

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

| | |
|------------------------------|---|
| Tipo Genérico | Revestimiento intumescente de bajo espesor, de base acuosa, ultra bajo contenido en COV, sin boratos ni APEO, para la protección de estructuras interiores de acero y hormigón, optimizado para una protección contra incendios de 60 minutos. |
| Descripción | Optimizado para proporcionar una resistencia al fuego de 60 minutos a vigas y pilares de sección abierta tipo "I", pilares huecos, vigas huecas, vigas celulares, pilares huecos rellenos de hormigón, barras de tracción de acero macizo y elementos de hormigón. También está disponible una protección limitada de 90 minutos. SC803 puede utilizarse en acero, hierro fundido, acero galvanizado y hormigón. |
| Características | <ul style="list-style-type: none"> • Ultra bajo VOC. • Espesores líderes en el mercado. • Compatible con una amplia gama de imprimaciones y acabados. • Fácil de aplicar, con excelente estética. • Identificador único de trazabilidad Optifire+®. • CE y ETA 20/1210. • Probado y evaluado para EN 13381: Partes 6, 8, 9 y 10. • Emisión en el aire interior A+ & AGBB. • Navegador DGNB - 52P9A3 • Protección contra incendios de hormigón EN 13381-3 |
| Color | Blanco |
| Acabado | Mate |
| Imprimación | <p>La imprimación del sistema de protección pasiva no excederá las 150 micras de espesor de película seca (DFT) en total, con un máximo absoluto permitido en áreas de solapes de 200 micras de espesor de película seca.</p> <p>Las superficies de acero imprimadas que tienen un brillo visiblemente alto deben desgastarse/lijarse hasta obtener un acabado mate.</p> <p>La imprimación debe aplicarse de acuerdo con la hoja técnica del fabricante.</p> <p>Se recomienda como mejor práctica que se prepare una zona o área de prueba con el revestimiento intumescente antes de comenzar la aplicación completa para garantizar que no haya problemas con la compatibilidad, la adherencia, el secado, etcétera.</p> <p>Póngase en contacto con el servicio técnico de Carboline para obtener una lista completa de las imprimaciones recomendadas.</p> |
| Espesor recomendado | <p>Espesor de película seca (DFT): 690 micras - máximo</p> <p>Espesor de película húmeda (WFT): 1000 micras - máximo</p> <p>Pueden ser posibles espesores más altos, sin embargo, afectarán a los tiempos de secado. Los espesores anteriores se recomiendan para una formación óptima de la película y el equilibrio de secado.</p> <p>Para conocer el espesor requerido, consulte las tablas de espesores para la resistencia al fuego solicitada.</p> |
| Sólidos en Volumen | 69% ± 3% |
| Rendimientos Teóricos | 1,38 kg/m ² basado en una aplicación a 690 micras de espesor de película seca (DFT). |
| Valores COV | <0.5 g/l |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

| | |
|---|---|
| Capas de Acabado | <p>La naturaleza, el espesor de película seca (DFT) y número de capas de la capa de acabado deben estar de acuerdo con la especificación. Las especificaciones se regirán por la Guía de Especificaciones de Nullifire o por la Evaluación Técnica Europea (ETE - ETA) del producto correspondiente.</p> <p>La capa de acabado debe aplicarse de acuerdo con las instrucciones del fabricante. Se recomienda como mejor práctica que se prepare una zona o área de prueba antes de comenzar la aplicación completa para garantizar que no haya problemas con la compatibilidad, la adherencia, el secado, etcétera.</p> <p>Póngase en contacto con el servicio técnico de Carboline para obtener una lista completa de acabados aprobados.</p> |
| Densidad | <p>1,38 ± 0,02 g/cm³</p> |
| Resistencia al medioambiente | <p>Clasificaciones de exposición C1, C2 y C3. Para obtener más información, consulte las directrices de las especificaciones de Nullifire.</p> <p>Las condiciones ambientales de la fase de construcción pueden variar de las de las clasificaciones finales de los edificios.</p> <p>La fase de construcción puede incluir una mayor exposición al medio ambiente que la clasificación final. Cada producto y especificación debe tener en cuenta la resistencia durante esta fase de construcción, incluidas las limitaciones y advertencias. Durante la fase de secado, el intumesciente debe protegerse de todas las formas de agua, incluida la lluvia.</p> <p>En todos los casos, se debe evitar el contacto prolongado con el agua, incluida la condensación, el estancamiento de agua, el agua corriente en abundancia y la escorrentía del hormigón fresco (incluida la humedad alcalina). La exposición puede provocar daños perjudiciales en el sistema de recubrimiento.</p> <p>Se debe utilizar una especificación adecuada para el sistema de protección pasiva completo de acuerdo con la clasificación ambiental para el entorno de exposición donde se encuentra el proyecto. También se debe tener en cuenta, si es necesario, el entorno durante la construcción y el transporte, y utilizar el sistema para el peor de los escenarios. El servicio técnico de Carboline puede proporcionar una especificación adecuada al proyecto.</p> <p>Fase de construcción: 6 meses con capa de acabado adecuada una vez esté completamente seco.</p> |
| Trazabilidad e identificación del producto | <p>Nullifire está trayendo tecnologías de identificación únicas al mercado, ofreciendo a arquitectos, especificadores, contratistas principales y aplicadores una trazabilidad garantizada del producto en el sitio. Nuestras tecnologías de trazabilidad no son visibles a simple vista y no afectan al rendimiento ni a la estética del producto.</p> <p>SC803 cuenta con Optifire+, una tecnología de pigmento única, visible solo con un detector Nullifire específico; Optifire+ ofrece una identificación de por vida y sigue siendo rastreable incluso después de un incendio.</p> |

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

| | |
|----------------|--|
| General | <p>SC803 solo debe usarse en sustratos que hayan tenido una preparación superficial eliminando la cascarilla de laminación del acero laminado en caliente y granallado a un perfil de rugosidad de 75 micras, con un mínimo de 40 micras, y se debe lograr una limpieza al grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501-1 antes de la aplicación de una imprimación recomendada. Todas las superficies deben estar limpias, secas y sin contaminación antes de la aplicación del recubrimiento.</p> |
|----------------|--|

MEZCLADO Y DILUCIÓN

| | |
|-----------------|--|
| Mezclado | El producto se suministra listo para su uso y no debe diluirse, sino que debe agitarse mecánicamente antes de su uso hasta que sea homogéneo. Evite mezclar en exceso, ya que esto puede descomponer la tixotropía y afectar a la capacidad del revestimiento para lograr el espesor de película húmeda deseado (WFT). |
| Dilución | No requiere. |

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

| | |
|--------------------------------|--|
| Airless | Se recomienda el uso de equipos de pulverización sin aire, que deben cumplir con estas pautas: Presión de funcionamiento: 175 - 210 kg/cm ² (2500 - 3000 psi) |
| Boquillas | Tamaño de Boquilla: 0,48-0,53 mm (0,019"-0,021") |
| Tamaño del Abanico | Abanico de proyección: 20 - 40°. |
| Longitud de la Manguera | Con un máximo de 60 metros, normalmente no se deben utilizar filtros en línea. |
| Manguera de Material | Emplear una línea de diámetro interno mínimo 10 mm (3/8"). |

PROCEDIMIENTOS DE APLICACIÓN

| | |
|----------------|--|
| General | <p>Nullifire SC803 se recomienda para su aplicación y uso solo en acero estructural protegido en seco.</p> <p>Si se permite que el revestimiento de acero se moje, es probable que se dañe: pueden aparecer ampollas y arrugas.</p> <p>SC803 solo debe aplicarse cuando las temperaturas del aire y del acero sean superiores a 5 °C. La humedad relativa debe estar por debajo del 85%.</p> <p>La temperatura de la superficie del acero debe ser de un mínimo de 3 °C por encima del punto de rocío.</p> <p>Asegúrese de que el sustrato esté seco y sin de contacto con la lluvia o la condensación durante la aplicación y el secado de SC803.</p> <p>Consulte las instrucciones de aplicación de la serie SC800 para obtener orientación o consulte al servicio técnico de Carboline.</p> |
|----------------|--|

TIEMPOS DE CURADO

| Temp. de Superficie | Secado al Tacto | Secado para Repintar |
|---------------------|-----------------|----------------------|
| 20°C (68°F) | 1 Hora | 4 Horas |

Estos datos se aportan a título orientativo para 690 micras de espesor de película seca (DFT). Hay que tener en cuenta otros factores como el movimiento del aire, las temperaturas del sustrato, producto y el espesor del revestimiento aplicado.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

| | |
|-----------------|--|
| Limpieza | La pintura fresca se puede eliminar con agua. La pintura seca se puede eliminar con un raspador de pintura. El equipo de pulverización debe limpiarse con agua inmediatamente después de su uso. |
|-----------------|--|

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

| | |
|--------------------------------|---|
| Seguridad | ÚSELO EN CONDICIONES BIEN VENTILADAS y asegúrese de usar todo el equipo de protección recomendado durante la manipulación y el uso de este producto. Para obtener una recomendación completa, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS). La hoja de datos de seguridad debe leerse y entenderse antes de usar. |
| Exceso de Pulverización | Todas las superficies adyacentes y acabadas deben protegerse contra daños y pulverización excesiva. |

MANTENIMIENTO

| | |
|----------------|---|
| General | Las áreas dañadas deben ser erosionadas hasta una superficie sólida. A continuación, la superficie debe estar limpia y seca antes de volver a aplicarla. Una vez reparada, se debe restablecer la especificación original. Consulte las instrucciones de aplicación de la serie SC800 para obtener orientación. |
|----------------|---|

ENSAYO / CERTIFICACIÓN / LISTADO

| | |
|-------------------|--|
| General | Análisis de Ciclo de Vida Declaración de comportamiento medioambiental Confort del aire en interiores AgBB |
| Normativas | EN 13381-8 – Acero estructural ETA 20/1210 y marcado CE EN 13381-6 – Pilares huecos de acero rellenos de hormigón EN 13381-9 – Vigas de acero con aberturas en el alma EN 13381-10 – Varillas de acero macizo Normas australianas AS4100 y AS1530 (para otros requisitos de certificación, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Carboline) |

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

| | |
|-------------------------------|---|
| Vida de Almacenamiento | 9 meses (siempre y cuando el producto sea almacenado bajo las condiciones recomendadas y conservado en su envase original sin ser abierto). |
| Almacenamiento | Almacenar en interior, en ambiente seco, entre 5 °C y 35 °C. Evitar congelación. |
| Envase | 25 kg envase. |

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.