

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Organische zink epoxy primer
Omschrijving	High Solid, organische zink primer, welke extreem snel hanteerbaar en overschilderbaar is. Specifiek ontworpen voor shop- en site applicatie. Tevens is Carboguard 858 uitermate geschikt voor onderhoud en algemene toepassingen voor staalconstructies en installaties in de papier industrie, petrochemie, chemische proces industrie en overige agressieve omgevingen.
Kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Conform klasse B, wrijvingsweerstand en frictie testgegevens voor gebruik bij boutverbindingen • Snelle droging. Overschilderbaar na 2 uur bij 24°C en 50% relatieve vochtigheid • Uitstekende hechting en weerstand tegen onderroest • Leverbaar in Type 2 zink conform ASTM D520 • Hardt uit vanaf 2°C • Kan worden aangebracht met airless of conventionele spuitapparatuur • VOC voldoet aan de huidige AIM regelgeving
Kleur	Groen RAL 7003 en Blauw RAL 5009 (bij benadering)
Afwerking	Mat
Primer	N.v.t.
Droge Laagdikten	75-125 micron per laag. Breng niet meer als 200 micron per laag aan. Overmatige laagdikte verhoogt de kans op schade tijdens transport en installatie.
Vaste Stof	In volume: 64% ± 2%
Zinkgehalte per Droge Laag	In gewicht: 84% ± 2%
Theoretisch Rendement	8,5 m ² /l bij 75 micron. Houdt rekening met meng- en spuitverlies.
VOC Waarden	Zoals geleverd : 303 g/l Dit zijn gemiddelde waarden.
Temp. Weerstand (droog)	Continu: 150°C (302°F) Niet continu: 200°C (392°F)
Topcoats	<ul style="list-style-type: none"> • Epoxies • Polyurethanes • Acrylics • Andere indien aanbevolen

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	Oppervlakte moet schoon en droog zijn. Gebruik adequate methodes om alle vuil, stof, olie en andere verontreinigingen die een goede aanhechting van de coating kunnen belemmeren, te verwijderen.
-----------------	---

Carbozinc 858

PRODUCT DATA SHEET



ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Staal	Algemeen: Sa2½ Oppervlakte profiel: 25-75 micron Touch-up: St2/St3 minimum
--------------	--

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Meng eerst afzonderlijk beide componenten zorgvuldig door. Voeg ze daarna samen en meng opnieuw zorgvuldig door. MENG NOOIT GEDEELTELIJKE SETS.
Verdunnen	Normaal niet, maar mag tot maximaal 10% verdund worden met Thinner 2. Onder extreem warme of omstandigheden met veel wind, kan tot 10% verdund worden met Thinner 33. Gebruik van andere dan door Carboline voorgeschreven verdunningsmiddelen kunnen het product nadelig beïnvloeden en zullen de product garantie doen vervallen, ongeacht of dit met opzet of per ongeluk is gebeurd.
Verhouding	3:1 (A op B)
Pot Life	4 uur bij 24°C. Verwerkingstijd stopt wanneer de coating te dik wordt voor gebruik.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Spuut Applicatie	De volgende spuitapparatuur is bruikbaar bevonden en is beschikbaar bij leveranciers zoals Binks, DeVilbiss, Graco etc. Meng het materiaal voortdurend tijdens de applicatie. Bij werkonderbrekingen die langer duren dan 10 minuten, het materiaal wat in de spuitslang is achtergebleven, laten circuleren.
Conventionele Apparatuur	Drukvat met mixer uitgerust met dubbele regeling, 3/8" I.D. minimum materiaal slang, met een maximum lengte van 12,5meter, .070" I.D. spuit tip en passende luchtkap.
Airless Spray	Pomp Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Slangen: 3/8" I.D. (min.) Tip maat: 0.017-0.023" Druk BAR: 140-162 Filter maat: 60 mesh Teflon pakkingen zijn aanbevolen en voorradig bij de pomp leveranciers.
Kwast	Voor bijwerken van kleine oppervlakten. Gebruik medium haar kwast en vermijdt herhaaldelijk kwasten.
Roller	Gebruik een goede roller die geschikt is voor 2K producten en niet pluist.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	4°C (39°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	49°C (120°F)	43°C (109°F)	95%

Dit product vereist dat de oppervlakte temperatuur 3°C boven het dauwpunt ligt. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt, kunnen vliegroeest veroorzaken op het gestraalde oppervlak en zal de hechting nadelig beïnvloeden. Speciale technieken kunnen vereist zijn indien boven of onder de genoemde condities gewerkt wordt.

DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Minimale overschildertijd	Volledig uitgehard
2°C (36°F)	8 Uur	10 Uur
10°C (50°F)	5 Uur	5 Uur
24°C (75°F)	2 Uur	2 Uur
32°C (90°F)	1 Uur	1 Uur

Deze tijden zijn gebaseerd op 75 micron droge laagdikte en 50% relatieve vochtigheid. Hogere laagdikten, onvoldoende ventilatie of lagere temperaturen vereisen een langere droogtijd en kunnen resulteren in opsluiting van verdunning en voortijdig falen van de coating. Extra hoge luchtvochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens droging, kan de droging nadelig beïnvloeden.

Maximale overschildertijd: in principe ongelimiteerd, indien het oppervlak schoon is. Verwijder vuil, olie, vet en andere verontreinigingen alvorens een volgende coating aan te brengen. Een proefvlak is aan te bevelen om de aanhechting te kunnen garanderen.

REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Thinner 2 of aceton. In geval van morsen absorberen en opruimen volgens de lokaal geldende regels.
Veiligheid	Lees en volg alle veiligheidsregels die op het product informatieblad en veiligheidsinformatieblad vermeld staan zorgvuldig op. Gebruik de normaal voor dit werk omschreven veiligheidsmiddelen. Overgevoelige personen dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en een beschermende crème op gezicht, handen en alle overige niet beschermde delen aan te brengen.
Ventilatie	Wanneer gebruikt in besloten ruimten, zal een goed ventilatie systeem moeten worden gebruikt tijdens het aanbrengen en het drogen van het product. Het ventilatie systeem moet in staat zijn te voorkomen dat de verdampde verdunning de lage explosie grens bereikt die geldt voor de gebruikte verdunning. Naast ventilatie dient het personeel goede adembeschermingsmiddelen te gebruiken.
Waarschuwing	Dit product bevat ontvlambare bestanddelen en dient derhalve weggehouden te worden van ontstekingsbronnen. Te gebruiken elektrisch gereedschap dient vervaardigd en geaard te zijn volgens de laatst geldende regelgeving op dit gebied.

VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	Part A: 9 maanden bij 5-30°C Part B: 12 maanden Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
Verzendgewicht (bij benadering)	10 Liter 28,15 Kg

Carbozinc 858

PRODUCT DATA SHEET



VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Opslagtemperatuur & Vochtigheid | 4°-43°C
0-95% Relatieve vochtigheid

Vlampunt | Part A: 9°C
Part B: 3°C

Opslag | Sla overdekt en vorstvrij op.

GARANTIE

Naar ons beste weten zijn de technische gegevens hierin verrat juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en zijn deze onderhevig aan wijziging zonder voorafgaande kennisgeving. De gebruiker dient contact op te nemen met Carboline Company om de juistheid te verifiëren alvorens te specificeren of bestellen. Er wordt geen waarborg van nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Wij waarborgen dat onze producten in overeenstemming zijn met de kwaliteitsbewaking van Carboline. Wij aanvaarden geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties of letsels voortvloeiend uit gebruik. De aansprakelijkheid, indien van toepassing, is beperkt tot vervanging van producten. GEEN ANDERE WAARBORG OF GARANTIE VAN WELKE AARD DAN OOK WORDT GEGEVEN DOOR CARBOLINE, UITDRUKKELIJK OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, MET INBEGRIJ VAN VERHANDELBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle hierboven genoemde handelsmerken zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven.