

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Løsemiddelfri aromatisk polyuretan
Beskrivelse	Polyclad 767 er en avansert coating spesielt utviklet for innvendig coating av rør. Typiske bruksområder er innvendig i vannrør, rør i renseanlegg og som innvendig tankbelegg.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none">• ASTM Type V• Hurtig herding• Slagfast og tøff film• Overlegne fukteegenskaper gir bedre kantdekk og utmerket adhesjon til stål• Blandingsforhold 1 : 1 og brukervennlige påføringsegenskaper• Kan legges i ubegrenset filmtykkelse med overlappende strøk• Selvprimende (3 mm maks for drikke-vann)
Farge	Blå, grønn, grå
Glans	Blank
Primer	Ikke nødvendig – påføres direkte på stål
Tørrfilmtykkelse	508 - 3048 µm (20 - 120 mils) pr. strøk
Tørrstoffinnhold	I volum 100% +/- 2%
Teoretisk Dekkeevne	39.4 m ² /l ved 25 µm (1604 ft ² /gal ved 1.0 mils) 2.0 m ² /l ved 500 µm (80 ft ² /gal ved 20.0 mils) 0.3 m ² /l ved 3000 µm (13 ft ² /gal ved 120.0 mils) Ta hensyn til svinn ved blanding og bruk.
VOC Verdier	Som levert : 0 g/l
Begrensninger	Grunnet formulering med aromater vil Polyclad 767 ha tendens til å gulne eller mørkne i utendørs UV eksponering. Dette har ingen negativ innvirkning på produktets egenskaper.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget <u>må</u> være skikkelig rengjort. Bruk egnet metode for fjerning av smuss, støv, olje og all annen forurensning som kan ha negativ effekt på malingens vedheft. Kontakt Carboline for spesielle anbefalinger.
Stål	<ul style="list-style-type: none">• Fjern smuss/støv/fett/olje ihht. SSPC-SP1• Blåserens til Sa 2½• Anbefalt ruhet min. 75 µm• Blåsestøv fjernes slik at det ikke påvirker vedheften• Påfør Polyclad 767 før flyverust eller annen forurensning oppstår

TESTDATA

Testresultater nedenfor er oppnådd under laboratorieforhold. Resultater kan variere i felt.

Testmetode	System	Resultater
Adhesjon til stål ASTM D4541	Polyclad 767	Minimum 1500 psi
Dielektrisk styrke ASTM D149	Polyclad 767	>700 V/mil
Fleksibilitet ASTM D522	Polyclad 767	Godkjent 7,62 cm
Hardhet ASTM D2240 Shore D	Polyclad 767	70+ Shore D
Katodisk avbinding ASTM G-95	Polyclad 767	<8 mm
Slagmotstand ASTM G14	Polyclad 767	100 in-lbs
Slitasje (Abrasjon) ASTM D4060	Polyclad 767	58 mg tap
Vann absorpsjon ASTM D570	Polyclad 767	<1.3%
Våt adhesjon ASTM D870	Polyclad 767	Godkjent

BLANDING & TYNNING

Blanding | Rør opp komponentene A og B separat inntil pigmentene er homogent blandet. IKKE BLAND SAMMEN A og B

Forhold | 1:1

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Sprøytepåføring (Generelt) | Påførere bør være opplærte og sprøyteutstyr godkjent av Carboline.

Høytrykksprøyting |
Bruk kun to-komponent oppvarmet HT-sprøyteutstyr.
Pumpen må stilles inn på 1 : 1 blandingsforhold og kapasitet på 4,7 ltr/min med trykk opp til 3000 psi.
Sprøyteutstyret må lede materialet fra oppvarmede spann og holde på varmen fram til sprøytedysen.
Kontakt Carboline for mer detaljert informasjon.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	54°C (130°F)	7°C (45°F)	2°C (35°F)	0%
Maksimum	66°C (150°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	85%

Temp. på underlaget skal være minst 3°C over duggpunktet.

NB: Dette produktet er fuktighetsømfintlig i flytende tilstand og må beskyttes mot høy fuktighet, dugg og direkte kontakt med fuktighet inntil det er herdet til fast form. Påføring eller herding i fuktighet over anbefalt maks. eller eksponering i fuktighet, regn eller dugg kan resultere i glanstap, dannelse av mikrobobler og/eller blæring av produktet.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstør	Berøringstør
24°C (75°F)	15 Minutter	3 Minutter

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring	Carboline #2 eller #76. Ved utslipp/spill, absorber og kast i henhold til lokale regler.
Sikkerhet	Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak og anbefalt verneutstyr.
Hensyn	Dette produktet inneholder ikke brennbare løsemidler, men rengjøringsmidler som benyttes kan inneholde brennbare løsemidler. Unngå gnister og åpen ild. Bruk eksplosjonssikret og jordet elektroutstyr.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet	Part A og B: 12 måneder *Holdbarhet: når oppbevart ved anbefalte forhold og i original uåpnet emballasje.
Shipping vekt (ca.)	<ul style="list-style-type: none">• Part A: 20 liter• Part B: 20 liter•• Part A (ISO): Rød emballasje• Part B (Harpiks): Sort emballasje
Lagringstemperatur & Fuktighet	16-32°C 0-100% relativ luftfuktighet
Flammepunkt (Setaflash)	<ul style="list-style-type: none">• Part A: >176°C• Part B: 165°C
Lagring	Lagres innendørs og tørt. Åpnes ikke før bruk. Unngå frost. Åpnet emballasje kan beskyttes med nitrogen for å hindre fuktighet.

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.