

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Zincante organico bicomponente, a base di resine epossidiche.
<b>Descrizione</b>	Zincante organico bicomponente, ad alto contenuto di solidi, formulato per la protezione di substrati in acciaio opportunamente preparati. Questo prodotto può essere applicato a spruzzo convenzionale o airless. Raccomandato per applicazioni in officina su strutture che richiedano alte prestazioni ed un'elevata resistenza alla corrosione.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Ottima applicabilità.</li> <li>· Forma un film resistente all'abrasione.</li> <li>· Eccellente adesione al supporto.</li> </ul>
<b>Colore</b>	Verde
<b>Finitura</b>	Opaco
<b>Spessore Secco</b>	50 - 75 microns
<b>Residuo Secco</b>	In volume: 63% ± 2 %
<b>Contenuto Totale di Zinco nel Film Secco</b>	In peso : 77%
<b>Resa Teorica</b>	25m <sup>2</sup> /l a 25µm. Considerare le perdite in fase di miscelazione e applicazione.
<b>VOC</b>	Di fornitura: 340 g/l Sono valori nominali Diluito al 5% Thinner#2: 370 g/l Diluito al 3% Thinner#33: 360 g/l
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continuo: 204°C (399°F) Non-continuo: 218°C (424°F)
<b>Finiture</b>	Può essere ricoperto con epossidici o poliuretanic, in funzione dell'esposizione e delle necessità.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione della pittura, secondo standard SSPC-SP1.
<b>Acciaio</b>	Sabbatura fino almeno allo standard SSPC-SP10 o ISO 8501-1(Sa 2 1/2) con profilo compreso tra 35-50mm Rz.

# Carbozinc 851

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Miscelare separatamente, quindi combinare e mescolare. QUESTO PRODOTTO È SENSIBILE ALL'UMIDITÀ. EVITARE CONTAMINAZIONI DA UMIDITÀ. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI. In caso di applicazione con pompa airless o a spruzzo convenzionale, si raccomanda di mantenere sotto lenta ma costante agitazione la miscela.
<b>Diluizione</b>	Per applicazione ad airless o spruzzo convenzionale può essere diluito con Thinner#2 fino al 5% in volume. Per applicazioni in ambienti molto caldi, può essere diluito fino al 3% in volume con Thinner#33. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
<b>Rapporto</b>	In volume: Parte A: 4 Parte B: 1
<b>Pot Life</b>	3 ore a 24°C (75°F), se non diluito. Il pot-life si riduce a temperature più alte. Il pot-life termina quando il prodotto diventa troppo viscoso per essere utilizzato. Il prodotto è sensibile all'umidità. Evitare contaminazioni da umidità.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Generale</b>	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso vari produttori di apparecchiature.
<b>Spruzzo Convenzionale</b>	Usare pompe munite di serbatoio con doppio regolatore ed agitatore incorporato. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello .070" I.D. con appropriata testina.
<b>Spruzzo Airless</b>	Rapporto di compressione: 30:1 (min.) Portata: 3.0 (11.5 liters/min) min. Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .015-.019" Pressione d'uscita PSI: 2100-2300 Filter Size: 30-60 mesh Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	<b>Pennello*</b> : raccomandato solo per ritocchi di piccole aree o attività di stripe-coat. * è raccomandato solo l'utilizzo del pennello.
<b>Pennello</b>	Usare pennello a setola media naturale applicando in mano piena. Evitare di ripassare eccessivamente.
<b>Rullo</b>	Non raccomandato.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	43°C (109°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La condensazione dovuta a temperature del supporto inferiori al dew point potrebbe causare flash rust sull'acciaio preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto.

Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Movimentabile	Ricopribile
5°C (41°F)	3 Ore	24 Ore	2 Ore
10°C (50°F)	1 Ora	18 Ore	90 Minuti
24°C (75°F)	30 Minuti	6 Ore	30 Minuti
32°C (90°F)	15 Minuti	3 Ore	15 Minuti

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 50 micron . Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

**Nota:** Il prodotto può subire polimerizzazione forzata in temperatura. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per indicazioni. Il tempo di ricopertura è illimitato. La superficie dovrà essere pulita, asciutta, libera da "sfarinature" (chalking), Sali di zinco ecc. come da linee guida della buona pratica di pittura.

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive sul viso, sulle mani e su tutte le zone esposte-
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e di polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve impedire che la concentrazione dei vapori dei solventi utilizzati raggiunga il limite inferiore di esplosività. Oltre a garantire una corretta ventilazione, tutto il personale che si occupa dell'applicazione deve essere dotato d'idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	12 mesi a 24°C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate ed in confezioni integre.
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	4-35°C (39-95°F) 0-90% HR

# Carbozinc 851

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Flash Point (Setaflash)</b>	parte A: 23 °C (73°F) parte B: 23 °C (73°F)
--------------------------------	--

<b>Confezionamento</b>	Parte A: 8 litri Parte B: 2 litri
------------------------	--------------------------------------

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.