

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Mastice epossidico modificato a due componenti.
<b>Descrizione</b>	Carbomastic 15 LT ATEX è un rivestimento ad alto solido con caratteristiche di eccellente adesione e reticolazione a basse temperature (ambiente). E' un mastice epossidico modificato con cariche antistatiche ed a carattere dissipativo secondo CEI EN 60079 (costruzioni elettriche per atmosfere esplosive per presenza di gas).
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Carbomastic 15 LT ATEX polimerizza rapidamente a bassa temperatura (ambiente).</li> <li>• L'elevata percentuale di solidi in volume incrementa la resa e diminuisce l'emissione di sostanze volatili in atmosfera.</li> <li>• CEI EN 60079 conforme.</li> </ul>
<b>Colore</b>	Nero.
<b>Finitura</b>	Semi-Lucido
<b>Primer</b>	Applicare sopra primer zincanti organici ed inorganici. Una preliminare passata di velatura (Mist-coat) è raccomandata su zincanti inorganici, per minimizzare fenomeni di bollatura (bubbling).
<b>Spessore Secco</b>	100 - 300 micron (3.94 - 11.81 mils) per strato Normalmente 150µm
<b>Residuo Secco</b>	In volume 79% +/- 2%
<b>Resa Teorica</b>	31.1 m <sup>2</sup> /l a 25 micron (1267 piedi <sup>2</sup> /gal a 1.0 mils) 7.9 m <sup>2</sup> /l a 98 micron (322 piedi <sup>2</sup> /gal a 3.9 mils) 2.6 m <sup>2</sup> /l a 295 micron (107 piedi <sup>2</sup> /gal a 11.8 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continuo: 70°C (158°F) Non-continuo: 120°C (248°F)
<b>Limitazioni</b>	Gli epossidici perdono lucentezza e "sfarinano" quando esposti alla luce del sole. Non raccomandato per servizio in immersione in acidi, alcali o solventi.
<b>Finiture</b>	Carbocrylic 1290 ATEX.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
<b>Acciaio Inossidabile</b>	SSPC-SP16 con idoneo abrasivo non metallico e profilo di sabbatura di 35-50 µm.(1.4-2.0 mils).

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unirli sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE I KIT.
<b>Diluizione</b>	Può essere diluito fino al 15% in volume con Thinner#2. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.

# Carbomastic 15 LT ATEX

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Rapporto</b>	In volume: Carbomastic 15 LT ATEX parte A: 1 Carbomastic 15 LT ATEX parte B: 1
<b>Pot Life</b>	1,5 ore a 20°C (68°F) e meno a temperature più elevate. Il Pot Life termina quando il prodotto diventa troppo viscoso per l'utilizzo.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Generale</b>	Le seguenti attrezzature si sono dimostrate idonee e disponibili presso i produttori, come Binks, De Vilbis, Graco. Usare pressioni adeguate e sovrapporre del 50% ogni passata.
<b>Spruzzo Convenzionale</b>	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello 0.070" (I.D. con appropriata testina).
<b>Spruzzo Airless</b>	Rapporto di compressione: *30:1 Portata: *11.5 litri/min (GPM Output: 3.0 (min)) Tubo Materiale: 3/8" I.D. minimo Ugello: * 0.023" - 0.027" Pressione d'Uscita PSI: * 2000 - 2400 Filtro: *60 mesh  * Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	Solo per ritocchi, per piccole aree e per strip-coat.
<b>Pennello</b>	Usare pennelli a setole medie. Evitare di ripassare eccessivamente.
<b>Rullo</b>	Utilizzare rullo a pelo medio con anima fenolica. Evitare di ripassare eccessivamente.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	75°C (167°F)	40°C (104°F)	90%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulta di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto.

Condizioni Normali:

Materiale: 15-30°C (59-86°F) Superficie: 15-30°C (59-86°F) Ambiente: 15-30°C (59-86°F) Umidità: 35-80% Speciali tecniche applicative, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle Normali.

### TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco per la Ricopertura o la Finitura	Polimerizzazione Completa
5°C (41°F)	18 Ore	7 Giorni
10°C (50°F)	10 Ore	5 Giorni
20°C (68°F)	6 Ore	3 Giorni
30°C (86°F)	4 Ore	2 Giorni

I tempi riportati sono riferiti agli spessori secchi raccomandati. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature (ambiente), richiederanno tempi di polimerizzazione lunghi, con possibile intrappolamento di solventi e conseguente prematuro fallimento del prodotto applicato.

**Nota 1:** Carbomastic 15 LT ATEX contiene pigmenti conduttivi e non può esser sottoposto ad Holiday test.

### PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve essere in grado di impedire di raggiungere il livello minimo di esplosività per il solvente utilizzato. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

### CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	Carbomastic 15 LT Atex parte A: 12 mesi a 24°C (75°F) Carbomastic 15 LT Atex parte B: 12 mesi a 24°C (75°F)
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	5-38°C (41-100°F) 0-90% RH
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	Carbomastic 15 LT Atex parte A: 5°C (41°F) Carbomastic 15 LT Atex parte B: 24°C (75°F)
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al coperto.
<b>Confezionamento</b>	Carbomastic 15 LT Atex parte A: 10 litri Carbomastic 15 LT Atex parte B: 10 litri

# Carbomastic 15 LT ATEX

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



---

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.