

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Poliuretano Acrilico Alifatico, bicomponente.
Descrizione	<p>Il Carbothane PU 134 è una finitura brillante che si presenta sotto forma di film liscio e duro, facilmente lavabile. Ottimo per resistenza a schizzi ed a spruzzi di acidi, di alcali, della maggior parte dei solventi. Ha una buona resistenza agli schizzi e spruzzi di acqua dolce e di mare. Si applica facilmente sia ad Airless sia a spruzzo convenzionale.</p> <p>Finitura per l'esterno dei serbatoi, per strutture in acciaio o superfici in calcestruzzo da utilizzare là dove vengano richieste resistenza chimica, tenacità e ed una resistenza alle intemperie. Il Carbothane PU 134 è ideale per l'industria chimica, petrolchimica, della cellulosa e della carta, per le piattaforme off-shore e per gli ambiti che richiedono alte prestazioni.</p> <p>Sono quindi numerosi i campi d'utilizzo del Carbothane PU 134, dal settore marino a quello del trattamento dei rifiuti, ogniqualvolta si cerchi un prodotto esteticamente apprezzabile ed ad alta resistenza.</p>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Elevata lucentezza ed elevata stabilità agli U.V. • Eccellente flessibilità. • Eccellente resistenza all'abrasione. • Eccellente resistenza alle intemperie.
Colore	Tutti i colori standard. Tinte speciali su richiesta.
Finitura	Molto Lucido
Primer	Normalmente applicato su Epossidiche, Uretaniche o altre come raccomandato dal Servizio tecnico Carboline. Tipicamente utilizzato come finitura sul Carboguard 893, sul Carbomastic 15/15 LT, Carbomastic 18, sul Carboguard 890 e sul Carbozinc 858.
Spessore Secco	<p>50 micron (2 mils) per strato.</p> <p>Nota: Alcuni colori (ad esempio alcuni gialli, rossi o arancioni) possono richiedere più strati per ottenere una copertura uniforme. Uno spessore aggiuntivo può essere inoltre richiesto su superfici non lisce per migliorare l'effetto estetico.</p>
Residuo Secco	<p>In volume: 57 ± 2%</p> <p>In volume: 45 ± 2% nella versione Alluminio</p>
Resa Teorica	<p>22 mq/litro allo spessore di 25 micron (1 mils)</p> <p>·</p> <p>Colore Alluminio: 18 mq/litro allo spessore di 25 micron (1 mils)</p> <p>·</p> <p>Considerare le perdite durante la miscelazione ed applicazione.</p>
VOC	<p>Di fornitura: 430 g/l</p> <p>Diluito con:</p> <p>Thinner#25 o Thinner#82 al 12% in volume: 500 g/l</p> <p>Thinner#215 al 12% in volume: 490 g/l</p> <p>Sono valori nominali e possono leggermente modificarsi in base al colore.</p>
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	<p>Continuo: 93°C (199°F)</p> <p>Non-continuo: 121°C (250°F)</p>
Limitazioni	Sconsigliato per servizio in immersione.

Carbothane 134 PU

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Finiture | Normalmente non applicato.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale | La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

Acciaio | Applicare su primer Carboline raccomandati.

Superfici con Vecchie Pitture | Leggera sabbiatura o irruvidimento manuale/meccanico fino a opacizzazione della superficie. La pittura esistente deve avere un valore minimo di aderenza assimilabile al grado 3A in accordo con ASTM D3359 "X - Scribe adhesion test". Applicare idoneo primer come raccomandato.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione | Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione.
NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.

Diluizione | **Spruzzo:** fino al 20% in volume con Thinner#25.
Rullo: fino al 20% in volume con Thinner#215.
In condizioni calde o ventose diluire fino al 25% in volume con Thinner#82.
L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.

Rapporto | In volume:
Parte A: 7
Parte B: 1

Pot Life | Minimo 4 ore a 24°C (75°F).
Inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto inizia a divenire troppo viscoso all'uso.
La presenza di umidità riduce la durata della miscela e causa gelificazione.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo | Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.

Spruzzo Convenzionale | Usare un tubo D.I. 3/8" minimo, una pistola con ugello D. I. 0,043" con appropriata testina.

Spruzzo Airless | Rapporto di compressione: 30:1
Portata: 11.5 litri/min.
Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.)
Ugello: .013-.015"
Pressione d'uscita PSI: 2100-2300
Filter Size: 60 mesh
Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.

Pennello & Rullo (Generale) | Il pennello ed il rullo sono raccomandati solo per ritocchi.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

- Pennello** | Usare un pennello in setola naturale, applicando a corsa piena. Evitare di ripassare. Due mani possono essere necessarie per ottenere uniformità di tinta e lo spessore richiesto.
- Rullo** | Utilizzare rullo a pelo corto in mohair con anima fenolica

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Massimo	43°C (109°F)	54°C (129°F)	49°C (120°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

Questo prodotto è sensibile all'umidità in condizione liquida e una volta applicato, fino alla sua completa polimerizzazione. Il rivestimento deve essere protetto da una elevata umidità e dalla condensa fino a completa polimerizzazione, per evitare fenomeni di perdita di brillantezza e/o formazione di micro bolle.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto o Ricopertura	Polimerizzazione Completa
4°C (39°F)	10 Ore	14 Giorni
16°C (61°F)	6 Ore	10 Giorni
24°C (75°F)	3 Ore	7 Giorni
32°C (90°F)	30 Minuti	5 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 50 micron. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

PULIZIA E SICUREZZA

- Pulizia** | Usare Thinner #2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
- Sicurezza** | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
- Ventilazione** | Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre di idonei respiratori.
- Precauzioni** | Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: 24 mesi a 24°C Parte B: 24 mesi a 24°C La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre. NOTA: i materiali in poliuretano sono sensibili all'umidità. Conservare ben coperti i fusti prima dell'uso. La contaminazione da umidità causerà una reticolazione scadente del rivestimento o della gellazione della parte B.
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4-43°C 0-90% HR
Flash Point (Setaflash)	Part A: 25°C Part B: 38°C
Stoccaggio	Stoccare al coperto e proteggere dal gelo.
Confezionamento	kit da 20 litri kit da 5 litri

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.