Carbomastic 652

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Mastice epossidico a due componenti
Descrizione	CARBOMASTIC 652 è una pittura ad alto solido e ad alta resistenza che viene utilizzato come primer o strato intermedio per la protezione dell'acciaio in ambienti corrosivi o in immersione in acqua. Polimerizza a bassa temperatura ed è ricopribile rapidamente. Un additivo opzionale di ossido di ferro micaceo (MIO Filler) può essere acquistato separatamente e può essere utilizzato per migliorare la resistenza del film in applicazioni più gravose come il settore marino, o per usi industriali pesanti.
Caratteristiche	• Eccellenti proprietà anticorrosive • Autoprimerizzante • Ricopertura in tempi rapidi • Eccellente capacità di livellarsi con buona protezione anticorrosiva anche a bassi spessori • Ottima resistenza all'abrasione • Pre-qualificato in sistemi NORSOK come System 1 e 7B • Eccellente per la protezione anticorrosiva in atmosfera e in immersione
Colore	Off-white, Giallo (RAL 1004) e Grigio (RAL 7038). Sono inoltre disponibili una ampia gamma di altri colori utilizzando il sistema tintometrico (RTS)
Finitura	Semi-Lucido
Primer	Autoprimerizzante. Può essere applicato sulla maggior parte dei rivestimenti ben aderenti alla superficie. Per aumentare la protezione anticorrosiva, si raccomanda di applicare un sistema di pitturazione con un primer ricco in zinco come primo strato strato.
Spessori a Umido	150 - 625 µm per strato
Spessore Secco	120 - 500 µm per strato 200 - 600 µm per strato con l'additivo MIO
Residuo Secco	In volume: 80 ± 2%
Resa Teorica	6.7 m²/l a 120 µm DFT 2,7 m²/l a 300 µm DFT Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione
VOC	**Di fornitura:** 180 g/l Sono valori nominali per i soli componenti liquidi e possono leggermente modificarsi in base al colore e con l'aggiunta dell'additivo MIO.
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 120°C (248°F) Non-continuo: 150°C (302°F)
Approvazioni	• Det Norske Veritas, Standard Testing Classification of Ballast Tank Coatings, rev. 4/2 * • IMO Performance Standard for Protective Coatings. * • DNV Type Approval Certificate * • NORSOK M-501 System no. 7 Immersione • Grain, Newcastle Occupational Health and Hygiene. * Validi solo se manufatti in stabilimento certificato. In caso di richiesta contattare il Servizio Tecnico Carboline Italia prima dell'emissione dell'ordine.

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Limitazioni	Le pitture a base epossidica perdono brillantezza, decolorano e “sfarinano” quando esposti ai raggi del sole

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporco, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l’adesione del prodotto.
Acciaio	Preparazione superficiale minima St 3 (secondo ISO 8501-1). Alternativamente, ultra high pressure water jetting al grado NACE No. 7 min. C Vis WJ-2. Max flash rust; C Vis WJ-2M.
Acciaio Zincato	Leggera sabbiatura con abrasivo non metallico al grado minimo SSPC-SP16 o abrasione meccanica per ottenere una rugosità uniforme e opacizzare la superficie.
Alluminio	Leggera sabbiatura al fine di raggiungere una rugosità uniforme. In alternativa pulire perfettamente la superficie con un detergente alcalino per esempio Carboline Surface Cleaner No.3.
Acciaio Inossidabile	Leggera sabbiatura secondo min SSPC-SP16 per ottenere una rugosità uniforme.

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti. Aggiungere la parte B alla parte A sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI. L'additivo MIO dovrà essere aggiunto lentamente e sotto costante agitazione alla Parte A, in seguito miscelare con la parte B.
Diluizione	Normalmente la diluizione non è necessaria ma dipende dalla temperatura del materiale. Può essere diluito fino al 10% in volume con Thinner#2. L’uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati può avere effetti negativi sulle prestazioni del prodotto applicato, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia espressa o convenuta.
Rapporto	• Parte A : Parte B = 3 : 1 in volume. • Additivo Ossido di Ferro Micaceo (MiO): 1 litro per 20 litri kit
Pot Life	1,5 ore a 20°C (75°F). Il Pot Life sarà inferiore a temperature più elevate

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l’applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 45:1 (min.)* Portata:(3.0 gpm min.) 12 litri/min. Tubo materiale: 3/8” I.D. (min.) Ugello: 0.015”-0.021” Pressione d’uscita PSI:2400 Filtro da: 60 mesh *Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Pennello & Rullo (Generale)	Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	-5°C (23°F)	-5°C (23°F)	10%
Massimo	35°C (95°F)	50°C (122°F)	40°C (104°F)	85%

Gli standard industriali prevedono che la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Polimerizzazione per il servizio	Movimentabile	Ricopribile	Secco al Tatto
-5°C (23°F)	30 Giorni	3 Giorni	48 Ore	48 Ore
5°C (41°F)	21 Giorni	16 Ore	8 Ore	8 Ore
10°C (50°F)	14 Giorni	12 Ore	6 Ore	6 Ore
15°C (59°F)	7 Giorni	8 Ore	4 Ore	4 Ore
23°C (73°F)	5 Giorni	6 Ore	3 Ore	3 Ore
32°C (90°F)	3 Giorni	4 Ore	2 Ore	2 Ore

I tempi riportati, sono riferiti agli spessori secchi raccomandati. Spessori elevati, insufficiente ventilazione e/o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione e opalescenza (blushing), deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura.
*Il tempo massimo di ricopertura a temperature < 5°C è 72 ore; il tempo massimo di ricopertura a temperature > 5°C è di 2 mesi per ricopertura con poliuretanici o con se stesso e 1 mese per ricopertura con polisilossanici: se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbiatura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale. Quando si oltrepassa il tempo massimo di ricopertura consultare il servizio tecnico Carboline per specifiche raccomandazioni.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili dovrebbero indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.

PULIZIA E SICUREZZA

Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. L'utilizzatore deve verificare e monitorare i livelli di esposizione per assicurarsi che l'esposizione del personale sia inferiore alle linee guida.
Precauzioni	Questo prodotto contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra secondo la regolamentazione vigente. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	24 mesi a 24°C
Stoccaggio Temperatura & Umidità	5°- 45°C 0 - 95% Umidità relativa
Stoccaggio	Stoccare al Coperto
Confezionamento	Part A: 15 litri Part B: 5 litri Additivo opzionale MiO 1 litro

GARANZIA

Per quanto a nostra conoscenza, i dati tecnici qui contenuti sono veritieri e accurati alla data di pubblicazione e sono soggetti a modifiche senza preavviso. Si consiglia allutente di contattare Carboline per verificarne la correttezza prima di specificare o ordinare. Non viene fornita alcuna garanzia di accuratezza, né la stessa è implicita. Carboline garantisce che i propri prodotti sono privi di difetti di fabbricazione in conformità con le procedure di controllo qualità applicabili di Carboline. LA PRESENTE GARANZIA NON È VALIDA SE IL PRODOTTO NON È: (1) APPLICATO IN CONFORMITÀ CON LE SPECIFICHE DI CARBOLINE, E/O (2) CONSERVATO, INDURITO E UTILIZZATO CORRETTAMENTE IN CONDIZIONI NORMALI DI FUNZIONAMENTO. Carboline non si assume alcuna responsabilità per copertura, prestazioni, lesioni o danni derivanti dalluso del prodotto. Se durante il periodo di garanzia un rappresentante Carboline dovesse riscontrare che il prodotto non funziona come specificato, lunico obbligo di Carboline, se presente, sarà quello di sostituire il prodotto o i prodotti Carboline risultati difettosi o di rimborsarne il prezzo di acquisto, ad esclusiva discrezione di Carboline. Carboline non sarà responsabile per altre perdite o danni. Questa garanzia esclude (1) la manodopera e i costi della manodopera per lapplicazione o la rimozione di qualsiasi prodotto, e (2) qualsiasi danno incidentale o consequenziale, sia basato sulla violazione di una garanzia espressa o implicita, negligenza, responsabilità oggettiva o qualsiasi altra teoria legale. CARBOLINE NON FORNISCE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPRESSA O IMPLICITA, STATUTARIA, PER LEGGE O DI ALTRA NATURA, INCLUSA LA COMMERCIABILITÀ E LIDONEITÀ PER UNO SCOPO PARTICOLARE. Tutti i marchi sopra menzionati sono di proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione. Lintero testo della presente scheda tecnica del prodotto, così come i documenti da essa derivati, sono stati redatti in lingua inglese e, a fini legali, prevarrà la versione inglese.