

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Epoxy Mastic bicomponente de alto contenido en sólidos y de curado a baja temperatura
Descripción	Carbomastic 15 LT es un recubrimiento autoimprimante, <i>High Build</i> y <i>Surface Tolerant</i> , con una excelente adhesión al acero oxidado y a la mayoría de recubrimientos envejecidos.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Surface tolerant. • Recomendado para trabajos sobre acero oxidado donde sólo sea posible la limpieza a mano o mediante herramientas de poder. • Carbomastic 15 LT penetra a través del óxido hasta la superficie del acero, evitando una mayor corrosión y delaminamiento. • Curado rápido a bajas temperaturas. • Alto contenido en sólidos, con un gran rendimiento y bajas emisiones de disolventes. • Imprimación excelente para el mantenimiento de tuberías, puentes, tanques exteriores, barcos y estructuras <i>offshore</i>.
Color	Aluminio.
Acabado	Semibrillante
Imprimación	Autoimprimante. Permite ser aplicado sobre la mayoría de recubrimientos, incluidos orgánicos e inorgánicos de zinc. Se recomienda la aplicación de una capa <i>Mistcoat</i> previa a la aplicación del espesor total de la capa para minimizar el efecto de marcado.
Espesor de Película Húmeda	115 – 350 µm por capa. Normalmente 175 µm.
Espesor de Película Seca	100 – 300 µm por capa. Normalmente 150 µm.
Sólidos en Volumen	By volume: 86 ± 2%
Sólidos en Volumen	Por volumen 86% +/- 2%
Rendimientos Teóricos	5,7 m ² /l at 150 µm. Allow for loss in mixing and application.
Rendimiento Teórico	33.9 m ² /ltr at 25 µm (1379 ft ² /gal at 1.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Resistencia a Temp. Húmeda	Continuo: 120°C (248°F) No continuo: 150°C (302°F)
Limitaciones	Debido a la exposición solar las epoxis pierden brillo, decoloran y finalmente sufren tizamiento. No recomendado para servicio en inmersión de ácidos, álcalis o disolventes.
Capas de Acabado	Puede ser recubierto con la mayoría de recubrimientos genéricos como epoxis y poliuretanos. Algunas pinturas modificadas que contienen álcalis o en base aceite presentan una pobre adhesión. Su recubrimiento puede realizarse en los 14 días subsiguientes a su aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	Puede ser aplicado sobre la mayoría de capas genéricas las cuales tienen gran adherencia a la superficie incluyendo las imprimaciones inorgánicas y orgánicas de zinc.
----------------	--

Carbomastic 15 LT

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero | Preferiblemente chorreado por abrasión, sin embargo se acepta la limpieza a mano o con herramientas de poder en la mayoría de casos para eliminar la pintura mal adherida y la oxidación. Como alternativa puede aplicarse un chorreado mediante agua a alta presión hasta alcanzar Nace No.7 min. C Vis WJ-2. Max flash rust; C Vis WJ-2M.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado | Mezclar enérgicamente, por separado, cada componente. A continuación, combinar ambos componentes y mezclar enérgicamente de nuevo.
NO MEZCLAR EL KIT PARCIALMENTE

Dilución | Hasta el 15% con Thinner #2.
La utilización de otros disolventes no recomendados ni suministrados por Carboline puede afectar de forma negativa al comportamiento del producto, así como anular su garantía, tanto implícita como explícita.

Ratio | 1:1 Ratio por volumen del Componente A sobre el componente B.

Vida Útil de la Mezcla | 1½ hora a 20°C y menos a temperaturas más altas.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

General | The following spray equipment has been found suitable and is available from manufactures such as Binks, De Vilbis and Graco:

Aplicación por Aspersión | El siguiente equipo de aplicación se considera adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes.
Emplear una presión adecuada y superponer en un 50% cada pasada.

Airless | Ratio de la bomba: 30:1 (min.)
Salida de GPM: 3.0 (min.)
Manguera: 3/8" I.D (min.)
Tamaño de la boquilla: 0.023"-0.027"
Presión de salida: 2100-2300 psi
Tamaño del filtro: Malla 60
Se recomienda utilizar envases de teflón y bombas del mismo fabricante.

Brocha y Rodillo (General) | Se recomienda para áreas pequeñas y retoques.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	5°C (41°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máximo	35°C (95°F)	75°C (167°F)	40°C (104°F)	85%

Este producto requiere únicamente que la temperatura de superficie esté por encima del Punto de Rocío. En condiciones de aplicación que no se ajusten a los valores normales, pueden ser requeridas técnicas de aplicación especiales.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Repintar	Curado Final
5°C (41°F)	18 Horas	7 Días
10°C (50°F)	10 Horas	5 Días
20°C (68°F)	6 Horas	3 Días
25°C (77°F)	4 Horas	2 Días

Estos valores se han calculado para un espesor de película seca recomendada. Si el espesor de película es mayor, la ventilación es insuficiente o las temperaturas son menores, los tiempos de curado serán más prolongados y podrá producirse un atrapamiento de disolvente o un fallo prematuro.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Usar Thinner #2 o Thinner #25. En caso de derrame, absorber y eliminar según las regulaciones locales aplicables.
Seguridad	Lea y siga todas las precauciones de la Ficha Técnica y la Ficha de Seguridad MSDS de este producto. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales. Las personas hipersensibles deben usar ropa de protección, guantes y crema de protección en cara, manos y toda superficie del cuerpo expuesta.
Ventilación	Cuando el producto sea empleado en espacios cerrados, debe haber circulación de aire durante la aplicación y después de la misma hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe tener la capacidad de evitar que la concentración de los vapores de los disolventes alcance el límite de explosión inferior para los disolventes empleados.
Precaución	Contiene disolventes inflamables. Mantener alejado de llamas y chispas. Todas las instalaciones eléctricas deben estar conectadas a tierra. En zonas donde exista peligro de explosión, los operadores deben utilizar herramientas sin hierro y llevar calzado antiestático y antichispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	24 meses a 24°C.
Peso de Envío (Aproximado)	Kit de 20 litros - 32.5 Kg. Aprox
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	5°-45°C 0-95% Humedad Relativa
Almacenamiento	Almacenar en interior
Envase	Componente A: 10 litros Componente B: 10 litros

Carbomastic 15 LT

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.