

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Acabado epoxi acrílico de dos componentes.
Descripción	Carbocrylic 1290 ATEX es un revestimiento con agentes antiestáticos y disipativos según la norma CEI EN 60079 (Construcción eléctrica en atmósferas de gases explosivos).
Características	• Excelente resistencia a la intemperie. • Conforme a la norma CEI EN 60079.
Color	Aluminio.
Acabado	Satinado
Imprimación	Carbomastic 15 LT ATEX.
Espesor de Película Seca	50 - 150 μm (1.95 - 5.9 mils) por capa Normalmente 75 μm .
Sólidos en Volumen	Por volumen 50% +/- 2%
Rendimiento Teórico	19.7 m ² /litr at 25 μm (802 ft ² /gal at 1.0 mils) 10.1 m ² /litr at 49 μm (411 ft ² /gal at 2.0 mils) 3.3 m ² /litr at 148 μm (136 ft ² /gal at 5.9 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 70°C (158°F) No continuo: 120°C (248°F)
Limitaciones	No recomendado para servicio de inmersión.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Las superficies deben estar limpias y secas. Emplee métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento de acuerdo con SSPC-SP1.
Acero	Las superficies deben estar limpias y secas. Aplicar sobre Carbomastic 15 LT ATEX.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcla los ingredientes por separado, luego combina y mezcla con potencia. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES.
Dilución	Puede diluirse hasta un 15% en volumen con el disolvente Carboline Thinner 214. El uso de disolventes que no suministra Carboline puede afectar negativamente a las prestaciones del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresada o implícita.
Ratio	En volumen: Carbocrylic 1290 ATEX parte A: 7 Carbocrylic 1290 parte B: 1
Vida Útil de la Mezcla	1,5 horas a 24°C (75°F) y menos a temperaturas más elevadas.

Carbocrylic 1290 ATEX

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

General | El siguiente equipo de pulverización se ha considerado adecuado y está disponible de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.

Airless | Relación de bombeo: 30:1 (mínimo)
Caudal de salida: 11,36 LPM (3.0 GPM) (mínimo)
Manguera de material: 9,53 mm (3/8") diámetro interno (mínimo)
Tamaño de boquilla: 0,28-0,43 mm (0.011"-0.017")
Presión de salida: 145-152 mm (2100-2200 psi)
Tamaño del filtro: 250 micras (60 mesh)

Se recomiendan empaques de teflón y están disponibles del fabricante de la bomba.

Brocha y Rodillo (General) | Solamente para retoques y áreas pequeñas.

Brocha | Usa una brocha de cerdas cortas. Evita pasar la brocha en exceso.

Rodillo | Utiliza una cubierta de rodillo de pelo corto con núcleo fenólico. Evita pasar el rodillo en exceso.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Máximo	35°C (95°F)	55°C (131°F)	50°C (122°F)	85%

Los estándares de la industria indican que las temperaturas del sustrato durante la aplicación deben ser de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Condiciones normales de aplicación:

Material: 15-30°C (59-86°F) Superficie: 15-30°C (59-86°F) Ambiente: 15-30°C (59-86°F) Humedad: 35-85%

Pueden requerirse técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación.

Proteger de la alta humedad, el rocío y el contacto directo con la humedad hasta que esté completamente curado. La aplicación y/o curado en humedades por encima del máximo o la exposición a la humedad de la lluvia o el rocío pueden resultar en pérdida de brillo y/o manchas en el producto.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Repintar	Curado Final
5°C (41°F)	24 Horas	72 Horas
15°C (59°F)	20 Horas	36 Horas
24°C (75°F)	16 Horas	18 Horas
30°C (86°F)	8 Horas	16 Horas

Estos tiempos se basan en un espesor de la película seca DFT recomendado de 75 µm. Un mayor espesor de la película, ventilación insuficiente o temperaturas más frías (ambientales) requerirán tiempos de curado más largos y podrían resultar en atrapamiento de solventes y fallas prematuras.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Utilice el diluyente de Carboline Thinner 2. En caso de derrame, absorba y deseché de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Seguridad	Lea y siga todas las advertencias de precaución en esta hoja de datos del producto PDS y en la hoja de seguridad SDS de este producto. Emplee precauciones de seguridad normales. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y aplicar crema protectora en la cara, manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	Cuando se utiliza en áreas cerradas, se debe garantizar una adecuada circulación de aire durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de solvente alcance el límite inferior de explosión para los solventes utilizados.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas abiertas. Todo el equipo e instalaciones eléctricas deben realizarse y hacerse a tierra de acuerdo con las regulaciones aplicables. En las áreas donde existen riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que usen herramientas no ferrosas y usen zapatos conductores y que no generen chispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Carbocrylic 1290 Atex parte A: 12 meses a 24°C (75°F) Carbocrylic 1290 parte B: 24 meses a 24°C (75°F)
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4-40°C (39-104°F) 0-90% Humedad relativa
Punto de Inflamación (Setaflash)	Carbocrylic 1290 Atex parte A: 23°C (73°F) Carbocrylic 1290 parte B: 14°C (57°F)
Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Envase	Carbocrylic 1290 Atex parte A: 16,1 litros Carbocrylic 1290 parte B: 2,3 litros

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.