

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Bicomponente, Mastice Epossidico ad alto solido pigmentato con alluminio lamellare che polimerizza a basse temperature.
Descrizione	Rivestimento autoprimerizzante, "surfacerolant", ad alto spessore con eccellente adesione su acciaio sabbiato, ossidato e su molti tipi di vecchi rivestimenti.
Caratteristiche	<p>Surface Tolerant Raccomandato per la pitturazione di supporti metallici ossidati quando è possibile solamente la pulizia manuale o meccanica. Carbomastic 15 LT penetra nell'acciaio ossidato, inibendo il processo di arrugginimento e la corrosione sottopellicolare. Polimerizza rapidamente a basse temperature. Spesso utilizzato come intermedio in sistemi di rivestimento a tre strati. L'elevata percentuale di solidi in volume, incrementa la resa e diminuisce l'emissione di sostanza volatili in atmosfera. Eccellente come primer, per la manutenzione di tubazioni, ponti, esterno di serbatoi, navi, strutture off-shore etc.</p>
Colore	Alluminio e Rosso Alluminio
Finitura	Semi-Lucido
Primer	Auto-primerizzante. Può essere applicato su molti tipi di pitture pre-esistenti, ben aderenti al supporto e su zincanti inorganici e organici. Una preliminare passata di "velatura" (Mistcoat) è raccomandata su zincanti inorganici, per minimizzare il fenomeno di bollatura.
Spessori a Umido	115 - 350 µm per strato. Normalmente 175 µm.
Spessore Secco	100 - 300 micron (3.94 - 11.81 mils) per strato Normalmente 150 µm.
Residuo Secco	In volume: 86 +/- 2%
Resa Teorica	5.7 mq./litro a 150 micron
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 120°C (248°F) Non-continuo: 150°C (302°F)
Limitazioni	Gli epossidici perdono lucentezza e "sfarinano" quando esposti alla luce del sole. Non raccomandato per servizio in immersione in acidi, alcali o solventi
Finiture	Può essere ricoperto con epossidici, uretanici ed altri raccomandati. Finiture alchidiche o a base d'olio hanno dimostrato insufficiente adesione. Carbomastic 15 LT può essere ricoperto con le finiture consigliate entro 14 giorni dall'applicazione, senza particolari preparazioni superficiali.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto. Può essere applicato su molti tipi di pitture, purchè ben aderenti al supporto, compreso zincanti organici ed inorganici.
-----------------	---

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Acciaio	Preferibile la sabbiatura. Accettabile in ogni caso la preparazione manuale o meccanica fino a completa eliminazione di vecchie pitture ed ossidi non perfettamente ancorati al supporto. Se la superficie presenta un profilo di rugosità di almeno 30 micron, risulta anche possibile preparare il supporto con Ultra High Pressure Water Jetting in accordo con NACE#7, min. C Vis WJ-2, max flash rust: C Vis WJ-2M
----------------	---

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione.
Diluizione	Fino al 15% in volume con Thinner#2. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati, può avere effetti negativi sulle prestazioni del prodotto applicato, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia espressa o convenuta.
Rapporto	Rapporto di miscelazione in volume: Carbomastic 15 LT Parte A: 1 Carbomastic 15 LT Parte B: 1
Pot Life	1 ½ ore a 20°C, inferiore a temperature più elevate. Il pot-life termina quando il prodotto diventa viscoso per l'uso.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Le seguenti attrezzature si sono dimostrate idonee e disponibili presso i produttori, come Binks, De Vilbis, Graco. Usare pressioni adeguate e sovrapporre del 50% ogni passata.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 Portata: 11.5 litri/min. Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .023-.027" Pressione d'uscita PSI: 2000-2400 Filter Size: 60 mesh Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello & Rullo (Generale)	Solo ritocchi, piccole aree o stripe-coat. Usare pennelli o rulli a pelo medio, evitare di ripassare.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	75°C (167°F)	40°C (104°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Ricopribile	Polimerizzazione Completa
5°C (41°F)	18 Ore	7 Giorni
10°C (50°F)	10 Ore	5 Giorni
20°C (68°F)	6 Ore	3 Giorni
25°C (77°F)	4 Ore	2 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti agli spessori secchi di 150 micron (6 mils). Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature ambiente, richiederanno tempi di polimerizzazione lunghi, con possibile intrappolamento di solventi e conseguente prematuro fallimento del prodotto applicato.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	24 mesi a 24°C.
Stoccaggio Temperatura & Umidità	5-45°C Umidità Relativa 0-95%
Flash Point (Setaflash)	Part A: 24°C Part B: 24°C
Stoccaggio	Stoccare al Coperto.
Confezionamento	Carbomastic 15 LT Parte A: 10 litri Carbomastic 15 LT Parte B: 10 litri

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.