

AUSWAHL- UND SPEZIFIKATIONS DATEN

Allgemein typisch	2 K cycloaliphatisches Epoxid mit Aminhärter
Beschreibung	Aluminium pigmentiertes High Solid Mastic mit ausgezeichneten Korrosionsschutz-Eigenschaften und Referenzen. Carbomastic 15 (LT) war das erste in der Industrie verwendete Mastic-Produkt mit Barriere-Schutz. Kann auf bestehenden Altbeschichtungen und festsitzendem Rost bei einem Oberflächen-vorbereitungsgrad von ST2/ST3 angewendet werden.
Merkmale	Geeignet als Deckanstrich für die meisten festsitzenden Altbeschichtungen Hervorragend geeignet für Reparaturarbeiten bei beschädigten zinkreichen Primern und als Haftvermittler bei galvanisch verzinktem Stahl bzw. dessen Ausbesserung Aluminiumflocken bewirken einen einzig- artigen Barriere-Schutz gegen Wasserdampf- diffusion Minimale Aushärtungstemperatur 2°C VOC entspricht den gültigen AIM Richtlinien
Farbton	Aluminium & Aluminium Red
Glanz	Matt
Grundierung	Selbst. Zur Überarbeitung von fast allen festsitzenden Altbeschichtungen, festsitzendem Rost und zinkreichen Primern. Bei Ethylzinksilikatprimern ist vornebeln erforderlich.
Nassfilmdicke	115 – 350 µm per coat, normally 175 µm.
Trockenschichtstärke	75 Mikronen bei Überarbeitung von Altbeschichtungen. 125 Mikronen auf rostigem Stahl. 175-250 Mikronen in ein oder zwei Schichten für schwerere Umweltbedingungen Überschreiten Sie 250 Mikronen nicht in einem Anstrich.
Festgehalt	Nach Volumen: 86% ± 2%
Theoretische Erfassungsrate	11,5m ² /l (75 Mikronen) 6,9m ² /l (125 Mikronen) Rechnen Sie mit Misch-und Spritzverlusten
VOC	Wie geliefert : 254 g/L Thinner 2 : 15 % verdünnt: 380 g/L Das sind Nominalwerte.
Trockene Temperaturbeständigkeit	Dauerbelastung: 120°C Kurzz. Belastung:: 150°C Bei Temperaturen über 82°C können Verfärbungen auftreten
Einschränkungen	Not recommended for immersion service in acids, alkalies or solvents.
Decklacke	Akrylen, Alkyds, Epoxies, Polyurethane

UNTERGRUND & VORBEHANDLUNG

Allgemein	Oberflächen müssen sauber und trocken sein. Verwenden Sie geeignete Methoden um Schmutz, Staub, Öl und andere Mittel, die die Haftfähigkeit der Beschichtung mindern können, zu entfernen.
Stahl	Immersion: Sa 2½ Keine Immersion: Sa2 Oberflächenprofil: 50-75 Mikronen für maximale Leistung Ansonsten ist St2, St3 oder Sa1 ausreichend
Verzinkter Stahl	SSPC-SP1 und anstrahlen nach Sa1
Zuvor lackierte Oberflächen	SSPC-SP1 und grundieren Sie mit spezifizierten Carboline Primern

MISCHEN & VERDÜNNEN

Mischen	Mischen Sie Part A und Part B separat. Danach mischen Sie A und B sorgfältig zusammen. MISCHEN SIE ES NIEMALS TEILWEISE!
Verdünnung	Sie können es bis zu 25% mit Verdünnung 2 verdünnen. Die Verwendung von anderen, nicht von Carboline empfohlenen Verdünnungen kann zu Veränderungen der Produkteigenschaften führen und die Gewährleistung verfällt.
Mischverhältnis	1:1 (A zu B)
Topfzeit	1 Stunde bei 24°C. Die Topfzeit stoppt, wenn der Anstrich zu dick wird und beginnt sich zu verfestigen

RICHTLINIEN FÜR ANWENDUNGS-AUSRÜSTUNG

Die folgenden Informationen sind allgemeine Richtlinien für Anwendungsgeräte, die für dieses Produkt geeignet sind. Lokale Bedingungen, unter denen das Produkt angewendet wird, erfordern möglicherweise Anpassungen dieser Richtlinien für beste Ergebnisse.

Allgemein	Folgende Spray-Ausrüstungen sind geeignet und erhältlich bei Lieferanten wie Binks, DeVilbiss, Graco etc.
Konventionelles Spray	Druckgefäß mit doppelten Regulatoren, 3/8" I.D. mini-maler Materialschlauch, .086" I.D. Düse und Luftkappe.
Airless-Spray	Pump Ratio: 30:1 (min.) GPM Output: 3.0 (min.) Schlauch: 3/8" I.D. (min.) Düsengröße: .019-.025" Druck BAR: 134-148 Filtergröße: 60 mesh Teflon-Packungen werden empfohlen und sind erhältlich bei den Pumpen-Lieferanten.
Pinsel & Roller (Allgemein)	Mehrere Schichten können notwendig sein um die erwartete Deckfähigkeit und Aussehen zu erhalten. Übermäßiges Nachstreichen und Nachrollen vermeiden, da dieses zu einem uneinheitlichen Erscheinungsbild führt.
Pinsel	Pinsel mit mittlerer Borstenstärke verwenden
Rolle	Verwenden Sie einen Qualitätsroller, welcher für 2 K Produkte geeignet ist

EINSATZBEDINGUNGEN

Zustand	Material	Oberfläche	Umgebung	Luftfeuchtigkeit
Minimum	5°C (41°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maximum	35°C (95°F)	75°C (167°F)	40°C (104°F)	95%

Dieses Produkt verlangt eine Untergrundtemperatur von 3°C oberhalb des Taupunktes. Kondensation aufgrund von Untergrundtemperaturen unterhalb des Taupunktes kann bei vorbereitetem Stahl zur Schnellrostung führen und die notwendige Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen. Spezielle Anwendungstechniken können notwendig sein, wenn von den normalen Anwendungsbedingungen nach oben oder nach unten abgewichen wird.

AUSHÄRTEZEITEN

Oberflächentemp.	Trocken als Decklack	Immersionsservice
5°C (41°F)	18 Stunden	7 Tage
10°C (50°F)	10 Stunden	5 Tage
20°C (68°F)	6 Stunden	3 Tage
30°C (86°F)	4 Stunden	2 Tage

Diese Zeiten beruhen auf einer Trockenfilmdicke von 125-175 Mikronen. Eine höhere Filmdicke, unzureichende Belüftung oder kühlere Temperaturen sorgen für längere Trocknungszeiten und können zum Einschluss des Lösungsmittels und vorzeitigem Versagen führen. Es ist handtrocken in 5 Stunden bei einer Temperatur von 24°C. Maximale Überarbeitungszeiten sind 30 Tage für Epoxies und 90 Tage für Polyurethane bei einer Temperatur von 24°C. Übermäßige Luftfeuchtigkeit oder Oberflächenkondensation während des Trocknens kann den Trocknungsvorgang beeinträchtigen und Verfärbungen verursachen. Nebel oder weiße Schleier müssen vor weiterer Überarbeitung mit Wasser abgewaschen werden. Wenn die maximale Überarbeitungszeit überschritten wird, müssen Sie die Oberfläche vor der nächsten Überarbeitung anschleifen oder anstrahlen. Dieses Produkt enthält stromleitende Pigmente und kann deshalb nicht mit einem Porentestgerät getestet werden.

REINIGUNG & SICHERHEIT

Reinigung	Verdünnung 2, Verdünnung oder Aceton verwenden. Beim Auslaufen entsprechend den örtlichen Vorschriften aufsaugen und entsorgen.
Sicherheit	Lesen Sie und befolgen Sie alle Warnhinweise auf diesem Produktdatenblatt und dem Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt, bevor Sie mit der Anwendung beginnen. Sorgen Sie für normale fachgerechte Sicherheitsvorkehrungen. Übersensible Personen müssen Schutzanzüge und Handschuhe tragen und Schutzsalben auf Gesicht, Hände und alle exponierten Körperteile auftragen.
Lüftung	Bei der Verwendung in geschlossenen Räumlichkeiten muss während und nach der Anwendung für gründliche Luftzirkulation gesorgt werden, bis die Beschichtung trocken ist. Das Lüftungssystem muss geeignet sein, die Lösungsmitteldämpfe am Erreichen einer Konzentration zu hindern, mit der die untere Explosionsgrenze der verwendeten Lösungsmittel erreicht wird. Die Anwender müssen die Immissionswerte testen und überwachen, um sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter unterhalb der Richtwerte bleiben. Falls unsicher oder nicht in der Lage die Werte zu überwachen, ist eine geprüfte Atemschutzmaske zu verwenden.
Vorsichtsmaßnahmen	This product contains flammable solvents. Keep away from sparks and open flames. All electrical equipment and installations should be made and grounded in accordance with applicable regulations. In areas where explosion hazards exist, workmen should be required to use non-ferrous tools and wear conductive and non-sparking shoes.

VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Haltbarkeit | 24 Monate 24°C

Carbomastic 15 LT

PRODUKTDATENBLATT



VERPACKUNG, HANDHABUNG UND LAGERUNG

Liefergewicht (ca.)	5 Liter - 6,8 kg 20 Liter - 27,0 kg
Lagertemperatur & Luftfeuchte	7 -43°C 0-90% relative Feuchtigkeit
Lagerung	In geschlossenen Räumen lagern
Verpackung	Part A: 10 litres Part B: 10 litres

GARANTIE

Wir bestätigen nach bestem Wissen, dass die hier genannten technischen Daten am Datum der Veröffentlichung richtig und zutreffend sind. Änderungen sind vorbehalten. Der Benutzer muss vor Spezifikation oder Bestellung Kontakt mit der Carboline Company aufnehmen, um sich die Richtigkeit bestätigen zu lassen. Für die Fehlerfreiheit wird keine Garantie übernommen oder impliziert. Wir garantieren, dass unsere Produkte der Qualitätskontrolle von Carboline entsprechen. Wir übernehmen keine Verantwortung für Deckkraft, Ergebnis oder sich aus der Verwendung ergebende Verletzungen. Eine eventuelle Haftung beschränkt sich auf den Austausch von Produkten. CARBOLINE ÜBERNIMMT KEINERLEI SONSTIGE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE, GESETZLICHE ODER ANDERWEITIGE GEWÄHRLEISTUNG ODER GARANTIE, DARUNTER AUCH IN BEZUG AUF MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK. Alle oben genannten Marken sind, sofern nichts anderes angegeben ist, Eigentum der Carboline International Corporation.