

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Finitura epossiacrilica bicomponente ad alto contenuto di solidi in volume
<b>Descrizione</b>	Carbocrylic 1295 HS è una finitura ad alto solido con ottime resistenze agli agenti atmosferici. Il prodotto mostra un aspetto lucido, liscio, duro e di facile pulizia. E' possibile applicarlo in singolo strato.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Esente da Isocianati.</li><li>• Offre eccellente protezione anticorrosiva e resistenza agli agenti atmosferici.</li><li>• Qualificato NORSOK per installazioni offshore.</li><li>• Finitura ideale per impianti chimici, installazioni off-shore, settore energia e industria pesante.</li></ul>
<b>Colore</b>	La maggior parte delle tinte RAL, altri colori a richiesta.
<b>Finitura</b>	Lucido
<b>Spessore Secco</b>	50 - 150 micron (1.95 - 5.9 mils) per strato
<b>Residuo Secco</b>	In volume: 62% +/- 2%
<b>Resa Teorica</b>	25,2 m <sup>2</sup> /l a 25 microns (1027 ft <sup>2</sup> /gal a 1,0 mils) 12,6 m <sup>2</sup> /l a 50 microns (513 ft <sup>2</sup> /gal a 2,0 mils) 4,2 m <sup>2</sup> /l a 150 microns (171 ft <sup>2</sup> /gal a 6,0 mils) Considerare le perdite durante la miscelazione e l'applicazione
<b>VOC</b>	<b>Come da fornitura</b> : 336 g/l
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continuo: 120°C (248°F) Non-continuo: 150°C (302°F)
<b>Limitazioni</b>	Non raccomandato per servizio in immersione.
<b>Finiture</b>	Normalmente non richiesta
<b>Densità</b>	1.29 g/cm <sup>3</sup> c.a., dato che dipende dal colore

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
<b>Acciaio</b>	Applicare su primer o intermedi puliti e asciutti, come raccomandato.
<b>Calcestruzzo</b>	Applicare su primer o intermedi puliti e asciutti, come raccomandato.

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Mescolare separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione Può essere diluito fino al 10% con Thinner#41.
<b>Diluizione</b>	Contattare il Servizio Tecnico Carboline. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati, può avere effetti negativi sulle prestazioni del prodotto applicato, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia espressa o convenuta.

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Rapporto</b>	In volume Parte A/Parte B = 7/1
<b>Pot Life</b>	3 ore a 24°C (75 °F). Il pot life sarà inferiore a temperature più elevate.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

**Attrezzatura per l'Applicazione** | Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate efficienti e disponibili presso i produttori quali, WIWA® e sostituibili solo da altri aventi le caratteristiche analoghe

**Spruzzo Airless**

- Rapporto di compressione: 30:1
- GPM Output 3.0 (minimo)
- Tubo Materiale: 3/8" I.D. (minimo)
- Ugello: 0.013"-0.017"
- Pressione di Uscita PSI: 2100-2200
- Filtro: 60 Mesh

\*Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.

**Pennello & Rullo (Generale)** | Rullo e Pennello sono raccomandati solo per ritocchi e piccole aree.  
\*WIWA è un marchio registrato di WIWA LP

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	10°C (50°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	55°C (131°F)	50°C (122°F)	85%

Gli standard industriali prevedono che la temperatura del substrato sia superiore di almeno 3°C (5°F) al punto di rugiada (dew point). Questo prodotto semplicemente richiede che la temperatura del substrato sia superiore al dew point. La condensazione dovuta a temperature del substrato inferiori al punto di rugiada possono interferire con la corretta adesione del prodotto.

## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Movimentabile	Ricopribile	Polimerizzazione Completa
4°C (39°F)	12 Ore	20 Ore	48 Ore	9 Giorni
16°C (61°F)	5 Ore	8 Ore	20 Ore	5 Giorni
24°C (75°F)	3 Ore	5 Ore	12 Ore	3 Giorni
29°C (84°F)	2 Ore	3 Ore	8 Ore	2 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 75 micron (3,0 mil) e approssimativamente 50% Umidità relativa. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi; inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Se si supera il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere abrasa meccanicamente o mediante leggera sabbiatura, prima dell'applicazione di uno strato addizionale

## PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. Gli utilizzatori dovrebbero testare e monitorare i livelli di esposizione per assicurare che tutto il personale sia sotto a quanto indicato nelle linee guida. Se non si possono monitorare i livelli utilizzare idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Contiene Solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	36 mesi a 24°C (75 °F)
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	5-45 °C 0-95% RH
<b>Flash Point (Setaflash)</b>	1295 HS Parte A 26 °C 1295 HS Parte B 16 °C
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al Coperto
<b>Confezionamento</b>	<u>Kit</u> Parte A: 16,1 litri Parte B: 2,3 litri

## GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.