'un voile. Avant surcouchage, tout voile doit être éliminé via un lavage à l'eau douce.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

Thermaline 550

FICHE PRODUIT



CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Thermaline 550 - A: 12 mois à 24°C Thermaline 550 - B: 24 mois à 24°C *Lorsque le produit est stocké comme recommandé et que les bidons ne sont pas ouverts.
Température de stockage & Humidité	4 - 43 °C 0 - 95 % d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Thermaline 550 - A: 27°C Thermaline 550 - B: 26°C
Stockage	Sous abris.
Conditionnement	Part A: 6,7 litres Part B: 3,3 litres

GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.