

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Epossi Poliammide
<b>Descrizione</b>	Primer epossipoliamidico ai fosfati di zinco. Carboguard 193 P è un primer epossidico molto versatile con eccellente resistenza a sali, alcali e acqua. Dotato di buona resistenza all'esposizione di acidi e solventi deboli. Il film polimerizzato è duro e resistente all'abrasione.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Eccellente resistenza alla corrosione.</li><li>• Il film polimerizzato è duro e resistente all'abrasione.</li><li>• Può essere usato come tie-coat su zincanti inorganici e superfici metallizzate.</li><li>• Ampiamente usato nel settore Petrochimico, Off-shore e Marino.</li></ul>
<b>Colore</b>	Rosso (ACQPA 27122) e Grigio (ACQPA 23912). Altri su richiesta.
<b>Finitura</b>	Opaco Il prodotto è a base epossidica può sfarinare quando esposto alla luce solare.
<b>Primer</b>	Acciaio, alluminio, acciaio inossidabile, metallizzato, zincanti inorganici (CARBOZINC 11) e cemento.
<b>Spessore Secco</b>	30 – 70 micron per strato. Può essere applicato su primer zincanti organici e inorganici. Su zincanti inorganici è raccomandata una mano preliminare a basso spessore (mist-coat), per evitare il fenomeno di formazione di bolle (bubbling). Non superare lo spessore di 70 micron secchi in unico strato
<b>Residuo Secco</b>	In Volume: 52 +/- 2%
<b>Resa Teorica</b>	7,4 mq./litro a 70 micron Considerare le perdite durante la miscelazione ed applicazione.
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continuo: 120°C (248°F)
<b>Limitazioni</b>	Non raccomandato per servizio in immersione, a contatto con acidi forti e/o ossidanti. Come tutte le pitture a base epossidica, il CARBOGUARD 193 P tende a perdere lucentezza, decolorare e sfarinare, quando esposto alla luce del sole.
<b>Substrati &amp; Pitture Compatibili</b>	Acciaio, alluminio, acciaio inossidabile, metallizzato, zincanti inorganici (CARBOZINC 11), cemento, o acciaio sabbiato al grado Sa 2½ secondo ISO 8501-1.
<b>Finiture</b>	Può essere ricoperto con Acriliche, Epossidiche, Poliuretatiche o altre come raccomandato dal Servizio Tecnico Carboline.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
-----------------	--

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Acciaio</b>	Sabbiatura grado Sa 2.5 (ISO 8501-1) o SSPCSP10 con Rugosità di 25 – 50 micron. Possibile anche UHP water jetting. Possibile preparazione meccanica secondo SSPC-SP3 o ISO 8501-1 ST3 per piccole zone o ritocchi.
<b>Calcestruzzo</b>	Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 24°C (75°F) con RH 50% o tempo equivalente a condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D 4258, "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete", La presenza di alveoli, richiede uno strato di livellante.

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
<b>Diluizione</b>	Diluire fino al 25% in volume con Thinner#15. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
<b>Rapporto</b>	In volume: Parte A: 3 Parte B: 1
<b>Pot Life</b>	4 ore a 20°C. Maggiore a °T inferiori. Il Pot-Life termina quando il prodotto perde corpo e inizia a colare.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Generale</b>	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
<b>Spruzzo Convenzionale</b>	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. minimo. Ugello .070" I.D. con appropriata testina.
<b>Spruzzo Airless</b>	Rapporto di compressione: 30:1 (min.) Portata: 11.5 litri/min (min.) Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .015"- .021" Pressione d'uscita PSI: 2000-2100 Filter Size: 60 mesh  Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	Solo ritocchi, piccole aree o stripe-coat. Per ottenere idonea copertura, l'aspetto desiderato e gli spessori previsti, possono essere necessari più strati. Evitare di ripassare eccessivamente.
<b>Pennello</b>	Usare pennelli a pelo medio.
<b>Rullo</b>	Usare rulli a pelo corto con anima fenolica.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Massimo	40°C (104°F)	75°C (167°F)	50°C (122°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa sul substrato quando si opera al di sotto del Dew point, causa flash rusting sulla superficie preparata e interferisce con l'ideale adesione al supporto. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Tra gli Strati	Polimerizzazione Completa
5°C (41°F)	4 Ore	16 Ore	21 Giorni
15°C (59°F)	2 Ore	12 Ore	14 Giorni
25°C (77°F)	1 Ora	6 Ore	10 Giorni
30°C (86°F)	20 Minuti	3 Ore	5 Giorni

Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione ed opalescenza, deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbiatura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Diluente#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	24 mesi a 24°C (75° F) Al coperto, alle condizioni di immagazzinamento raccomandate e in contenitori originali chiusi.
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	4° - 43°C (40°-110°F) 0-100% Umidità Relativa

# Carboguard 193P

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Flash Point (Setaflash)</b>	Parte A: 25 °C (77°F) Parte B: 25 °C (77°F)
--------------------------------	--

<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al coperto.
-------------------	----------------------

<b>Confezionamento</b>	Kit Standard: Parte A: 15 litri Parte B: 5 litri
------------------------	--

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.