

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	Zweikomponenten-Epoxidharz-Mastixbeschichtung
Beschreibung	Carbomastic 652 ist eine hochbelastbare, hochaufbauende Grundierung oder Zwischenbeschichtung zum Schutz von Stahl in korrosiven Umgebungen oder bei Untertauchen in Wasser. Niedrige Aushärtungstemperatur und schnell überstreichbar.
Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende Korrosionsschutzeigenschaften • Selbstgrundierende Eigenschaft • Schnelle Überstreichbarkeit • Hervorragende Verlaufseigenschaften mit gutem Korrosionsschutz, auch bei geringer Schichtdicke • Sehr gute Abriebfestigkeit • NORSOK System 1 und 7B vorqualifiziert • Hervorragend geeignet für den Korrosionsschutz unter freiem Himmel und unter Wasser
Farbton	<p>Cremefarben, Gelb (RAL 1004) und Grau (RAL 7038)</p> <p>Mit dem Carboline RTS-Abtönsystem steht eine breite Palette an Farben zur Verfügung.</p>
Glanz	Leicht glänzend
Grundierung	Selbstgrundierend. Kann auf die meisten fest haftenden Beschichtungen aufgetragen werden. Für einen hochwirksamen Korrosionsschutz wird eine zinkhaltige Grundierung als erste Schicht in einem Anstrichsystem empfohlen.
Nassfilmdicke	150–625 µm pro Schicht
Trockenschichtstärke	120–500 µm pro Schicht.
Festgehalt	Nach Volumen: 80 ± 2%
Theoretische Erfassungsrate	<p>6,7 m²/l bei 120 µm DFT 2,7 m²/l bei 300 µm DFT</p> <p>Verluste beim Mischen und Auftragen berücksichtigen.</p>
VOC	<p>Wie geliefert: 180 g/l</p> <p>Dies sind Nominalwerte, die je nach Farbe variieren können.</p>
Trockene Temperaturbeständigkeit	<p>Kontinuierlich: 120°C (248°F) Nicht kontinuierlich: 150°C (302°F)</p>
Zulassungen	<ul style="list-style-type: none"> • Det Norske Veritas, Standardprüfungsklassifizierung für Ballasttankbeschichtungen, Rev. 4/2* • IMO-Leistungsstandard für Schutzbeschichtungen.* • DNV-Typgenehmigungszertifikat* • NORSOK M-501 System Nr. 7 Untergetaucht • Grain, Newcastle Arbeitsschutz und Hygiene. <p>* Gültig, wenn an einem zertifizierten Standort hergestellt.</p>
Einschränkungen	Epoxidharze verfärben sich und kreiden schließlich unter Sonneneinstrahlung aus.

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Die Oberfläche muss sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden, um Schmutz, Staub, Öl und alle anderen Verunreinigungen zu entfernen, die die Haftung der Beschichtung beeinträchtigen könnten.
Stahl	Die Oberflächenvorbereitung muss mindestens St 3 (ISO 8501-1) entsprechen. Alternativ kann auch eine Ultrahochdruck-Wasserstrahlreinigung gemäß Nace Nr. 7 min. C Vis WJ-2 durchgeführt werden. Maximaler Flaschrost: C Vis WJ-2M.
Verzinkter Stahl	Leichtes Sweep-Blasting (nichtmetallisches Strahlmittel) gemäß ISO-8501-1 Sa1 oder Schleifen gemäß ISO-8501-1 St2/St3, um eine gleichmäßige Rauheit zu erzielen und die Oberfläche zu entglänzen.
Aluminium	Leichtes Sweep-Blasting, um eine gleichmäßige Rauheit zu erzielen. Alternativ Oberfläche mit alkalischem Reinigungsmittel waschen, z. B. Carboline Surface Cleaner No. 3.
Edelstahl	Leichtes Strahlen, um eine gleichmäßige Rauheit zu erzielen.

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Teil A und Teil B separat mit einem Rührgerät vermischen, dann Teil B zu Teil A hinzufügen und erneut mit dem Rührgerät vermischen. KEINE TEILKITS MISCHEN.
Verdünnung	In der Regel nicht erforderlich, hängt jedoch von der Materialtemperatur ab. Kann mit Carboline Verdünnung Nr. 2 um bis zu 10% verdünnt werden.
Mischverhältnis	3:1 (A zu B) nach Volumen.
Topfzeit	1,5 Stunden bei 20°C und länger bei niedrigeren Temperaturen.

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Airless-Spray	<ul style="list-style-type: none">• Pumpenverhältnis: 45:1 (min.)*• GMP-Leistung: 3,0 (min.)• Materialschlauch: 3/8" Innendurchmesser (min.)• Düsengröße: 0,015-0,021"• Ausgangsleistung PSI: 2400• Filtergröße: 60 Mesh <p>Teflon-Dichtungen werden empfohlen und sind beim Pumpenhersteller erhältlich.</p>
Pinsel & Roller (Allgemein)	Um das gewünschte Aussehen, die empfohlene Trockenfilmdicke und eine ausreichende Deckkraft zu erzielen, sind möglicherweise mehrere Anstriche erforderlich.

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	5°C (41°F)	-5°C (23°F)	-5°C (23°F)	10%
Maximum	35°C (95°F)	50°C (122°F)	40°C (104°F)	85%

Gemäß den Industriestandards sollte die Substrattemperatur 3°C über dem Taupunkt liegen. Kondensation aufgrund von Substrattemperaturen unterhalb des Taupunkts kann zu Blizrostbildung auf vorbereitetem Stahl führen und die ordnungsgemäße Haftung auf dem Substrat beeinträchtigen. Außerhalb der normalen Anwendungsbedingungen sind möglicherweise spezielle Anwendungstechniken erforderlich.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken zum Anfassen	trocken zu handhaben	Trocken zum Überstreichen	Vor Inbetriebnahme trocknen
-5°C (23°F)	48 Stunden	3 Tage	48 Stunden	30 Tage
5°C (41°F)	8 Stunden	16 Stunden	8 Stunden	21 Tage
10°C (50°F)	6 Stunden	12 Stunden	6 Stunden	14 Tage
15°C (59°F)	4 Stunden	8 Stunden	4 Stunden	7 Tage
23°C (73°F)	3 Stunden	6 Stunden	3 Stunden	5 Tage
32°C (90°F)	2 Stunden	4 Stunden	2 Stunden	3 Tage

Die oben genannten Zeiten basieren auf der empfohlenen Trockenschichtdicke. Höhere Trockenschichtdicken, unzureichende Belüftung oder niedrigere Umgebungstemperaturen führen zu längeren Aushärtezeiten.

Übermäßige Feuchtigkeit oder Kondensation auf der Oberfläche während der Aushärtung können die Aushärtung beeinträchtigen, Verfärbungen verursachen und zu einem Schleier der Oberfläche führen. Eventueller Schleier oder Schleier muss vor dem erneuten Auftragen mit Wasser entfernt werden.

*Die maximale Überlackierzeit bei < 5 °C beträgt 72 Stunden. Danach die Oberfläche mit Schleifpapier anschleifen. Die maximale Überlackierzeit bei > 5 °C beträgt 2 Monate für Polyurethane oder sich selbst und 1 Monat für Polysiloxane. Danach die Oberfläche mit Schleifpapier anschleifen. Bei Überschreitung wenden Sie sich bitte an Carboline, um weitere Informationen zum Überlackieren zu erhalten.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verwenden Sie Carboline Verdünnung 2. Bei Verschütten absorbieren und gemäß den örtlich geltenden Vorschriften entsorgen.
Sicherheit	Lesen und befolgen Sie alle Sicherheitshinweise in diesem Produktdatenblatt und im Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt. Treffen Sie die üblichen Sicherheitsvorkehrungen. Überempfindliche Personen sollten Schutzkleidung und Handschuhe tragen und Schutzcreme auf Gesicht, Händen und allen exponierten Stellen auftragen.
Belüftung	Bei Verwendung als Tankauskleidung oder in geschlossenen Räumen muss während und nach dem Auftragen für eine ausreichende Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung ausgehärtet ist. Das Belüftungssystem sollte so ausgelegt sein, dass die Lösungsmitteldampfkonzentration die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel nicht erreicht.
Vorsichtsmaßnahmen	Dieses Produkt enthält brennbare Lösungsmittel. Von Funken und offenen Flammen fernhalten. Alle elektrischen Geräte und Anlagen müssen gemäß den geltenden Vorschriften hergestellt und geerdet sein. In explosionsgefährdeten Bereichen müssen die Arbeiter nicht eisenhaltige Werkzeuge verwenden und leitfähige, funkenfreie Schuhe tragen

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit	24 Monate bei 24°C
Lagertemperatur & Luftfeuchte	5°C bis 45°C 0-95 % relative Luftfeuchtigkeit
Lagerung	In Innenräumen lagern.
Verpackung	Part A: 15 Liter Part B: 5 Liter

GARANTIE

Nach unserem besten Wissen sind die hierin enthaltenen technischen Daten zum Zeitpunkt der Veröffentlichung wahrheitsgemäß und genau und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Der Benutzer muss sich vor der Spezifikation oder Bestellung an Carboline wenden, um die Richtigkeit zu überprüfen. Es wird keine Garantie für die Richtigkeit gegeben oder impliziert. Carboline garantiert, dass unsere Produkte gemäß den geltenden Carboline-Qualitätskontrollverfahren frei von Herstellungsfehlern sind. DIESE GARANTIE GILT NICHT, WENN DAS PRODUKT NICHT: (1) GEMÄSS DEN SPEZIFIKATIONEN VON CARBOLINE ANGEWENDET UND/ODER (2) UNTER NORMALEN BETRIEBSBEDINGUNGEN ORDNUNGSGEMÄSS GELAGERT, AUSGEHÄRTET UND VERWENDET WIRD. Carboline übernimmt keine Verantwortung für die Abdeckung, Leistung, Verletzungen oder Schäden, die durch die Verwendung des Produkts entstehen. Wenn sich bei einer Inspektion durch einen Vertreter von Carboline während der Garantiezeit herausstellt, dass dieses Produkt nicht wie angegeben funktioniert, besteht die einzige Verpflichtung von Carboline, falls überhaupt, darin, das/die nachweislich fehlerhafte(n) Carboline-Produkt(e) zu ersetzen oder den Kaufpreis dafür zu erstatten, und zwar nach alleinigem Ermessen von Carboline. Carboline haftet nicht für sonstige Verluste oder Schäden. Diese Garantie schließt (1) Arbeitsaufwand und Arbeitskosten für die Anwendung oder Entfernung eines Produkts und (2) jegliche Neben- oder Folgeschäden aus, unabhängig davon, ob sie auf einer Verletzung der ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantie, Fahrlässigkeit, verschuldensunabhängiger Haftung oder einer anderen Rechtslehre beruhen. CARBOLINE GIBT KEINERLEI WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER GARANTIEEN, EINSCHLIESSLICH DER GEWÄHRLEISTUNG DER MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind Eigentum der Carboline International Corporation, sofern nicht anders angegeben. Der gesamte Text dieses Produktdatenblatts sowie die daraus abgeleiteten Dokumente wurden in englischer Sprache verfasst, und für rechtliche Zwecke ist die englische Version maßgebend.