

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Revestimiento epoxi modificado con fibra de vidrio de dos componentes
Descripción	Revestimiento de escamas de vidrio altamente impermeable y de curado rápido utilizado para proteger el acero. Este revestimiento versátil proporciona una película impenetrable para exposiciones severas en entornos marinos, en alta mar tipo offshore, petroquímicos y otros entornos agresivos. Cura a bajas temperaturas.
Características	• Excelente resistencia a la abrasión. • Excelente resistencia a la corrosión. • También se puede utilizar en áreas de inmersión en agua y zonas de salpicaduras. • Sistema NORSOK 7A y 7B pre-calificado.
Color	Selección limitada.
Imprimación	Autoimprimante.
Espesor de Película Húmeda	250-1250 µm por capa
Espesor de Película Seca	200-1000 µm por capa
Sólidos en Volumen	En volumen: 80 ± 2%
Rendimientos Teóricos	2,7 m²/l a 300 µm de espesor de la película seca DFT.
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 80°C (176°F) No continuo: 120°C (248°F)
Limitaciones	Los epoxis se decoloran y eventualmente se convierten en un polvo blanquecino con la exposición al sol. La capa no debe sumergirse al añadir agregados antideslizantes.
Sustratos y Recubrimientos Compatibles	Acero
Capas de Acabado	Carboguard 1212 GF

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	La superficie debe estar limpia y seca. Emplee métodos adecuados para eliminar suciedad, polvo, aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión del revestimiento.
Acero	Limpieza por chorro abrasivo a un mínimo de Sa 2½ (ISO 8501-1). Alternativamente, limpieza con chorro de agua a ultra alta presión a Nace No. 7 mínimo. C Vis WJ-2. Máxima oxidación instantánea; C Vis WJ-2M.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcla la parte A y la parte B por separado, luego agrega la parte B a la parte A y mezcla con energía. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES.
Dilución	No suele ser necesario. Se puede diluir hasta un 10% con Carboline Thinner 2.

Carboguard 1212 GF

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



MEZCLADO Y DILUCIÓN

Ratio | 3:1 (A y B) en volumen.

Vida Útil de la Mezcla | 1 hora a 20°C y menos a temperaturas más altas.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión | El siguiente equipo de pulverización se ha considerado adecuado y está disponible de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.

Airless | Relación de bombeo: 45:1 (mínimo)
Caudal de salida: 11,36 LPM (3,0 GPM) (mínimo)
Manguera de material: 9,5 mm (3/8") diámetro interno
Tamaño de la boquilla: 0,53-1,04 mm (0,021"-0,041")
Presión de salida: 152-172 bar (2200-2500 psi)
Filtro de pistola: No recomendado

Brocha y Rodillo (General) | Solo para áreas pequeñas y revestimiento para recorte a brocha en soldaduras. Puede ser necesario aplicar varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de la película seca recomendado y una adecuada cubrición.

Brocha | No recomendado.

Rodillo | Se puede utilizar un rodillo de nailon, pero puede resultar en una superficie más rugosa.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Máximo	35°C (95°F)	50°C (122°F)	40°C (104°F)	95%

Los estándares de la industria indican que las temperaturas del sustrato deben estar 3°C por encima del punto de rocío. La condensación debido a temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación rápida en el acero preparado e interferir con la adecuada adhesión al sustrato. Pueden ser necesarias técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Secado para Repintar	Curado Final
5°C (41°F)	16 Horas	10 Horas	21 Días
10°C (50°F)	12 Horas	8 Horas	14 Días
15°C (59°F)	8 Horas	5 Horas	10 Días
23°C (73°F)	6 Horas	3 Horas	7 Días

El tiempo máximo de repintado es de 4 semanas, dependiendo de la temperatura y las condiciones de curado. Si se supera, contacte a Carboline para obtener más información sobre los procedimientos de repintado.

Cuando se aplica entre mareas, Carboguard 1212 GF continuará curándose cuando esté sumergido en agua. Puede ocurrir decoloración.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice Carboline Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorba y deséchelo de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las advertencias en esta hoja de datos del producto y en la ficha de seguridad SDS de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales en el trabajo.
Ventilación	Cuando se utilice como revestimiento de tanque o en áreas cerradas, se debe garantizar una adecuada circulación de aire durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de solvente alcance el límite inferior de explosión para los solventes utilizados.
Precaución	Este producto contiene solventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas abiertas. Todo el equipo e instalaciones eléctricas deben realizarse y hacerse a tierra de acuerdo con las regulaciones aplicables. En las áreas donde existen riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que usen herramientas no ferrosas y usen zapatos conductores y que no produzcan chispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	24 meses a 24°C
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	5° - 45°C 0 - 95% Humedad relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Envase	Parte A: 15 litros Parte B: 5 litros

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.