

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Poliuretano Aromatico senza solvente, ASTM D16 Tipo V
Descrizione	POLYCLAD 777 R è un rivestimento a base di poliuretano ad alte prestazioni con il 100% di solidi in volume, studiato per le riparazioni di Polyclad 777 e 777 PL quando questi fossero danneggiati. Può essere utilizzato su esterno di tubazioni in acciaio, rivestire i cordoni di saldatura di tubazioni in acciaio e altre riparazioni come raccomandato.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Polimerizza a bassa temperatura. • Indurimento rapido per la movimentazione. • Proprietà superiori di bagnabilità del substrato per una eccellente adesione. • Eccellente applicabilità sugli spigoli. • Rapporto di miscelazione 1:1 e facile applicabilità. • Applicabile fino a 2000 micron in strato unico. • Può essere ricoperto con un prodotto Poliuretano alifatico della serie CARBOTHANE per il mantenimento del colore e della lucentezza.
Colore	Colori Standard sono: Giallo (0600) e Blu (0100)
Finitura	Lucido
Primer	Primer non necessario - Applicabile direttamente su metallo
Spessore Secco	762 micron (30 mils) per strato Da 625 a 875 micron (25 to 35 mils) per la maggior parte delle applicazioni su acciaio.
Residuo Secco	In volume 100% +/- 2%
Resa Teorica	
Resa Teorica	39.4 m ² /l a 25 micron (1604 piedi ² /gal a 1.0 mils) 1.3 m ² /l a 750 micron (53 piedi ² /gal a 30.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 5 g/L (<0,04 lbs/gal) Valore calcolato
Approvazioni	Conforme ai requisiti di AWWA C222-08
Limitazioni	A causa della sua composizione aromatica, il POLYCLAD 777 R tende a ingiallire o scurire quando esposto ai raggi Ultra Violetti in esterno. Tale fenomeno non ha effetti sulle prestazioni.
Pot Life	1 - 2 minuti @ 21°C (70° F)

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio	<p>Rimuovere tutti i contaminanti secondo SSPC-SP1. Sabbatura fino a "Metallo Quasi Bianco" grado NACE No. 2/SSPC-SP10 o ISO 8501-1 Sa 2,5. Raggiungere un profilo spigoloso di rugosità di 75 - 125 micron (3-5 mils). Assicurarsi che tutti i residui di sabbatura siano eliminati e che non interferiscano con l'adesione del prodotto. Applicare Polyclad 777 R prima che insorga flash-rusting o altra contaminazione.</p> <p>Istruzioni per la Riparazione: Piccole aree di acciaio scoperto possono essere preparate tramite Pulizia meccanica a metallo nudo creando un profilo spigoloso secondo SSPC-SP11. Smussare gli spigoli del rivestimento adiacente alla riparazione e irruvidire la superficie della pittura esistente per 10- 15 cm intorno alla riparazione da eseguirsi tramite leggera sabbatura secondo NACE No. 4/SSPC-SP 7 oppure tramite preparazione manuale o meccanica secondo SSPC-SP2/SP3 oppure ISO 8501-1 ST2/ST3.</p>
----------------	---

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	<p>Gli applicatori devono essere ben informati relativamente alle appropriate linee guida di sicurezza, operatività e manutenzione delle attrezzature di spruzzatura.</p>
Pennello & Rullo (Generale)	<ul style="list-style-type: none">• Applicare sull'area che deve esser ricoperta.• Stendere il prodotto utilizzando un rullo da 3/8" o pennello agli spessori specificati.
Doppia cartuccia	<p>Utilizzare solo un sistemi di spruzzatura a doppie cartucce approvati come V O Baker Co CAT HSS System. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per specifiche raccomandazioni.</p> <p>Riscaldare le cartucce a 43-49 °C (110 - 120° F) Posizionare nella pistola a doppia cartuccia e aggiungere il miscelatore statico. Utilizzare aria atomizzata impostata a 40 - 60 psi come necessario. Fissare la velocità di estrusione a medio-veloce. Spruzzare una prima piccola porzione nei rifiuti o fuori dall'area di test In seguito spruzzare il substrato preparato con l'estrusore aperto fino allo spessore desiderato.</p>
Cartuccia Singola	<p>Solo per riparazioni di aree molto piccole.</p> <p>Sarà necessario un ulteriore miscelatore statico se la cartuccia viene utilizzata più di una volta. Per l'utilizzo posizionare la cartuccia nella pistola manuale. Premere fino a che il materiale non fuoriuscisse dal miscelatore statico. Immediatamente dopo l'applicazione stendere il materiale sopra l'area da riparare utilizzando un rullo da 3/8" o un pennello fino allo spessore richiesto.</p>

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	38°C (100°F)	-18°C (-0°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	49°C (120°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point).

Attenzione: Questo prodotto è sensibile all'umidità quando è allo stato liquido e deve essere protetto dall'umidità, dalla rugiada e dalla condensa fino a che il prodotto non sia indurito. L'applicazione e/o la reticolazione con umidità superiore al valore massimo, o l'esposizione alla condensa data dalla pioggia o dalla rugiada, può essere causa di perdita di lucentezza, formazione di micro-bolle e/o blistering nel prodotto applicato.

Nota: per applicazioni su cemento contattare il Servizio Tecnico Carboline per procedure applicative specifiche.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Dettagli indurimento

Secco al Tatto (24°C): 8-10 minuti
Movimentabile (24°C): 25-30 minuti
La polimerizzazione sarà tanto più lenta quanto più è bassa la temperatura del substrato metallico e tanto più veloce quanto più è alta la temperatura del substrato metallico. Il Polyclad 777 R può essere sottoposto a Holiday test non appena raggiunge lo stato di "movimentabile".
Il tempo massimo di ricopertura con se stesso è 2 ore.
Può essere ricoperto da poliuretani alifatici della serie CARBOTHANE non appena fosse secco al tatto. Il tempo massimo di ricopertura con la Serie CARBOTHANE è 28 giorni. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere pulita da ogni contaminante secondo SSPC-SP1. In seguito la superficie deve essere abrasa meccanicamente per creare una superficie ruvida. Rimuovere tutti i residui di sabbiatura prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia

Usare Thinner #2 o #76. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

Sicurezza

Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Gli operatori devono indossare i Dispositivi di Protezione Individuale (DPI). Utilizzare adeguata ventilazione. Tenere chiusi i contenitori quando non si usano.

Precauzioni

Questo prodotto non contiene solventi infiammabili, ma i diluenti di lavaggio che possono essere utilizzati contengono solventi infiammabili. Eliminare ogni sorgente di ignizione. Tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto

- Parte A: 12 mesi
- Parte B: 12 mesi
- La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.

Peso Totale Confezioni (Approssimato)

1,14 kg per litro di miscela (9.4 lbs per kit gal)

Stoccaggio Temperatura & Umidità

16-32° C (60 to 90° F)
0-100% Umidità relativa

Flash Point (Setaflash)

>93°C (200° F)

Stoccaggio

Stoccare all'interno e in luogo asciutto. Non far congelare. Non aprire le confezioni fino a quando non si è pronti per l'utilizzo.

Confezionamento

250 mL cartuccia singola
1200 mL doppia cartuccia

Polyclad 777R

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.