

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Poliuretano Aromatico senza Solvente riferimento ASTM D16 - Type V
Descrizione	POLYCLAD 767 è un rivestimento ad alte prestazioni per tubazioni, specialmente studiato per la protezione interna delle pipeline. Applicazioni tipiche sono interno di condutture di acqua, trattamento acque reflue (Municipali e Industriali), e rivestimento interno serbatoi.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Polimerizzazione rapida per veloce ritorno in servizio. • Proprietà superiori di bagnabilità del substrato che permettono migliore applicabilità sugli spigoli ed eccellente adesione all'acciaio. • Rapporto di miscelazione 1:1 e facile applicabilità. • Spessori illimitati applicabili in strato unico multi-passata. • Approvato per contatto con Acqua Potabile (Normativa Americana). • Auto Primerizzante (3000 micron massimo per utilizzo a contatto con Acqua Potabile). • Conforme a AWWA C222
Colore	Blu, Verde, Grigio
Finitura	Lucido
Primer	Non necessario - Applicabile direttamente su metallo
Spessore Secco	508 - 3048 micron (20 - 120 mils) per strato
Residuo Secco	In volume 100% +/- 2%
Resa Teorica	39.4 m ² /l a 25 micron (1604 piedi ² /gal a 1.0 mils) 2.0 m ² /l a 500 micron (80 piedi ² /gal a 20.0 mils) 0.3 m ² /l a 3000 micron (13 piedi ² /gal a 120.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 5 g/l (< 0,04 lbs/gal) valore calcolato
Limitazioni	A causa della sua composizione aromatica, il POLYCLAD 767 tende a ingiallire o scurire quando esposto ai raggi Ultra Violetti in esterno. Tale fenomeno non ha effetti sulle prestazioni.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	Tutte le superfici devono essere pulite, asciutte e non contaminate da olio, grasso, incrostazioni, sporcizia, polvere, od altro che potrebbe andare a compromettere l'adesione del prodotto alla superficie. Contattare il Servizio Tecnico Carboline per specifiche raccomandazioni.
Acciaio	<ul style="list-style-type: none"> • Rimuovere sporco/polvere/grasso/olio secondo SSPC-SP1. • Sabbatura fino al grado SSPC-SP10 o ISO 8501-1 Sa 2,5 • Raggiungere un profilo spigoloso di rugosità minimo di 75 micron (3 mils). • Assicurarsi che tutti i residui di sabbatura siano eliminati e che non interferiscano con l'adesione del prodotto. • Applicare POLYCLAD 767 prima che insorga flash-rusting o altra contaminazione.

DATI PRESTAZIONALI

Tutti i dati dei test sono stati ottenuti in condizioni controllate di laboratorio. I risultati dei test effettuati in campo potrebbero differire leggermente.

Metodo del test	System	Risultati
Adesione ASTM D870	Polyclad 767	PASS
Adesione Pull-Off ASTM D4541	Polyclad 767	Minimo 1500 psi
Assorbimento di Acqua ASTM D570	Polyclad 767	<1.3%
Distacco Catodico ASTM G-95	Polyclad 767	<8 mm
Durezza ASTM D2240 Shore D	Polyclad 767	>70 Shore D
Flessibilità ASTM D522	Polyclad 767	PASS 3 inch
Resistenza all'Abrasione ASTM D4060	Polyclad 767	Perdita 58 mg
Resistenza all'impatto ASTM G14	Polyclad 767	100 in-lbs
Resistenza Dielettrica ASTM D149	Polyclad 767	>700 V/mil

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione

Linee Guida Generali per la Miscelazione: Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, fino a quando i pigmenti siano omogeneizzati nel liquido. **NON MISCELARE LA CONFEZIONE DI PARTE A CON LA CONFEZIONE DI PARTE B.**

Rapporto

In Volume: 1:1

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale)

Il Servizio Tecnico Carboline dovrebbe qualificare gli operatori e approvare l'attrezzatura per l'applicazione a spruzzo.

Spruzzo Airless

Utilizzare solo pompe Plural Component (Bi-Mixer) con riscaldatori.
Le pompe Bi-Mixer devono avere rapporto di miscela 1:1, portata di 1,25 gal/min con pressione del fluido fino a 3000 psi.
Le impostazioni del sistema di spruzzatura dovrebbero trasferire i componenti dai serbatoi riscaldati ai proporzionatori mantenendo la temperatura del materiale fino all'ugello.
Contattare il Servizio Tecnico Carboline per indicazioni specifiche.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	54°C (129°F)	7°C (45°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	66°C (151°F)	49°C (120°F)	49°C (120°F)	85%

Tempo massimo di ricopertura: 2 ore. Per applicazioni oltre il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa e pulita. Polyclad 767 è pronto per l'Holiday Test, quando è asciutto per la movimentazione.

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point).

Attenzione: Questo prodotto è sensibile all'umidità quando è allo stato liquido e deve essere protetto dall'umidità, dalla rugiada e dalla condensa fino a che il prodotto non sia indurito. L'applicazione e/o la reticolazione con umidità superiore al valore massimo, o l'esposizione alla condensa data dalla pioggia o dalla rugiada, può essere causa di perdita di lucentezza, formazione di micro-bolle e/o blistering nel prodotto applicato.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Secco al Tatto
24°C (75°F)	15 Minuti	3 Minuti

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2 o #76. In caso di versamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Gli operatori devono indossare i Dispositivi di Protezione Individuale (DPI). Utilizzare una ventilazione adeguata. Tenere gli imballi chiusi quando non utilizzati.
Precauzioni	Questo prodotto non contiene solventi infiammabili, ma i diluenti di lavaggio che possono essere utilizzati contengono solventi infiammabili. Eliminare ogni sorgente di ignizione. Tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A 12 mesi Parte B 12 mesi La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	<ul style="list-style-type: none"> • Parte A: 20 litri • Parte B: 20 litri
Stoccaggio Temperatura & Umidità	16-32°C (60 - 90°F) 0-100% Umidità relativa
Flash Point (Setaflash)	<ul style="list-style-type: none"> • Parte A: >176°C (>350°F) • Parte B: 165°C (330°F)
Stoccaggio	Stoccare all'interno e in luogo asciutto. Disareare con azoto gassoso eventuali confezioni parzialmente utilizzate per prevenire contaminazione da umidità. Non far congelare. Non aprire le confezioni fino a quando non si è pronti per l'utilizzo.

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.