Carbothane 133 HG

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Poliuretano alifático de dos componentes.
Descripción	Acabado de alta calidad y brillo, que tiene una excelente resistencia a la intemperie y retención de color. Adecuado para su aplicación sobre una variedad de imprimaciones e intermedios de Carboline, este material proporciona una excelente resistencia a la corrosión en una amplia gama de colores.
Características	• Excelentes propiedades y prestaciones en entornos tanto suaves como agresivos. • Alto espesor de capa; adecuado para muchos sistemas de dos capas. • Apto para aplicación directa sobre imprimaciones inorgánicas de zinc. • Aplicación por pulverización, brocha o rodillo. • Repintado ilimitado.
Color	La mayoría de los colores RAL y otros colores disponibles bajo pedido. Ciertos colores pueden requerir varias capas para obtener cubrición.
Acabado	Brillante
Imprimación	Consulte sustratos y preparación de superficies.
Espesor de Película Húmeda	75 - 150 µm por capa, normalmente 110 µm.
Espesor de Película Seca	50 - 100 µm (1.97 - 3.94 mils) por capa Normalmente 75 µm.
Sólidos en Volumen	Por volumen: 67±2%.
Rendimientos Teóricos	8,9 m²/l a 75 micrones. Sin contar las pérdidas en la mezcla y aplicación.
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 110°C (230°F) No continuo: 130°C (266°F) La decoloración y la pérdida de brillo pueden ocurrir por encima de 110ºC.
Limitaciones	No recomendado para servicio de inmersión.
Capas de Acabado	Normalmente ninguno. Puede ser recubierto con la mayoría de los tipos genéricos de pinturas como vinílicos, acrílicos, epoxis y poliuretanos.
Densidad	1,22 kg/l dependiendo del color.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	La superficie debe estar limpia y seca. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión de la pintura.
Acero	Imprimar con imprimaciones Carboline específicas según lo recomendado por su representante de ventas de Carboline. Consulte la hoja de datos del producto de la imprimación específica para los requisitos de preparación del sustrato.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero Galvanizado	Imprimar con imprimaciones Carboline específicas según lo recomendado por su representante de ventas de Carboline. Consulte la hoja de datos del producto de la imprimación específica para los requisitos de preparación del sustrato.
Hormigón	Se aplica generalmente sobre hormigón limpio y seco o sobre una imprimación recomendada. Todo el hormigón debe curarse durante un mínimo de 28 días a 20ºC y 50% de humedad relativa o equivalente antes de la aplicación de la pintura.
Aluminio	SSPC-SP1 (Limpieza con disolventes) y se debe aplicar una imprimación Carboline adecuada según lo recomendado por su representante de ventas de Carboline.
Superficies Previamente Pintadas	Lije ligeramente o desgaste para dar rugosidad y desbastar la superficie. La pintura existente debe alcanzar una calificación mínima de 3B de acuerdo con la prueba de adhesión “X-Scribe” ASTM D3359. Imprimar con imprimantes específicos según lo recomendado por su representante de ventas de Carboline.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezcla los ingredientes por separado, luego combina y mezcla de nuevo. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES.
Dilución	Diluir hasta un 12% con los disolventes de Carboline Thinner 25 o Thinner 31. El uso de disolventes diferentes a los suministrados por Carboline puede afectar negativamente a las prestaciones del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresada o implícita.
Ratio	4:1 (A y B) por volumen.
Vida Útil de la Mezcla	6 horas a 20ºC y menos a temperaturas más altas.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

Aplicación por Aspersión	El siguiente equipo de pulverización ha sido considerado adecuado y está disponible de fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Airless	Relación de bomba: 30:1 (mín.) * Caudal de salida: 11,36 LPM (3,0 GPM) (mín.) Manguera de material: 9,53 mm (3/8") diámetro interno (mín.) Tamaño de boquilla: 0,38-0,48 mm (0,015-0,019") Presión de salida: 145-159 bar (2100-2300 psi) Tamaño del filtro: 250 micras (60 mesh) * Se recomiendan empaques de teflón y están disponibles del fabricante de la bomba.
Brocha y Rodillo (General)	Puede que se requieran varias capas para obtener la apariencia deseada, el espesor de la película seca recomendado y una cubrición adecuada. Evite repasar o rolar en exceso. Para obtener los mejores resultados, una las capas en un plazo de 10 minutos a 24ºC.
Brocha	Recomendado solo para retoques. Utilice una brocha de cerdas naturales medianas.
Rodillo	Use un rodillo sintético de pelo mediano con núcleo fenólico.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	5°C (41°F)	0°C (32°F)	0°C (32°F)	0%
Máximo	40°C (104°F)	45°C (113°F)	45°C (113°F)	85%

Los estándares de la industria indican que las temperaturas del sustrato deben estar 3ºC por encima del punto de rocío. Se pueden requerir técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones de aplicación normales.
* Al añadir Carbothane Accelerator (100 ml por juego de 20 litros), el producto se puede aplicar hasta -7°C.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	No Pegajoso	Tiempo Mínimo para Repintado	Curado Final
5°C (41°F)	12 Horas	36 Horas	28 Días
10°C (50°F)	6 Horas	18 Horas	14 Días
20°C (68°F)	4 Horas	12 Horas	7 Días
30°C (86°F)	2 Horas	8 Horas	4 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de la película seca de 50 a 100 micras. Un mayor espesor de la película, ventilación insuficiente o temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más largos y podrían resultar en atrapamiento de solventes y fallos prematuros.
* Los tiempos máximos de repintado son indefinidos. La superficie debe estar limpia y seca. Como parte de una buena práctica de pintura, se recomienda probar la adherencia limpiando la superficie con Thinner 25. Si la superficie muestra un ligero “tacto”, es adecuada para repintar sin una preparación extensa de la superficie, como el desbastado de la superficie.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Utilice disolvente Carboline Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorba y deséchelo de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.

Seguridad | Lea y siga todas las advertencias de precaución en esta hoja de datos PDS y en la hoja de seguridad SDS de este producto. Emplee precauciones de seguridad normales. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y aplicar crema protectora en la cara, manos y todas las áreas expuestas.

Ventilación | Cuando se utiliza en áreas cerradas, se debe garantizar una adecuada circulación de aire durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor de solvente alcance el límite inferior de explosión para los solventes utilizados.

Precaución | Este producto contiene solventes inflamables. Mantener alejado de chispas y llamas abiertas. Todo el equipo e instalaciones eléctricas deben realizarse y hacerse a tierra de acuerdo con las regulaciones aplicables. En las áreas donde existen riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que usen herramientas no ferrosas y usen zapatos conductores y que no produzcan chispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento | Parte A: 36 meses a 24ºC
Parte B: 24 meses a 24ºC

Temperatura y Humedad de Almacenamiento | 5° - 45ºC
0 – 95% de humedad relativa

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Almacenamiento	Almacenar en interiores.
Envase	Parte A: 16 litros Parte B: 4 litros

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.