

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

<b>Tipo Genérico</b>	Pintura intumescente en base agua, monocomponente, diseñada para la protección de estructuras interiores de acero.
<b>Descripción</b>	Pintura intumescente destinada a la protección contra incendios de estructuras metálicas situadas en el interior de edificios o semi-expuestas, ofreciendo una protección frente al fuego de hasta 90 minutos.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Acabado estético</li><li>• Superficie libre de polvo</li><li>• Reducido tiempo de repintado y curado. Incremento de ritmos de trabajo</li><li>• Valores de COV ultra bajos</li></ul>
<b>Color</b>	Blanco
<b>Acabado</b>	Mate
<b>Imprimación</b>	Firefilm A6 debe ser aplicado sobre imprimaciones compatibles. La imprimación debe aplicarse de acuerdo a los criterios del fabricante. Si el acero estaba previamente imprimado, consulte al Servicio Técnico de Carboline para obtener asesoramiento, antes de aplicar Firefilm A6. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Carboline para acceder a una lista completa de imprimaciones aprobadas.
<b>Espesor de Película Húmeda</b>	Espesores de película excesivos, resultarán en tiempos de secado más prolongados y posibles descuelgues de material. Durante el proceso de secado, el espesor de película se verá reducido debido a la evaporación del agua contenida.
<b>Espesor de Película Seca</b>	Debe ser aplicado al espesor requerido y estar seco antes de aplicar el acabado final. El espesor de película seca deberá ser comprobado mediante el empleo de una galga magnética o electrónica.
<b>Sólidos en Volumen</b>	69% ± 3%
<b>Rendimientos Teóricos</b>	1 kg/m <sup>2</sup> a un espesor de 0,5 mm de película seca.
<b>Valores COV</b>	0,5 g/l
<b>Capas de Acabado</b>	No se requiere acabado para protección frente a ambientes C1 y C2. Sin embargo, la aplicación de una capa de esmalte de acabado compatible alargará la vida útil y protegerá del envejecimiento de la capa aplicada, obteniendo una durabilidad esperada superior del sistema de protección pasiva contra el fuego aplicado, así como podrá obtener un acabado decorativo. El producto debe ser aplicado en el espesor adecuado y estar seco antes de proceder a la aplicación del acabado. Póngase en contacto con el Servicio Técnico de Carboline para acceder a una lista completa de acabados aprobados.
<b>Densidad</b>	1,38 ± 0,02

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	La superficie deberá estar limpia y seca. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, polvo, aceite o cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión del recubrimiento. La preparación de la superficie debe cumplir con los requerimientos de la imprimación empleada.
----------------	--

# Firefilm A6

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



### MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezclar empleando una mezcladora mecánica antes de proceder a la aplicación del material. Mezclar durante un periodo de 5 minutos hasta conseguir la consistencia requerida para su proyección.
<b>Dilución</b>	No requiere.

### DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

<b>Airless</b>	Emplear Graco Mark V o equivalente a 5,1 l (1,35 gal.) por minuto (mínimo) capaz de dar una presión de operación de 228 bar (3.300 psi). No suele requerir el empleo de filtro interno.
<b>Pistola para Aspersión</b>	Pistola de aspersión con cabezal giratorio, Silver Plus, Graco XHF, WIWA 500F, WIWA PFP 500F o equivalente (sin filtro).
<b>Boquillas</b>	Tamaño de Boquilla 0,017" - 0,021"
<b>Tamaño del Abanico</b>	Abanico de proyección: 20 - 40°.
<b>Longitud de la Manguera</b>	Cuando se emplee una única manguera, la longitud máxima será de 60 m (200').
<b>Manguera de Material</b>	Emplear una línea de diámetro interno mínimo 10 mm (3/8").

### PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

<b>General</b>	Puede ser aplicado mediante proyección, a brocha o a rodillo. Se recomienda aplicar mediante proyección para optimizar el consumo y aprovechamiento y lograr un mejor acabado. Para aplicaciones a brocha o rodillo, emplear un recipiente pequeño e ir mezclando el material frecuentemente mientras se mantiene el envase original debidamente cerrado.
<b>Airless</b>	La aplicación de una capa única mediante varias pasadas rápidas permite mantener un mayor control de los espesores aplicados y un mejor acabado final. En la mayoría de las condiciones es conveniente aplicar en dos capas más finas antes que en una más gruesa.
<b>Rendimientos de Aplicación</b>	A una temperatura 21 °C de y una humedad relativa del 50% se consideran aceptables los siguientes valores de aplicación: Pulverización: Espesor no superior a 1,0 mm por capa (de película húmeda) Brocha/Rodillo: Espesor no superior a 0,6 mm por capa (de película húmeda)
<b>Espesor de Película Húmeda</b>	Se recomienda realizar mediciones frecuentes del espesor con una galga de película húmeda durante el proceso de aplicación para garantizar un espesor uniforme.
<b>Espesor de Película Seca</b>	El espesor final deberá ser comprobado empleando un medidor electrónico de espesor de película seca.

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Tiempo de Curado
10°C (50°F)	4 Horas
20°C (68°F)	3 Horas
30°C (86°F)	2 Horas

Tiempos de curado basados en condiciones adecuadas de humedad y ventilación con un espesor de película seca de 500 micras. Condiciones de mayor humedad, deficiente ventilación o condensación nocturna requerirán mayores tiempos de curación. La aplicación de espesores de película seca mayores lleva consigo periodos de curado más largos. Las temperaturas del aire y de la superficie deben ser de al menos 5 °C. La humedad relativa debe de estar por debajo del 80% para una aplicación adecuada. La temperatura de la superficie del acero debe estar, al menos, 3 °C por encima del punto de rocío. El rango de temperaturas de aplicación se debe encontrar entre los 5 °C y los 40 °C. El producto es sensible a la humedad y debe ser protegido en todo momento a la exposición al agua y la contaminación por humedad, lo cual provocaría daños en el producto, derivando en desarrollo de ampollas, arrugas y desprendimiento tras su aplicación. Proteger de la congelación.

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	La pintura fresca puede ser eliminada mediante lavado con agua. La eliminación de pintura seca requerirá el empleo de espátula. El equipo de proyección debe ser limpiado únicamente con agua. La bomba, la pistola, las boquillas y las mangueras deben ser limpiadas con agua potable limpia, al menos una vez al día.
<b>Seguridad</b>	Siga todas las precauciones de seguridad indicadas en la hoja de datos de seguridad del material y emplee todas las protecciones habituales de protección personal.
<b>Exceso de Pulverización</b>	Toda superficie acabada y adyacente a la aplicación deberá ser protegida contra daños y excesos de pulverización.
<b>Ventilación</b>	En espacios cerrados, la ventilación debe mantenerse durante todo el proceso de aplicación y hasta que el material haya curado por completo.

## MANTENIMIENTO

<b>General</b>	Si la pintura resulta dañada, emplear brocha o rodillo para su reparación. Una vez seca, alisar y recubrir con el mismo acabado empleado anteriormente. Eliminar la zona dañada mediante lijado o recortado hasta obtener un borde firme. Eliminar también el recubrimiento de acabado en 30 mm alrededor de la zona a reparar. La superficie debe estar limpia y seca antes de proceder a la reparación. La pintura deberá ser reparada hasta alcanzar el espesor original, dejando secar y finalmente siendo recubierta con su acabado o sistema de recubrimiento final.
----------------	--

## ENSAYO / CERTIFICACIÓN / LISTADO

<b>General</b>	Element Materials Technology Rotterdam B.V. ETA 20/1200
----------------	---

## ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de Almacenamiento</b>	9 meses (siempre y cuando el producto sea almacenado bajo las condiciones recomendadas y conservado en su envase original sin ser abierto).
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en interior, en ambiente seco, entre 5 °C y 35 °C. Evitar congelación.
<b>Envase</b>	25 kg envase.

# Firefilm A6

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

---



### **GARANTÍA**

---

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.