

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Poliuretano aromático sin disolventes, ASTM D16 Tipo V
Descripción	Polyclad 777 Slow Set es un poliuretano 100% sólidos que forma una estructura de altas prestaciones, diseñado para proporcionar una protección superior contra la corrosión para tuberías de acero, hierro dúctil y hormigón. Su tenaz adherencia y alta resistencia al impacto permiten su uso en los ambientes más difíciles. Forma una barrera impermeable densa y de larga duración que está lista para entrada en servicio después de la aplicación a través de un mecanismo de curado rápido. Los usos típicos incluyen exteriores de tuberías de acero, válvulas y accesorios de acero, pilotes de acero, postes de acero (sobre y bajo tierra), exteriores de tanques enterrados, canalizaciones. No se requiere imprimación. Disponible en tiempos de curado rápido, medio y lento.
Características	• El curado rápido incrementa su puesta en obra • Excelente resistencia a la abrasión • Propiedades de humectación superiores para una adherencia excepcional • Proporción de mezcla 1:1 y propiedades de aplicación fáciles de usar • Puede ser recubierto por la gama de productos Carbothane • Construcción sin límites con capas múltiples en una sola aplicación • Cumple con AWWA C222 • Cumple con EN 10290
Color	Amarillo (0600) y Gris (0700)
Acabado	Brillante
Imprimación	No necesita imprimación - directo al metal
Espesor de Película Seca	635 - 1016 μm (25 - 40 mils) Para la mayoría de las aplicaciones en acero. 635 - 3175 μm (25 - 125 mils) Para otras aplicaciones en acero, dependiendo de las condiciones de servicio.
Sólidos en Volumen	Por volumen 100% +/- 0%
Rendimiento Teórico	39.4 m²/ltr at 25 μm (1604 ft²/gal at 1.0 mils) 1.6 m²/ltr at 625 μm (64 ft²/gal at 25.0 mils) 0.3 m²/ltr at 3125 μm (13 ft²/gal at 125.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	Envasado : < 5 g/l (0,04 lbs/gal)* * Valor calculado
Certificados	Cumple con los requisitos de AWWA C222-08 Cumple con los requisitos de BS EN ISO 10290-2002
Limitaciones	Debido a su composición aromática, Polyclad 777 Slow Set tenderá a amarillear o oscurecerse con la exposición a la radiación UV exterior. Esto no afectará sus prestaciones.
Capas de Acabado	Consulte el Servicio Técnico de Carboline

Polyclad 777 Slow-Set

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Acero o hierro dúctil Retire la suciedad/polvo/grasa/aceite siguiendo SSPC-SP1. Realice un chorreado abrasivo según ISO 8501-1 Sa 2½ (SSPC-SP10). Alcanzar un perfil de anclaje "angular" de 75 a 135 micras (3 a 5 mil). Asegúrese de que el polvo/suciedad de la operación de chorro no interfiera con la adhesión, prefiera un máximo de dos en el ensayo ISO 8502-3. Aplique el producto antes de cualquier oxidación instantánea o caída de contaminación.
----------------	--

DATOS DE RENDIMIENTOS

Todos los datos de las pruebas se generaron en condiciones de laboratorio. Los resultados de los ensayos en campo pueden variar.

Ensayo	Resultados
Absorción de agua ASTM D570	< 1.6%
Adherencia al acero ASTM D4541	Min. 1500 psi*
Desprendimiento catódico ASTM G-95	= 9 mm
Dureza ASTM D2240 Shore D	77 + Shore D
Flexibilidad ASTM D522	Supera 3 inch 180 degrees
Resistencia a la abrasión ASTM D4060	58 mg de pérdida
Resistencia a la tracción ASTM D412	4000 + psi
Resistencia al impacto ASTM D2794	128 in-lbs
Resistencia al impacto ASTM G14	101 in-lbs
Resistencia dieléctrica D149	> 700 V/mil
Resistencia química ATSM D543	Supera 30 días de inmersión

La adhesión de más de 21 MPa (3.000 psi) es común con un alto recuento de picos, limpieza de la superficie y un buen adhesivo. Los adhesivos preferidos para realizar pruebas de adhesión son 3M CA-100 y 3M DP-460.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcle la parte B con la batidora hasta que los pigmentos estén dispersos en un líquido homogéneo. No mezcle por lotes las partes A y B. No diluya.
-----------------	---

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

General	Los aplicadores deben estar familiarizados con las pautas de seguridad adecuadas, el funcionamiento y el mantenimiento del equipo de pulverización: bombas, mangueras, calentadores, pistolas de pulverización.
Airless	Utilice solo equipo plural airless de dos componentes calentados. La bomba airless plural debe tener la capacidad de relación 1:1 en volumen, junto con un caudal de 4,7 LPM litros por minuto (1,25 GPM galones por minuto) y una presión de fluido de hasta 207 bar (3000 psi). Utilice un sistema de pintura configurado que pueda transferir recubrimientos desde los depósitos calentados a los proporcionadores y mantener el material caliente hasta las boquillas de pulverización. Comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para más detalles.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	52°C (126°F)	-18°C (-0°F)	2°C (36°F)	0%
Máximo	66°C (151°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	85%
Óptimo	54°C (129°F)	21°C (70°F)	21°C (70°F)	0%

Los estándares de la industria indican que las temperaturas del sustrato deben estar 3°C (5 °F) por encima del punto de rocío. Precaución: este producto en estado líquido es sensible a la humedad y debe protegerse de la alta humedad, el rocío y el contacto directo con la humedad hasta que se endurezca a un estado firme. La aplicación y/o curado en condiciones de humedad superiores al máximo, o la exposición a la humedad por lluvia o rocío pueden resultar en una pérdida de brillo, micro burbujas y/o ampollas en el producto.

Nota: para aplicaciones sobre hormigón, por favor contacte a su representante de Carboline para obtener los procedimientos de aplicación adecuados.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado al Tacto	Secado para Manipular
24°C (75°F)	7 Minutos	22 Minutos

Las temperaturas más bajas del metal retrasarán el tiempo de secado y las temperaturas más altas del metal acelerarán el tiempo de secado. El producto está listo para las pruebas de detección de poros (holiday test) tan pronto como alcanza su estado de seco al tacto.

El tiempo máximo para repintar con Carbothane series es de 28 días. Para aplicar una capa de acabado después del tiempo máximo de repintado, se debe conferir rugosidad por abrasión y limpiarla.

El tiempo máximo de repintado con el mismo producto es de dos horas.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Utilice disolventes Carboline Thinner 2 o Thinner 76. Para limpiar las líneas, use el disolvente Thinner 76 seguido del estabilizador de líneas Polyclad de Carboline para almacenamiento a largo plazo. Comuníquese con el Servicio Técnico de Carboline para recomendaciones de limpieza. En caso de derrames, absorba y elimine de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las advertencias en esta hoja de datos del producto PDS y en la hoja de seguridad SDS de este producto. Emplee precauciones de seguridad normales en el trabajo. Los trabajadores deben usar el equipo de protección personal adecuado.
Precaución	Este producto no contiene disolventes inflamables; sin embargo, los disolventes de limpieza que se pueden usar sí contienen disolventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben hacerse y conectarse a tierra de acuerdo con el Código Eléctrico Nacional. En áreas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y usen calzado conductor y que no genere chispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Parte A: Mín. 12 meses a 24°C (75°F) Parte B: Mín. 12 meses a 24°C (75°F) Cuando se mantiene bajo las condiciones de almacenamiento recomendadas y en envases originales sin abrir.
Peso de Envío (Aproximado)	1,14 kg por litro de mezcla (9,4 lbs por galón de kit)

Polyclad 777 Slow-Set

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Temperatura y Humedad de Almacenamiento	4-43°C (40-110°F) 0-100% Humedad relativa
--	--

Punto de Inflamación (Setaflash)	Parte A 177°C (350°F) Parte B 166°C (330°F)
---	--

Almacenamiento	Almacenar en interiores y mantener seco. Cubrir todos los tambores parciales con gas nitrógeno para prevenir la contaminación por humedad. Evitar congelar. No abrir hasta que esté listo para usar.
-----------------------	--

Envase	Parte A: 20 litros Parte B: 20 litros
---------------	--

GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.