

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Mastic époxy bi-composant aluminium « surface tolérant » applicable à basse température
Description	Carbomastic 15 LT est un revêtement à haut pouvoir garnissant, avec une excellente adhérence sur l'acier grenailé, oxydé ou sur les anciens fonds.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Surfaces tolérant • Recommandé sur acier corrodé où seul un ponçage/brossage manuel est possible • Carbomastic 15 LT pénètre à travers la corrosion jusqu'au support et stoppe toute future corrosion • Polymérisation à basse température • Haut extrait sec offrant un très bon pouvoir couvrant et une émission de solvant réduite • Excellent primaire de maintenance pour tuyauterie, ouvrages d'art, extérieurs de bacs, bateaux et structures offshore
Couleur	Aluminium & Rouge Aluminium
Finition	Semi-brillant
Epaisseur humide	115 – 350 µm par couche, normalement 175 µm
Epaisseur sèche	100 - 350 microns par couche Normalement 150 microns.
Extrait sec	En volume 86% +/- 2%
Rendement théorique	<ul style="list-style-type: none"> • 34.4 m²/l à 25 microns • 8,6 m²/l à 100 microns • 3.5 m²/l à 250 microns • Hors pertes au mélange et durant l'application
Rendement théorique	33.9 m ² /l à 25 microns (1379 pi ² /gal à 1.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Valeurs de COV	Tel que fourni : 254 g/l Thinner 2 : Dilué à 15%: 380 g/L
Résistance à la température sèche	Continu: 120°C (248°F) Non continu: 150°C (302°F) Une décoloration se produit au-dessus de 82 °C sans affecter les performances.
Limites	Non recommandé en immersion dans les acides, alcalins ou solvants.
Finitions	Peut être recouvert de la plupart des finitions, acryliques, époxy, polyuréthane. Certaines peintures tels que les alkydes, ou à base de résines alkydes modifiées aux huiles présentent une mauvaise adhérence. Les finitions doivent être appliquées sous 14 jours.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Peut être appliqué sur la plupart des revêtements adhérents aux supports, ainsi que sur les primaires riche en zinc, organiques ou inorganiques.
----------------	--

Carbomastic 15 LT

FICHE PRODUIT



SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Acier	De préférence grenailage Sa 2 1/2 (SSPC-SP 10). Une préparation manuelle ou mécanique (St2-St3) jusqu'à complète élimination des parties non adhérentes au support, anciens fonds ou oxydation, est acceptable dans de nombreux cas. Il est possible de préparer le support avec l'Ultra High Pressure Water Jetting Nace No. 7 min. C Vis WJ-2. Max flash rust; C Vis WJ-2M.
Acier Galvanisé	Pour une performance optimale, un nettoyage par décapage mécanique est recommandé suivant: SSPC-SP16. Consulter un représentant commercial Carboline pour obtenir des recommandations spécifiques.
Surfaces préalablement peintes	Poncer ou décaper légèrement à l'abrasif afin de délustrer la surface et de la rendre rugueuse. La peinture existante doit atteindre au moins la classe 3B/3A au test d'adhérence « X Scribe » de la norme ASTM D3359.

MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger les parties A et B séparément puis mixer les ensemble. NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS.
Dilution	Peut-être dilué jusqu'à 15 % avec le Diluant N° 2 dans des conditions normales. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut dégrader les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
Rapport de mélange	Rapport en volume 1:1 (A sur B).
Durée de vie du mélange	1h30 à 20 °C et moins à des températures plus élevées.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Général	L'équipement de pulvérisation suivant a été jugé adapté à ce produit et peut être obtenu auprès de fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation conventionnelle	Contenant pressurisé équipé d'un double régulateur, d'un tuyau flexible de 3/8 (diam. interne min.), d'une buse de 1,5mm (diam. interne) et du chapeau d'air approprié.
Airless	Rapport de pompe : 30:1 (minimum) Volume de sortie : 12 litres/min.(minimum) Diamètre tuyau : 3/8" I.D. (minimum) Diamètre buse : .023" - .027" Pression de sortie : 140 – 165 Bars Taille du filtre : 60 mesh Equipements en Téflon recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	Seulement pour retouches, petites zones ou strip-coat. Utiliser brosse ou rouleau à poils moyen, éviter de surcoucher

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	5°C (41°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maximum	35°C (95°F)	75°C (167°F)	40°C (104°F)	85%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions en-dessous ou au-dessus de la normale.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec pour être surcouché	Séchage final
5°C (41°F)	18 Heures	7 Jours
10°C (50°F)	10 Heures	5 Jours
20°C (68°F)	6 Heures	3 Jours
25°C (77°F)	4 Heures	2 Jours

Ces temps sont basés sur une épaisseur de fil sec de 125 - 200 µ.

Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Part A: 24 mois à 24°C Part B: 24 mois à 24°C
Température de stockage & Humidité	5° - 45°C Humidité relative : 0 - 95%
Point éclair (Setaflash)	Part A: 24°C Part B: 24°C
Stockage	Entreposer à l'intérieur.
Conditionnement	Part A: 10 litres Part B: 10 litres

Carbomastic 15 LT

FICHE PRODUIT



GARANTIE

À notre connaissance, les données techniques contenues dans le présent document sont exactes et précises à la date de publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. L'utilisateur doit contacter Carboline pour vérifier l'exactitude avant de spécifier ou de commander. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ou implicite. Carboline garantit que nos produits sont exempts de défauts de fabrication conformément aux procédures de contrôle qualité applicables de Carboline. CETTE GARANTIE N'EST PAS VALABLE LORSQUE LE PRODUIT N'EST PAS : (1) APPLIQUÉ CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS DE CARBOLINE, ET/OU (2) CORRECTEMENT STOCKÉ, DURCI ET UTILISÉ DANS DES CONDITIONS NORMALES D'UTILISATION. Carboline n'assume aucune responsabilité quant à la couverture, la performance, les blessures ou les dommages résultant de l'utilisation du produit. Si ce produit s'avère ne pas fonctionner comme spécifié lors de l'inspection par un représentant de Carboline pendant la période de garantie, la seule obligation de Carboline, le cas échéant, est de remplacer le ou les produits Carboline dont le défaut a été prouvé ou de rembourser le prix d'achat de ceux-ci, à la seule discrétion de Carboline. Carboline ne sera pas responsable de toute autre perte ou dommage. Cette garantie exclut (1) la main-d'œuvre et les coûts de main-d'œuvre pour l'application ou le retrait de tout produit, et (2) tout dommage accessoire ou consécutif, qu'il soit fondé sur une violation de garantie expresse ou implicite, une négligence, une responsabilité stricte ou toute autre théorie juridique. AUCUNE AUTRE GARANTIE OU ASSURANCE DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, LÉGALE, RÉSULTANT DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS EN CE QUI CONCERNE LA COMMERCIALISATION ET L'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. Toutes les marques commerciales mentionnées ci-dessus sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire. L'intégralité du texte de cette fiche technique produit, ainsi que les documents qui en découlent, ont été rédigés en anglais, et à des fins juridiques, la version anglaise prévaut.