

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossì Poliammide
Descrizione	Nome precedente: Carboguard 808. Rivestimento ad alto spessore, intermedio e finitura, con eccellenti proprietà fisiche e buone caratteristiche in merito alla resistenza chimica. Questo materiale offre un'ottima adesione e una migliore tolleranza delle variabili di applicazione sul campo rispetto ad altri tipi di rivestimenti.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellenti proprietà applicative. • Film resistente all'abrasione. • Eccellente resistenza all'adesione e all'undercutting. • VOC conforme secondo le attuali normative AIM • Conforme agli standard BS 5493 per MIO (80%).
Colore	Grigio (2725)
Finitura	Opaco
Primer	Autoprimerizzante (Self-Primer). Può essere applicato su primer zincanti organici ed inorganici, epossidici e altri, come raccomandato. Su primer ricchi in zinco è consigliata una preliminare passata di velatura (mist-coat) onde evitare la formazione di bolle (bubbling).
Spessore Secco	51 - 76 micron (2 - 3 mils) per strato Non superare lo spessore di 200 µm (8 mil) secchi per strato.
Residuo Secco	In volume 64% +/- 2%
Resa Teorica	25.2 m ² /l a 25 micron (1027 piedi ² /gal a 1.0 mils) 12.6 m ² /l a 50 micron (513 piedi ² /gal a 2.0 mils) 8.4 m ² /l a 75 micron (342 piedi ² /gal a 3.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 318 g/l (2.67 lbs/gal) Diluyente 2 : 6%(8 oz/gal w/ #2):344 g/l(2.86 lbs/gal) Diluyente 33 : 6%(8 oz/gal w/ #33): 335 g/l(2.79 lbs/gal) Sono valori nominali.
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 82°C (180°F) Non-continuo: 110°C (230°F)
Finiture	Può essere rivestito con Epossidiche, Poliuretaniche, Acriliche o altro come da indicazioni dell'Ufficio Tecnico. In certe condizioni è richiesta la velatura (mist-coat) per minimizzare il formarsi di bolle (bubbling) sulla finitura.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto, in accordo allo standard SSPC-SP1.
Acciaio	Servizio in atmosfera: minimo NACE No. 3 - SSPC-SP 6 Commercial Blast Cleaning oppure Sa 2 secondo ISO 8501-1, con un profilo di rugosità di 25-50 microns (1-2 mil). Per la maggior parte delle applicazioni, deve essere applicato su un primer raccomandato.

Carboguard 838

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente la parte A in modo completo. Aggiungere la parte B sotto costante agitazione e continuare a miscelare meccanicamente fino ad ottenere una consistenza uniforme. Filtrare: 30 mesh. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
Diluizione	Normalmente non richiesto ma puo'essere diluito fino al 6% (8 oz/gal) con Thinner#2. In condizioni calde o ventose, puo'essere diluito fino al 6% (8 oz/gal) con Thinner#33. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto e invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
Rapporto	In volume: Carboguard 838 parte A: 4 Carboguard 838 parte B: 1
Pot Life	4 ore a 24°C (75°F). Il Pot Life sarà inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto perde corpo e inizia a colare.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo	Le seguenti apparecchiature spray sono state ritenute idonee e sono disponibili presso produttori come Binks, DeVilbiss e Graco. Tenere il materiale sotto leggera agitazione durante l'applicazione.
Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello 0.070" I.D. con appropriata testina.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 (min.) * Portata: 12 litri/min. (GPM Output 3.0 (min)) Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: 0.017"-0.021" Pressione d'uscita PSI: 2100-2300 Filtro da: 30-60 mesh *Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello & Rullo (Generale)	Solo per piccole aree e touch-up.
Pennello	Utilizzare un pennello a setole medie. Evitare di ripassare.
Rullo	Non raccomandato.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	4°C (39°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	43°C (109°F)	95%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (DewPoint). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Speciali tecniche applicative, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle Normali.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco per la Finitura
2°C (36°F)	8 Ore	8 Ore
10°C (50°F)	5 Ore	5 Ore
24°C (75°F)	2 Ore	2 Ore
32°C (90°F)	60 Minuti	60 Minuti

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 75 micron (3 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner #2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili dovrebbero indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. L'utilizzatore dovrebbe monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia esposto a valori al di sotto del limite indicato dalle linee guida. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Carboguard 838 parte A: 6 mesi a 24°C (75°F) Carboguard 838 parte B: 12 mesi a 24°C (75°F) La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4°C -43°C (40°F -110°F) 0-90% Umidità Relativa
Flash Point (Setaflash)	Carboguard 838 parte A: 24°C Carboguard 838 parte B: -4°C
Stoccaggio	Stoccare al Coperto.
Confezionamento	Carboguard 838 parte A: 8 litri Carboguard 838 parte B: 2 litri

Carboguard 838

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.