GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossipoliammidico contenente MIOX ossido di ferro micaceo
Descrizione	Rivestimento versatile, resistente alla corrosione. Può essere usato come primer, intermedio, e monostrato autoprimerizzante direttamente sul supporto metallico o primers zincanti. Può essere ricoperto con se stesso o con un'ampia varietà di finiture ad elevate prestazioni. E' un "surface-tolerant".
Caratteristiche	• Pronto all'uso dopo miscelazione, normalmente non richiede diluizione. • Adatto come rivestimento epossidico economico. • Contiene MIOX ossido di ferro micaeo: al 10% su film secco. • Usato indifferentemente come primer, intermedio o finitura. • Applicabile su supporti spazzolati meccanicamente.
Colore	Grigio metallico.
Finitura	Satinato
Primer	Autoprimerizzante. Può essere applicato su zincanti organici ed inorganici. Si consiglia una preliminare passata di velatura (mist-coat), quando applicato su zincanti inorganici, per minimizzare il fenomeno di formazione di bolle (bubbling)
Spessore Secco	76 - 127 micron (3 - 5 mils) Due strati ciascuno se applicato direttamente su supporto metallico opportunamente preparato. 76 - 127 micron (3 - 5 mils) Per strato, come primer o intermedio. 102 - 152 micron (4 - 6 mils) Per strato come finitura su primers. Non superare lo spessore di 250 µm secchi in unico strato. Un eccessivo spessore su zincante inorganico può incrementare i danneggiamenti durante le attività di montaggio.
Residuo Secco	In volume: 62% ± 3 %
Resa Teorica	24 mq/litro a 25 micron 8 mq/litro a 75 micron Considerare le perdite durante la miscelazione ed applicazione
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 93°C (199°F) Non-continuo: 121°C (250°F) A temperature superiori ai 93°C (200°F), si possono evidenziare fenomeni di perdita di lucentezza e decolorazione.
Limitazioni	Gli epossidici perdono lucentezza, decolorano e possono "sfarinare", quando esposti ad irraggiamento solare.
Finiture	Acrilici, Epssidici e Poliuretani.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio	SSPC-SP6/ISO 8501-1 SA 2 Profilo di Sabbiatura: 25-50 micron (1.0-2.0 mil) Per alcune applicazioni, può essere applicato su acciaio spazzolato al grado SSPC-SP3/ISO 8501-1 ST3

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. **NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.**
Diluizione	Normalmente non necessario, nel caso può essere diluito come segue: Applicazioni a spruzzo: 12% BV Thinner#10 Applicazioni a pennello/rullo: 12% BV Thinner#33. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
Rapporto	In volume: Parte A: 1 Parte B: 1
Pot Life	4 ore a 24°C (75°F).Inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto si addensa e vengono meno le proprietà intrinseche del prodotto.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di serbatoio con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello .070" I.D. con appropriata testina.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 (minimo) Portata lt/min: 10 (minimo) Tubo materiale: 3/8" I.D. (minimo) Ugello: .019-.023" Pressione d'uscita PSI: 2100-2300 Filter Size: 30 mesh Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello & Rullo (Generale)	Non raccomandato per applicazioni interno serbatoi, ad eccezione dello "stripe-coat" di spigoli e saldature. Può essere necessario applicare più strati per ottenere lo spessore desiderato, adeguata copertura e l'aspetto desiderato. Applicare a mano piena ed evitare di ripassare. Migliori risultati si ottengono ripassando entro dieci minuti alla °T di 24°C.
Pennello	Usare pennelli a pelo medio.
Rullo	Usare rulli con pelo da 3/8" ed anima fenolica.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Tempo Minimo di Ricopertura	Tempo Massimo di Ricopertura
10°C (50°F)	24 Ore	30 Giorni
16°C (61°F)	10 Ore	30 Giorni
24°C (75°F)	7 Ore	30 Giorni
32°C (90°F)	4 Ore	30 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 100-150 micron per servizio in atmosfera, non in immersione.
Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.
Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione ed opalescenza, deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura.
Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbiatura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia
Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

Sicurezza
Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.

Ventilazione
Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.

Precauzioni
Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla .

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto
Parte A: 2 anni a 24 °C (75° F)
parte B: 3 anni a 24 °C (75° F)

La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate ed in confezioni integre.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Stoccaggio Temperatura & Umidità	4°C - 43°C (40°F - 110°F) 0-95 % RH%
Flash Point (Setaflash)	Parte A: 24 °C Parte B: 24 °C
Stoccaggio	Stoccare al coperto.
Confezionamento	Parte A: 10 litri Parte B: 10 litri

GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia allutente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dalluso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, lunico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per lapplicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIABILITÀ E LIDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. Lintero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.