

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossi-Fenalcamina
Descrizione	CARBOMASTIC 21 è un rivestimento ad alto solido, bicomponente, a base eposs- fenalcamina per polimerizzare a basse temperature. Viene utilizzato sia come primer sia come strato intermedio su acciaio e primer zincanti. Adatto per l'applicazione sulla maggior parte dei rivestimenti esistenti. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per specifiche indicazioni in merito.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Polimerizza rapidamente a basse temperature. • Utilizzato sia come Primer sia come Intermedio. • Alto solido, bassi valori di VOC.
Colore	Standard: Grigio. Bianco su richiesta.
Finitura	Satinato
Primer	Auto-primerizzante (Self-priming). Può essere applicato su molti tipi di pitture preesistenti, ben aderenti al supporto, così come su primer zincanti inorganici e organici. Una preliminare passata di "velatura" (Mistcoat) è raccomandata su zincanti per minimizzare l'insorgenza del fenomeno di bubbling.
Spessore Secco	100 - 200 micron (3.94 - 7.87 mils) per strato Normalmente 150 µm.
Residuo Secco	In volume 72% +/- 2%
Resa Teorica	5.6 m ² /l a 150 µm. Considerare la perdita durante la miscelazione e l'applicazione.
Resa Teorica	28.3 m ² /l a 25 micron (1155 piedi ² /gal a 1.0 mils) 7.2 m ² /l a 98 micron (293 piedi ² /gal a 3.9 mils) 3.6 m ² /l a 197 micron (147 piedi ² /gal a 7.9 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 250 g/l Diluente 2 : Diluito al 15% vol.: 380 g/l Sono valori nominali.
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 120°C (248°F) Non-continuo: 150°C (302°F)
Limitazioni	Gli epossidici perdono lucentezza e "sfarinano" quando esposti alla luce del sole. <u>Non raccomandato per servizio in immersione.</u>
Finiture	Può essere ricoperto con epossidici, poliuretanic ed altri raccomandati. Finiture alchidiche o a base d'olio hanno dimostrato insufficiente adesione. Si raccomanda di ricoprire Carbomastic 21 entro 14 giorni dall'applicazione.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto. Può essere applicato su molti tipi di pitture, purchè ben aderenti al supporto, compreso zincanti organici ed inorganici. E' da preferirsi la sabbiatura; è tuttavia accettabile in alcuni casi la preparazione manuale o meccanica per rimuovere rivestimenti non aderenti e ruggine. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per informazioni specifiche.
Acciaio	Non immersione (atmosfera): NACE n°3/SSPC-SP6 / ISO 8501-1 Sa2 con profilo di sabbiatura: 35-55µm per le massime prestazioni. Per metodi alternativi contattare il Servizio Tecnico Carboline.
Superfici con Vecchie Pitture	Sabbiare leggermente o abradere la superficie in modo tale da irruvidirla ed opacizzarla. Lo strato di pittura esistente deve raggiungere un valore minimo di adesione di 4 secondo il Test di Adesione ASTM D3359.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
Diluizione	Fino al 15% in volume con Thinner#2. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati da Carboline, può avere effetti negativi sulle prestazioni del prodotto applicato, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia espressa o convenuta.
Rapporto	In volume: Carbomastic 21 Parte A: 1 Carbomastic 21 Parte B: 1
Pot Life	1 ora a 20°C, inferiore a temperature più elevate.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Le seguenti attrezzature si sono dimostrate idonee e disponibili presso i produttori, come Binks, De Vilbis, Graco.
Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di serbatoio con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello .070" I.D. con appropriata testina.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 * Portata: 12 litri/min.(GPM Output: 3.0 (min.)) Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .023-.027" Pressione d'uscita PSI: 2000-2400 Filter Size: 60 mesh * Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Pennello & Rullo (Generale) | Solo ritocchi, piccole aree o stripe-coat.

Pennello | Usare un pennello in setola naturale media.

Rullo | Usare un rullo a pelo medio sintetico con anima fenolica.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	-2°C (28°F)	-5°C (23°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	49°C (120°F)	40°C (104°F)	95%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La condensazione dovuta a temperature del supporto inferiori al dew point potrebbe causare flash rust sull'acciaio preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco per la Ricopertura o la Finitura con altre Pitture	Polimerizzazione Completa
-2°C (28°F)	48 Ore	14 Giorni
5°C (41°F)	18 Ore	7 Giorni
10°C (50°F)	10 Ore	5 Giorni
25°C (77°F)	90 Minuti	3 Giorni
30°C (86°F)	60 Minuti	2 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a 100-150 micron DFT.

Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive su viso, mani e su tutte le zone esposte.

Ventilazione | Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite d'esplosività.

Precauzioni | Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

Carbomastic 21

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: 24 mesi a 24°C Parte B: 24 mesi a 24°C . Durante la conservazione, la parte B può assumere un colore rosso scuro, ma ciò non avrà effetto sulle prestazioni. La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Stoccaggio Temperatura & Umidità	5°- 38°C 0-95% Umidità relativa
Flash Point (Setaflash)	Carbomastic 21 parte A: 24 °C Carbomastic 21 parte B: 24 °C
Stoccaggio	Stoccare al coperto.
Confezionamento	Carbomastic 21 Parte A: 10 litri Carbomastic 21 Parte B: 10 litri

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.