

SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Algemeen Type	Een tweecomponenten epoxymastic coating
Omschrijving	<p>Carbomastic 652 is een zeer robuuste, primer of tussenlaag voor de bescherming van staal in corrosieve omgevingen of bij immersie in water. Uitharding bij lage temperaturen en snel overschilderbaar.</p> <p>Een optioneel additief van ijzeroxide (MiO) kan apart worden aangeschaft en kan worden gebruikt om de filmsterkte te verbeteren voor zwaardere toepassingen in zware maritieme of zware industriële omgevingen.</p>
Kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende corrosiewerende eigenschappen • Zelfgrondend • Korte overschildertijd • Uitstekende vloeibaarheid met goede corrosiebescherming, ook bij lage DFT • Zeer goede slijtvastheid • NORSOK Systeem 1 en 7B voorgekwalificeerd • Uitstekend geschikt voor bescherming tegen atmosferische en onderwatercorrosie
Kleur	<p>Gebroken wit, geel (RAL 1004) en grijs (RAL 7038)</p> <p>Er is een breed scala aan kleuren beschikbaar via het Carboline RTS-kleurmengsysteem</p>
Afwerking	Zijdeglans
Primer	<p>Zelfgrondend. Kan worden aangebracht op de meeste goed hechtende coatings.</p> <p>Voor zware corrosiebescherming wordt een zinkrijke primer aanbevolen als eerste laag in een verfsysteem.</p>
Natte Laagdikte	150-325 micron per laag
Droge Laagdikten	<p>120-500 micron per laag</p> <p>200-600 micron per laag met MiO-additief</p>
Vaste Stof	In volume 80% +/- 2%
Theoretisch Rendement	<p>6,7 m²/l bij 120 micron DFT</p> <p>2,7 m²/l bij 300 micron DFT</p> <p>Houd rekening met meng- en spuitverlies.</p>
VOC Waarden	<p>Zoals geleverd : 180 g/l</p> <p>Dit zijn nominale waarden voor de vloeibare componenten en kunnen enigszins variëren afhankelijk van de kleur en de toevoeging van MiO-additief.</p>
Temp. Weerstand (droog)	<p>Continu: 120°C (248°F)</p> <p>Niet continu: 150°C (302°F)</p>
Goedkeuringen	<ul style="list-style-type: none"> • Det Norske Veritas, Standaard voor het testen en classificeren van ballasttankcoatings, rev. 4/2 * • IMO-prestatienorm voor beschermende coatings. * • DNV-typegoedkeuringscertificaat * • NORSOK M-501 Systeem nr. 7 Onderwater • Grain, Newcastle Gezondheid en hygiëne op het werk. <p>* Geldig wanneer vervaardigd op een gecertificeerde locatie</p>

Carbomastic 652

PRODUCT DATA SHEET



SELECTIE- EN SPECIFICATIEGEGEVENS

Beperkingen | Epoxyharsen verkleuren en gaan uiteindelijk krijten bij blootstelling aan zonlicht.

ONDERGROND & OPPERVLAKTE VOORBEREIDING

Algemeen	De oppervlakken moeten schoon en droog zijn. Gebruik geschikte methoden om vuil, stof, olie en alle andere verontreinigingen te verwijderen die de hechting van de coating kunnen belemmeren.
Staal	De oppervlaktevoorbereiding moet minimaal St 3 (ISO 8501-1) zijn. Als alternatief kan ultrahogedrukwaterstralen worden toegepast volgens NACE nr. 7 min. C Vis WJ-2. Max. oppervlakteroest; C Vis WJ-2M.
Gegalvaniseerd staal	Licht stralen (niet-metalen straalmiddel) volgens ISO-8501-1 Sa1 of schuren volgens ISO-8501-1 St2/St3 om een gelijkmatige ruwheid te verkrijgen en het oppervlak te ontglanzen.
Aluminium	Licht stralen om een gelijkmatige ruwheid te verkrijgen. Als alternatief het oppervlak wassen met een alkalisch reinigingsmiddel, bijv. Carboline Surface Cleaner No. 3.
Roestvast staal	Licht stralen om een gelijkmatige ruwheid te verkrijgen.

MENGEN & VERDUNNING

Mengen	Meng deel A en deel B afzonderlijk met een krachtige mixer, voeg vervolgens deel B toe aan deel A en meng opnieuw met een krachtige mixer. MENG GEEN GEDEELTELIJKE KITS. Voeg het MiO-additief langzaam toe tijdens het mengen.
Verdunnen	Meestal niet nodig, maar hangt af van de materiaalt temperatuur. Kan tot 10% worden verdund met Carboline Thinner 2.
Mengverhouding	<ul style="list-style-type: none">• 3 : 1 (A tot B) in volume.• MiO (Micaceous Iron Oxide) additief: 1 liter per 20 liter kit.
Pot Life	1,5 uur bij 20 °C en langer bij lagere temperaturen.

APPLICATIE RICHTLIJNEN

Hieronder staan algemene richtlijnen voor de toepassing van dit product. Omstandigheden op de locatie/werkplaats kunnen aanpassingen in deze richtlijnen vereisen om het gewenste resultaat te behalen.

Airless Spray	<p>Pompverhouding: 45:1 (min.)* GMP-output: 3,0 (min.) Materiaalslang: 3/8" binnendiameter (min.) Tipmaat: 0,015-0,021" Uitgangsdruk: 165 Bar Filtergrootte: 60 mesh</p> <p>* Teflonpakkingen worden aanbevolen en zijn verkrijgbaar bij de pompfabrikant.</p>
Kwast & Roller (Algemeen)	Er kunnen meerdere lagen nodig zijn om het gewenste uiterlijk, de aanbevolen droge laagdikte en voldoende dekkraft te verkrijgen.

APPLICATIE CONDITIES

Omstandigheid	Materiaal	Oppervlakte	Omgeving	Vochtigheid
Minimum	5°C (41°F)	-5°C (23°F)	-5°C (23°F)	10%
Maximum	35°C (95°F)	50°C (122°F)	40°C (104°F)	85%

Volgens de industriënormen moet de oppervlakte temperatuur 3 °C boven het dauwpunt liggen. Condensatie op het oppervlak ten gevolge van temperaturen van het oppervlak beneden het dauwpunt kan flashroest op voorbehandeld staal veroorzaken en een goede hechting aan de ondergrond belemmeren. Buiten de normale toepassingsomstandigheden kunnen speciale applicatietechnieken vereist zijn.

DROOGTIJDEN

Oppervlaktetemp.	Handdroog	Hanteerbaar	Overschilderbaar	Drogen voor ingebruikname
-5°C (23°F)	48 uur	3 Dagen	48 uur	30 Dagen
5°C (41°F)	8 uur	16 uur	8 uur	21 Dagen
10°C (50°F)	6 uur	12 uur	6 uur	14 Dagen
15°C (59°F)	4 uur	8 uur	4 uur	7 Dagen
23°C (73°F)	3 uur	6 uur	3 uur	5 Dagen
32°C (90°F)	2 uur	4 uur	2 uur	3 Dagen

De bovenstaande tijden zijn gebaseerd op de aanbevolen DFT. Een hogere DFT, onvoldoende ventilatie of lagere omgevingstemperaturen leiden tot langere uithardingstijden.

Overmatige vochtigheid of condensatie op het oppervlak tijdens het uitharden kan het uithardingsproces verstoren, verkleuring veroorzaken en een waas op het oppervlak tot gevolg hebben. Eventuele waas of aanslag moet vóór het opnieuw coaten met water worden verwijderd.

***De maximale overschildertermijn bij < 5 °C bedraagt 72 uur; daarna moet het oppervlak met schuurpapier worden opgeschuurd. De maximale overschildertermijn bij > 5 °C bedraagt 2 maanden voor polyurethanen of hetzelfde product en 1 maand voor polysiloxanen; daarna moet het oppervlak met schuurpapier worden opgeschuurd. Neem bij overschrijding van deze termijnen contact op met Carboline voor meer informatie over de overschilderprocedures.**

REINIGEN & VEILIGHEID

Reinigen	Gebruik Carboline Verdunner 2. In geval van morsen, absorbeer en voer af in overeenstemming met de plaatselijke geldende voorschriften.
Veiligheid	Lees en volg alle veiligheidsaanwijzingen op dit productinformatieblad en op het veiligheidsinformatieblad (MSDS) van dit product. Neem de gebruikelijke, vakkundige veiligheidsmaatregelen in acht. Personen met een overgevoeligheid dienen beschermende kleding en handschoenen te dragen en beschermende crème aan te brengen op het gezicht, de handen en alle blootgestelde lichaamsdelen.
Ventilatie	Bij gebruik als tankbekleding of in gesloten ruimtes moet tijdens en na het aanbrengen voor een goede luchtcirculatie worden gezorgd totdat de coating is uitgehard. Het ventilatiesysteem moet ervoor kunnen zorgen dat de concentratie van de oplosmiddeldampen de onderste explosiegrens voor de gebruikte oplosmiddelen niet bereikt.
Waarschuwing	Dit product bevat brandbare oplosmiddelen. Houd het product uit de buurt van vonken en open vuur. Alle elektrische apparatuur en installaties moeten zijn uitgevoerd en geaard in overeenstemming met de geldende voorschriften. In ruimtes waar explosiegevaar bestaat, moeten werknemers verplicht worden om niet-ijzerhoudend gereedschap te gebruiken en geleidende en vonkvrije schoenen te dragen.

Carbomastic 652

PRODUCT DATA SHEET



VERPAKKING, VERWERKING EN OPSLAG

Shelf Life	24 maanden bij 24 °C Houdbaarheid: (werkelijk vermelde houdbaarheid) bij bewaring onder de aanbevolen bewaarcondities en in originele ongeopende containers.
Opslagtemperatuur & Vochtigheid	5° - 45°C 0 - 95% relatieve vochtigheid
Opslag	Sla overdekt en vorstvrij op.
Verpakking	Part A: 15 liter Part B: 5 liter Optioneel MiO-additief 1 liter (4,8 kg)

GARANTIE

De technische gegevens in dit document zijn naar ons beste weten juist en nauwkeurig op de datum van publicatie en kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. De gebruiker moet contact opnemen met Carboline om de juistheid te verifiëren voordat hij specificaties opgeeft of bestellingen plaatst. Er wordt geen garantie voor nauwkeurigheid gegeven of geïmpliceerd. Carboline garandeert dat onze producten vrij zijn van fabricagefouten in overeenstemming met de geldende kwaliteitscontroleprocedures van Carboline. DEZE GARANTIE IS NIET GELDIG WANNEER HET PRODUCT NIET: (1) WORDT TOEGEPAST IN OVEREENSTEMMING MET DE SPECIFICATIES VAN CARBOLINE, EN/OF (2) OP DE JUISTE WIJZE WORDT OPGESLAGEN, UITGEHARD EN GEBRUIKT ONDER NORMALE BEDRIJFSOMSTANDIGHEDEN. Carboline aanvaardt geen verantwoordelijkheid voor dekking, prestaties, verwondingen of schade als gevolg van het gebruik van het product. Als bij inspectie door een vertegenwoordiger van Carboline tijdens de garantieperiode blijkt dat dit product niet naar behoren functioneert, is de enige verplichting van Carboline, indien van toepassing, het vervangen van het product of de producten van Carboline waarvan is aangetoond dat ze defect zijn of het terugbetalen van de aankoopprijs, naar keuze van Carboline. Carboline is niet aansprakelijk voor andere verliezen of schade. Deze garantie sluit uit (1) arbeid en arbeidskosten voor het aanbrengen of verwijderen van enig product, en (2) enige incidentele schade of gevolgschade, ongeacht of deze is gebaseerd op schending van uitdrukkelijke of impliciete garantie, nalatigheid, strikte aansprakelijkheid of enige andere wettelijke theorie. CARBOLINE GEEFT GEEN ENKELE ANDERE GARANTIE, EXPLICIET OF IMPLICIET, WETTELIJK, VAN RECHTSWEGE OF ANDERSZINS, INCLUSIEF VERKOOPBAARHEID EN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL. Alle handelsmerken waarnaar hierboven wordt verwezen zijn eigendom van Carboline International Corporation tenzij anders aangegeven. De gehele tekst van dit productinformatieblad en de daarvan afgeleide documenten zijn opgesteld in het Engels en voor juridische doeleinden is de Engelse versie bindend.