

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Polimero termoindurente con tecnologia avanzata
Descrizione	Polyclad ARO è una pittura per il rivestimento di tubazioni ad alte prestazioni studiato per la protezione di pipeline rivestite in FBE dai danneggiamenti meccanici durante gli scavi o durante le installazioni. Polyclad ARO viene applicato direttamente sopra l'FBE come uno strato di copertura resistente all'abrasione (Abrasion Resistant Overlay) e assicura protezione superiore in ambienti rocciosi, accidentati o montagnosi. Il materiale assorbe l'energia distruttiva e riduce i danneggiamenti del rivestimento.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente resistenza all'abrasione e agli scavi • Altamente reticolato con film duro • Adesione eccellente all'FBE preparato, Polyclad 975 e altri rivestimenti • Protegge l'FBE e altri rivestimenti durante le perforazioni • Zero VOC, 100% solidi • Applicabile fino a 3,2 mm (125 mils) in unico strato • Veloce movimentazione, meno di 20 minuti
Colore	Colori Standard sono Beige (0200) e Nero (0900) Non si esegue controllo strumentale dei colori.
Lucentezza	Lucido
Primer	Applicare sopra tubazioni opportunamente ricoperte e preparate o altrimenti come indicato dal Servizio Tecnico Carboline
Temperatura di Servizio	La temperatura massima in servizio è di 60°C (140°F)
Spessore Secco	635 - 3175 micron (25 - 125 mils) per strato Spessore secco (DFT) tipico è 750 micron (30 mils)
Residuo Secco	In volume 100%
Resa Teorica	39.4 m ² /l a 25 micron (1604 piedi ² /gal a 1.0 mils) 1.6 m ² /l a 625 micron (64 piedi ² /gal a 25.0 mils) 0.3 m ² /l a 3125 micron (13 piedi ² /gal a 125.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 0.0
Limitazioni	A causa della sua composizione aromatica, il POLYCLAD ARO tende a ingiallire o scurire quando esposto ai raggi Ultra Violetti. Tale fenomeno non ha effetti sulle prestazioni.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie <u>deve</u> essere perfettamente pulita. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per specifiche raccomandazioni.
Acciaio	Polyclad ARO è specificatamente studiato per essere applicato sopra FBE preparato o altre pitture come raccomandato. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per specifiche raccomandazioni per le applicazioni su acciaio sabbiato.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

FBE	Preparare la superficie di FBE, Polyclad 975 o altri rivestimento abradendo la superficie per opacizzarla e creare un profilo di rugosità. Strofinare la superficie abrasa con MEK o altro solvente approvato per pulire la superficie e rimuovere polvere e detriti. Metodi accettabili per abradere la superficie sono leggera sabbiatura di irruvidimento oppure abrasione meccanica della superficie con carta abrasiva grana 60.
------------	---

DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

Metodo del test	System	Risultati
ASTM D4541 Adesione pull off test	Uno strato di Polyclad ARO sopra superficie di FBE preparata	2000+ psi
Flessibilità, CSA Z245.20 (12.11) a 0°C (32°F)	Uno strato di Polyclad ARO a 750-1000 micron (30-40 mils)	1.0°/pd
Flessibilità, CSA Z245.20 (12.11) a 24°C (74°F)	Uno strato di Polyclad ARO a 750-1000 micron (30-40 mils)	1.6°/pd
Partech Gouge Test R-33 Doppia incisione con fresa con carico di 50 kg	Uno strato di Polyclad ARO a 800 micron (32 mils)	470 micron (18,7 mils) di profondità solco e passato holiday test
Partech Gouge Test SL-1 Punta liscia con 50 kg carico	Uno strato di Polyclad ARO a 775 micron (31 mils)	280 micron (11.3 mil) profondità e passato Holiday test
Resistenza all'Abrasione, ASTM D4060	Uno strato di Polyclad ARO	1400 cicli/mil

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Guide Linea Generali per la miscelazione: Mescolare meccanicamente e separatamente la parte B, fino a quando i pigmenti siano omogeneizzati nel liquido. Non è necessario mescolare la parte A. NON MISCELARE LA CONFEZIONE DI PARTE A CON LA CONFEZIONE DI PARTE B. Non diluire Polyclad ARO
Rapporto	2:1 in volume (B:A)

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)	Gli applicatori devono essere ben informati e devono aver familiarizzato con l'applicazione di una pittura con solidi in volume pari al 100%, veloce polimerizzazione da applicare ad alto spessore. Il Servizio Tecnico Carboline deve visionare la Specifica di Progetto e approvare l'applicatore prima che il progetto inizi. Gli applicatori devono seguire le indicazioni relativamente alle appropriate linee guida di sicurezza, operatività e manutenzione delle attrezzature di spruzzatura.
--	--

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Spruzzo Airless	Utilizzare solo pompe Plural Component (Bi-Mixer) con riscaldatori e rapporto di miscela 2:1. Le pompe Bi-Mixer devono avere portata minima di 2 gal/min con pressione del fluido fino a 3000 psi. I sistemi di applicazione raccomandati sono WIWA DUOMIX 333 o WIWA PU 460 plural component system che utilizzano pompe tipiche di trasferimento che riforniscono il sistema di spruzzatura sia della resina sia dell'indurente, riscaldatori in linea capaci di scaldare il materiale fino a 54°C (130°F), fascio tubiero riscaldato, e pistola tipo Graco Fusion #310648E Solvent Purge Plural Component con miscelatore integrato. Tali apparecchiature possono essere sostituite solo da altre con analoghe caratteristiche. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per raccomandazioni su apparecchiature alternative di spruzzatura. Si raccomanda che l'applicatore esegua un prova applicativa prima di allestire il cantiere per assicurarsi che tutte le attrezzature funzionino correttamente.
Pennello & Rullo (Generale)	Questo prodotto non è studiato per essere applicato a rullo o pennello. Le riparazioni devono essere eseguite con applicazione a spruzzo.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	4°C (39°F)	4°C (39°F)	1%
Massimo	43°C (109°F)	49°C (120°F)	85%

La temperatura di applicazione della Parte A dovrebbe essere compresa tra 32°C (90°F) e 43°C (110°F). La temperatura della Parte B dovrebbe essere compresa tra 49°C (120°F) e 60°C (140°F). Il gel time è 25-45 secondi a seconda della temperatura. Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point).

L'applicazione e/o la reticolazione con umidità superiore al valore massimo, o l'esposizione alla condensa data dalla pioggia o dalla rugiada, può essere causa di perdita di lucentezza, formazione di micro-bolle e/o blistering nel prodotto applicato.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Movimentabile	Polimerizzazione per il servizio
23°C (73°F)	5 Minuti	20 Minuti	1 Ora

Con temperatura del substrato di 23°C (73°F), Polyclad ARO raggiunge una durezza Shore D di 75 in 20 minuti e una durezza Shore D di 82 in un'ora.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2 o #76. Per la pulizia delle tubazioni, utilizzare Thinner #76 seguito da Polyclad Line Stabilizer in caso di stoccaggio di lunga durata. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per raccomandazioni specifiche. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Gli operatori devono indossare i Dispositivi di Protezione Individuale (DPI).

Polyclad ARO

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



PULIZIA E SICUREZZA

Precauzioni	Questo prodotto non contiene solventi infiammabili, ma i diluenti di lavaggio che possono essere utilizzati contengono solventi infiammabili. Eliminare ogni sorgente di ignizione. Tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.
--------------------	--

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: 12 mesi* Parte B: 6 mesi* * La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	Approssimato 1,56 kg/l (13 lb/gal.) Confezioni: 15 galloni kit
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4 - 32°C (40 - 90°F) Stoccare all'interno e in luogo asciutto. Disareare con azoto gassoso eventuali confezioni parzialmente utilizzate per prevenire contaminazione da umidità. Non far congelare. Non aprire le confezioni fino a quando non si è pronti per l'utilizzo.
Flash Point (Setaflash)	Parte A = 199°C (390°F) Parte B = >93°C (>200°F)

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.