

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

<b>Tipo Genérico</b>	Epoxy mastic bicomponente de alto contenido en sólidos pigmentado en aluminio y de curado a baja temperatura
<b>Descripción</b>	Carbomastic 15 LT es un revestimiento de alto espesor con excelente adherencia al acero oxidado y a la mayoría de los recubrimientos envejecidos.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tolerante a la preparación de la superficie</li> <li>• Recomendado para pintar sobre acero oxidado donde solo es posible la limpieza a manual</li> <li>• Carbomastic 15 LT penetra a través del óxido en el sustrato de acero y detiene la corrosión y en zonas erosionadas</li> <li>• Curado rápido a bajas temperaturas</li> <li>• Los altos niveles de sólidos proporcionan una buena cobertura y reducen la emisión de disolventes</li> <li>• Excelente imprimación de mantenimiento para tuberías, puentes, exteriores de tanques, barcos y estructuras en alta mar etc..</li> </ul>
<b>Color</b>	Aluminio y rojo aluminio
<b>Acabado</b>	Semibrillante
<b>Espesor de Película Húmeda</b>	115 – 350 µm por capa. Normalmente 175 µm.
<b>Espesor de Película Seca</b>	100 – 300 µm por capa. Normalmente 150 µm.
<b>Sólidos en Volumen</b>	By volume: 86 ± 2%
<b>Rendimientos Teóricos</b>	5,7 m <sup>2</sup> /l a 150 µm. Tener en cuenta las pérdidas durante la aplicación y mezclado.
<b>Valores COV</b>	<b>Envasado</b> : 254 g/l Thinner 2 : con 15%: 380 g/l
<b>Resistencia a Temp. Seca</b>	Continuo: 120°C (248°F) No continuo: 150°C (302°F)
<b>Limitaciones</b>	No se recomienda el servicio de inmersión en ácidos, álcalis o disolventes.
<b>Capas de Acabado</b>	Se puede recubrir con la mayoría de los tipos genéricos. Algunas pinturas alquídicas o modificadas con aceite exhiben poca adherencia. La capa de acabado debe aplicarse dentro de los 14 días.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	Se puede usar sobre la mayoría de los tipos genéricos de recubrimientos que se adhieren firmemente al sustrato, incluidas las imprimaciones de zinc orgánico e inorgánico.
<b>Acero</b>	En la mayoría de los casos la preparación de superficie con herramientas manuales o mecánicas es un estándar aceptable en muchos casos para eliminar la pintura no adherente y el óxido. Alternativamente, chorro de agua a ultra alta presión a Nace No. 7 min. C Vis WJ-2. Óxido instantáneo máximo; C Vis WJ-2M.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezcla de energícamente por separado, luego combinar y mezclar de nuevo con energía. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES DE LOS COMPONENTES.
<b>Dilución</b>	Se puede diluir hasta un 15% con diluyente Thinner 2. El uso de diluyentes distintos a los suministrados o recomendados por Carboline puede afectar negativamente a las prestaciones del producto y anular la garantía del producto, ya sea expresa o implícita.
<b>Ratio</b>	1:1 (A y B) en volumen
<b>Vida Útil de la Mezcla</b>	1½ hora a 20°C y menos a temperaturas más altas.

## DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

<b>General</b>	Los siguientes equipos de pulverización se han considerado adecuados y están disponibles en fabricantes como Binks, De Vilbis y Graco:
<b>Airless</b>	Relación de la bomba: 30:1 (mínimo) Caudal de salida: 11,36 LPM (3.0 GPM) (mínimo) Mangueras: 9,53 mm (3/8") de diámetro interno (mínimo) Boquilla: 0,58-0,68 (0,023" - 0,027") Presión de salida: 138-165 bar (2000 - 2400) Tamaño del filtro: malla 60 mesh
<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	Recomendado solo para áreas pequeñas y solo retoques

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	5°C (41°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máximo	35°C (95°F)	75°C (167°F)	40°C (104°F)	85%

Los estándares de la industria son que las temperaturas del sustrato sean 3 °C por encima del punto de rocío. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación.

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Repintar	Curado Final
5°C (41°F)	18 Horas	7 Días
10°C (50°F)	10 Horas	5 Días
20°C (68°F)	6 Horas	3 Días
25°C (77°F)	4 Horas	2 Días

Estos tiempos se basan en el espesor de película seca recomendado (DFT). Un mayor espesor de película, una ventilación insuficiente o temperaturas más frías requerirán tiempos de curado más largos y podrían resultar en atrapamiento de solventes y fallos prematuros.

### LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Usar diluyente de Carboline Thinner 2 o 25. En caso de derrame, absorba y deséchelo de acuerdo con las regulaciones locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las declaraciones de precaución de esta hoja de datos del producto y de la hoja de datos de seguridad de este producto. Emplee las precauciones de seguridad normales de los trabajadores. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y crema protectora en la cara, las manos y todas las áreas expuestas.
<b>Ventilación</b>	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración de vapor del disolvente alcance el límite inferior de explosión para los disolventes utilizados.
<b>Precaución</b>	Este producto contiene disolventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas y llamas abiertas. Todos los equipos e instalaciones eléctricas deben fabricarse y conectarse a tierra de acuerdo con las regulaciones aplicables. En áreas donde existen riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que usen herramientas no ferrosas y zapatos conductores y que no produzcan chispas.

### ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de Almacenamiento</b>	24 meses a 24°C.
<b>Temperatura y Humedad de Almacenamiento</b>	5°-45°C 0-95% Humedad Relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacenar en interior
<b>Envase</b>	Parte A: 10 litros Parte B: 10 litros

### GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.