

## SELECTION & SPECIFICATION DATA

<b>Generic Type</b>	Mastic époxy bi-composant aluminium « surface tolérant » applicable à basse température
<b>Description</b>	Revêtement auto primairisant, « surface tolérant », de forte épaisseur et applicable à basse température avec une excellente adhésion sur acier grenailé, oxydé ou anciens fonds.
<b>Features</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Surface tolérant</li> <li>• Recommandé sur acier corrodé où seul un ponçage/brossage manuel est possible</li> <li>• Carbomastic 15 LT pénètre à travers la corrosion jusqu'au support et stoppe toute future corrosion</li> <li>• Polymérisation à basse température</li> <li>• Haut extrait sec offrant une bonne couverture et une émission de solvant réduite</li> <li>• Excellent primaire de maintenance pour tuyauterie, ouvrages d'art, extérieurs de bacs, bateaux et structures offshore</li> </ul>
<b>Color</b>	Aluminium – Rouge Métallique
<b>Finish</b>	Satiné
<b>Primer</b>	Lui-même. Il peut être appliqué sur presque toutes les peintures, comme les primaires en zinc silicate, adhérentes bien au support. Pour les primaires riches en zinc, une passe voilée (mist coat) préliminaire est recommandée afin d'éviter le phénomène de bullage.
<b>Dry Film Thickness</b>	75 - 125 microns sur peintures existants 125 µm sur aciers oxydés 175 - 250 microns en une ou deux couches en cas d'exposition sévère Ne pas dépasser 250 microns en une seule couche.
<b>Solids Content</b>	Par volume 86% +/- 2%
<b>Theoretical Coverage Rates</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 34.4 m<sup>2</sup>/l à 25 microns</li> <li>• 8,6 m<sup>2</sup>/l à 100 microns</li> <li>• 3.5 m<sup>2</sup>/l à 250 microns</li> <li>• Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application</li> </ul>
<b>Theoretical Coverage Rate</b>	33.9 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (1379 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Dry Temp. Resistance</b>	Continu: 120°C (248°F) Non continu: 150°C (302°F)  Une décoloration se produit au-dessus de 82 °C sans affecter les performances.
<b>Limitations</b>	Non recommandé en immersion dans les acides, alcalins ou solvants.
<b>Topcoats</b>	Acryliques, epoxy, polyuréthane , alkydes. Des alkydes à base d'huile ne sont pas recommandés. Les finitions peuvent être appliquées sous 14 jours sans préparation particulière

## SUBSTRATES & SURFACE PREPARATION

<b>General</b>	Peut être appliqué sur la plupart des revêtements adhérents aux supports, ainsi que sur les primaires zincs organiques et inorganiques.
----------------	---

# Carbomastic 15 LT

FICHE PRODUIT



## SUBSTRATES & SURFACE PREPARATION

<b>Steel</b>	De préférence grenailage Sa 2 1/2 (SSPC-SP 10). Une préparation manuelle ou mécanique (St2-St3) jusqu'à complète élimination des anciens fonds peints ou oxydés non adhérents au support est acceptable dans de nombreux cas. Il est possible de préparer le support avec l'Ultra High Pressure Water Jetting Nace No. 7 min. C Vis WJ-2. Max flash rust; C Vis WJ-2M.
<b>Galvanized Steel</b>	Pour une performance optimale, un nettoyage par décapage mécanique est recommandé. Consulter un représentant commercial Carboline pour obtenir des recommandations spécifiques.
<b>Previously Painted Surfaces</b>	Poncer ou décaper légèrement à l'abrasif afin de délustrer la surface et de la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3A au test d'adhérence « X Scribe » de la norme ASTM D3359.

## MIXING & THINNING

<b>Mixing</b>	Remuer au malaxeur séparément, puis combiner les composants et mélanger au malaxeur.
<b>Thinning</b>	Peut-être dilué jusqu'à 15 % avec diluant n° 2 dans des conditions normales. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
<b>Ratio</b>	Ratio en volume 1:1 (A sur B).
<b>Pot Life</b>	1h30 à 20 °C et moins à des températures plus élevées.

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

<b>Général</b>	L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
<b>Conventional Spray</b>	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 (diam. interne min.), d'une buse de 1,5mm (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
<b>Airless Spray</b>	Rapport de pompe : 30:1 (minimum) Volume de sortie : 12 litres/min.(minimum) Diamètre tuyau : 3/8" I.D. (minimum) Diamètre buse : .023" - .027" Pression de sortie : 200 – 240 Bars Taille du filtre : 60 mesh  Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
<b>Brosse &amp; Rouleau (Général)</b>	Seulement pour retouches, petites zones ou strip-coat. Utiliser brosse ou rouleau à poils moyen, éviter de surcoucher

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	5°C (41°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maximum	35°C (95°F)	75°C (167°F)	40°C (104°F)	85%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions en-dessous ou au-dessus de la normale.

## CURING SCHEDULE

Temp. de surface	Sec pour être surcouché	Séchage final
5°C (41°F)	18 Heures	7 Jours
10°C (50°F)	10 Heures	5 Jours
20°C (68°F)	6 Heures	3 Jours
25°C (77°F)	4 Heures	2 Jours

Ces temps sont basés sur une épaisseur de 100 - 125 µ.

Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée.

## CLEANUP & SAFETY

<b>Cleanup</b>	Utiliser le diluant n° 2. En cas de projection, nettoyer et mettre au rebut en accord avec les règles locales d'environnement.
<b>Safety</b>	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes hypersensibles devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
<b>Ventilation</b>	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion.
<b>Caution</b>	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils non métalliques et porter des chaussures antidéflagrantes.

## PACKAGING, HANDLING & STORAGE

<b>Shelf Life</b>	24 mois à 24°C
<b>Storage Temperature &amp; Humidity</b>	5° - 45°C Humidité relative : 0 - 95%
<b>Storage</b>	Entreposer à l'intérieur.
<b>Packaging</b>	Part A: 10 litres Part B: 10 litres

# Carbomastic 15 LT

FICHE PRODUIT



## **GARANTIE**

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.