

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Finitura bicomponente Eossiacrilica
Descrizione	Carbocrylic 1290 ATEX è una finitura con cariche a potere antistatico ed a carattere dissipativo secondo CEI EN 60079 (costruzioni elettriche per atmosfere esplosive per presenza di gas).
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente resistenza agli agenti atmosferici. • CEI EN 60079 conforme.
Colore	Alluminio.
Finitura	Satinato
Primer	Carbomastic 15 LT ATEX
Spessore Secco	50 - 150 micron (1.95 - 5.9 mils) per strato Normalmente 75µm
Residuo Secco	In volume 50% +/- 2%
Resa Teorica	19.7 m ² /l a 25 micron (802 piedi ² /gal a 1.0 mils) 10.1 m ² /l a 49 micron (411 piedi ² /gal a 2.0 mils) 3.3 m ² /l a 148 micron (136 piedi ² /gal a 5.9 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 70°C (158°F) Non-continuo: 120°C (248°F)
Limitazioni	Non raccomandato per servizio in immersione.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto, in accordo con lo std. SSPC-SP1.
Acciaio	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Applicare su Carbomastic 15 LT ATEX.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unirli sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE I KIT.
Diluizione	Può essere diluito fino al 15% in volume con Thinner#214. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.
Rapporto	In volume: Carbocrylic 1290 ATEX parte A: 7 Carbocrylic 1290 parte B: 1
Pot Life	1,5 ore a 24°C (75°F) e meno a temperature più elevate.

Carbocrylic 1290 ATEX

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Le seguenti attrezzature si sono dimostrate idonee e disponibili presso i produttori, come Binks, De Vilbis, Graco.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: *30:1 Portata: *11.5 litri/min (GPM Output: 3.0 (min)) Tubo Materiale: 3/8" I.D. minimo Ugello: * 0.011" - 0.017" Pressione d'Uscita PSI: * 2100 - 2200 Filtro: *60 mesh * Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello & Rullo (Generale)	Solo per ritocchi e per piccole aree.
Pennello	Usare pennelli a setole corte. Evitare di ripassare eccessivamente.
Rullo	Utilizzare rullo a pelo medio con anima fenolica. Evitare di ripassare eccessivamente.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	55°C (131°F)	50°C (122°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulta di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point).

Condizioni Normali:

Materiale:15-30°C (59-86°F) Superficie:15-30°C (59-86°F) Ambiente:15-30°C (59-86°F) Umidità:35-85% Speciali tecniche applicative, potrebbero essere richieste nel caso in cui condizioni fossero diverse da quelle Normali.

Proteggere da umidità elevata, rugiada e contatto diretto con l'umidità fino a completo indurimento. L'applicazione e/o la reticolazione in ambienti con umidità superiore al massimo o l'esposizione ad umidità o pioggia possono provocare una perdita di brillantezza e/o la presenza di macchie sul prodotto applicato.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Ricopribile	Polimerizzazione Completa
5°C (41°F)	24 Ore	72 Ore
15°C (59°F)	20 Ore	36 Ore
24°C (75°F)	16 Ore	18 Ore
30°C (86°F)	8 Ore	16 Ore

I tempi riportati sono riferiti agli spessori di 75µm DFT. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature (ambiente), richiederanno tempi di polimerizzazione lunghi, con possibile intrappolamento di solventi e conseguente prematuro fallimento del prodotto applicato.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
----------------	--

PULIZIA E SICUREZZA

Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve essere in grado di impedire di raggiungere il livello minimo di esplosività per il solvente utilizzato. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Carbocrylic 1290 Atex parte A: 12 mesi a 24°C (75°F) Carbocrylic 1290 parte B: 24 mesi a 24°C (75°F)
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4-40°C (39-104°F) 0-90% HR
Flash Point (Setaflash)	Carbocrylic 1290 Atex parte A: 23°C (73°F) Carbocrylic 1290 parte B: 14°C (57°F)
Stoccaggio	Stoccare al coperto.
Confezionamento	Carbocrylic 1290 Atex parte A: 16,1 litri Carbocrylic 1290 parte B: 2,3 litri

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.