

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

| | |
|---|---|
| Tipo | Alchidica Modificata monocomponente |
| Descrizione | Carbocoat 111 è un rivestimento, ad essiccazione rapida, per la protezione industriale di alta qualità. Può essere applicato a spruzzo con sistemi convenzionali ad aria o airless. |
| Caratteristiche | <ul style="list-style-type: none">• Proprietà di rapida essiccazione.• Può essere applicato fino a 4°C (39°F). |
| Colore | Vari colori. |
| Finitura | Lucido |
| Primer | Carbocoat 150 Universal Primer |
| Spessore Secco | 40-60 µm |
| Residuo Secco | In volume 52% +/- 2% |
| Resa Teorica | 20.5 m ² /l a 25 micron (834 piedi ² /gal a 1.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione. |
| Resistenza alla Temp. (all'Aria) | Continuo: 80°C (176°F) Non-continuo: 90°C (194°F) |
| Limitazioni | Non utilizzare per servizio in immersione o in ambienti chimicamente severi. |

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

| | |
|------------------------|--|
| Generale | La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione. Tutte le superfici devono essere primerizzate con specifico primer Carboline : Carbocoat 150 Universal Primer. Riferirsi alla scheda tecnica propria del primer per dettagliate raccomandazioni relative al primer specificato. |
| Acciaio Zincato | Questo prodotto non è raccomandato per acciaio galvanizzato. |

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

| | |
|---------------------|---|
| Miscelazione | Miscelare meccanicamente fino a uniformare il prodotto. |
| Diluizione | Normalmente non richiesto ma per applicazioni : ruolo o pennello può essere diluito fino al 20% in volume (25 oz/gal) con Thinner#33. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, sia essa esplicita che implicita. |

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

| | |
|-----------------|---|
| Generale | Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche. |
|-----------------|---|

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Convenzionale | Usare pompe munite di contenitore con doppio regolatore. Tubo portata materiale 3/8" I.D. Ugello .053" I.D. con appropriata testina.

Spruzzo Airless | Rapporto di compressione: 30:1 (min.)*
Portata: 12 litri/min.
Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.)
Ugello: .011"-.015"
Pressione d'uscita PSI: 2100-2300
Filtro da: 60 mesh

*Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.

Pennello & Rullo (Generale) | Evitare di ripassare eccessivamente con rullo o con pennello.

Pennello | Usare un pennello in setola naturale media.

Rullo | Utilizzare rullo a pelo corto con anima fenolica.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

| Condizione | Materiale | Superficie | Ambiente | Umidità |
|------------|--------------|--------------|--------------|---------|
| Minimo | 4°C (39°F) | 4°C (39°F) | 4°C (39°F) | 0% |
| Massimo | 49°C (120°F) | 49°C (120°F) | 49°C (120°F) | 85% |

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

Un sufficiente flusso d'aria è fondamentale per garantire una corretta polimerizzazione del rivestimento.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

| Temp. di superficie | Secco al Tatto | Tempo Minimo di Ricopertura | Movimentabile |
|---------------------|----------------|-----------------------------|---------------|
| 24°C (75°F) | 15 Minuti | 8 Ore | 2 Ore |

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 40 µm - RH 50%. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature ambiente, richiederanno tempi di polimerizzazione lunghi, con possibile intrappolamento di solventi e conseguente prematuro fallimento del prodotto applicato. Una eccessiva umidità o condensa sulle superfici durante la fase di polimerizzazione può causare l'effetto velo, perdita di lucentezza o imbianchimento.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.

PULIZIA E SICUREZZA

| | |
|---------------------|--|
| Ventilazione | Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori. |
| Precauzioni | Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe anti scintilla. |

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

| | |
|---|---------------------------------|
| Durata del Prodotto | 12 mesi a 24 °C (75 °F) |
| Stoccaggio Temperatura & Umidità | 4-38 °C (39-100°F) 0-90 % HR |
| Flash Point (Setaflash) | Carbocoat 111: 25°C (77°F) |
| Stoccaggio | Stoccare al coperto. |
| Confezionamento | Carbocoat 111: 10 litri |

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.