

## EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

<b>Generisk Type</b>	Sykloalifatisk amin epoksy.
<b>Beskrivelse</b>	Aluminiumspigmentert mastic med høyt tørrstoff. Danner en tett barriere mot underlaget og gir utmerket korrosjonsbeskyttelse. Carbomastic 19 AL er spesielt utviklet for vedlikeholdsmaling og har et høyt innhold av aluminiumspigmenter. Lett å påføre med sprøyting, kost og rull over eksisterende maling, rustet og ST2/St3 rengjort stål.
<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kan benyttes for overmaling av de fleste fastsittende, eksisterende malings typer</li> <li>• Utmerket til feltvedlikehold av sinkrike primere og galvanisert stål</li> <li>• Unik formulering med aluminium flakpigmenter som gir en eksepsjonelt god barrierebeskyttelse</li> <li>• Inneholder 9 vekt % aluminium i tørr film</li> <li>• Kan benyttes som ettstrøks maling</li> <li>• Tilfredsstillende VOC krav ihht. gjeldende AIM regler</li> </ul>
<b>Farge</b>	Aluminium og aluminium rødtonet* * Rødtonet er tilgjengelig for bruk som kontrastfarge i flerstrøks system.
<b>Glans</b>	Matt
<b>Primer</b>	Selv-primende. Kan påføres over de fleste fastsittende malinger og sinkrike primere. Påføring med "Mist-coat" teknikk kan være nødvendig for å minske bobling over uorganiske sinkprimere.
<b>Tørrfilmtykkelse</b>	75 µm over eksisterende maling og 125 µm min. på rustent underlag.
<b>Tørrstoffinnhold</b>	82 ± 2 volum %.
<b>Teoretisk Dekkeevne</b>	10,9 m <sup>2</sup> /litr. ved 75 µm. 6,6 m <sup>2</sup> /litr. ved 125 µm. Ta hensyn til svinn ved blanding og påføring.
<b>Temp. Resistens (Tørr)</b>	Kontinuerlig: 120°C (248°F) Ikke kontinuerlig: 150°C (302°F)  Misfarging kan observeres ved temp. over 120°C.
<b>Toppstrøk</b>	Akryl, alkyd, epoksy, polyuretan, modifisert silane.

## UNDERLAG & FORBEHANDLING

<b>Generelt</b>	Underlaget må være rent og tørt. Bruk egnet metode for fjerning av skitt, støv, olje og alle andre typer forurensing som kan forstyrre malings vedheft til underlaget.
<b>Stål</b>	Neddykket eksponering: Sa 2½ Ikke neddykket eksponering: Sa 2 Blåseprofil: 50 -75µm for maksimal beskyttelse. St 2, St 3 og Sa 1 er også akseptable metoder.
<b>Galvanisert Stål</b>	<b>Gammelt Galvanisert Stål:</b> SSPS-SP1 og helst blåserensning til Sa 1. <b>Nytt Galvanisert Stål:</b> SSPS-SP1 og priming med produkt anbefalt av Carboline.
<b>Tidligere malte overflater</b>	Lett sliping/pussing for ru og matt overflate. Eksisterende maling må ha en vedheft på min. 3b ihht. ASTM D3359 "X-Scribe" adhesjonstest. Benytt primer som anbefalt av Carboline.

# Carbomastic 19 AL

PRODUKT DATABLAD



## BLANDING & TYNNING

- Blanding** | Rør opp komponentene separat og bland i forholdet A : B = 1 : 1 (volum deler) og rør godt sammen. Mekanisk røreverk anbefales.
- Tynning** | Kan tynnes inntil 25% med Carboline Tynner nr. 2. Bruk av andre tynnere enn de som leveres eller anbefales av Carboline kan ha negativ effekt på produktets egenskaper og medføre fraskrivelse av garantiansvar.
- Brukstid** | 1 time ved 24°C. Brukstiden utløper når produktet tykner inn og ikke kan påføres.

## PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

- Sprøytepåføring** | Følgende sprøyteutstyr er funnet egnet og er tilgjengelig fra produsenter som Binks, De Vilbis og Graco.
- Høytrykksprøyting** | Pumpe: 30:1 (minimum)  
GPM Output: 3.0 (minimum) 12 liter/min.  
Materialslange: 3/8" I.D. (minimum)  
Dyse: 0,019"- 0,025"  
Trykk BAR: 134-148  
Filter: 60 mesh  
Teflonpakninger anbefales og er tilgjengelig fra pumpeleverandørene.
- Kost** | Bruk medium stiv kost
- Rull** | Bruk korthåret syntetisk rull

## PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	10°C (50°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Maksimum	32°C (90°F)	54°C (129°F)	49°C (120°F)	95%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt. Kondens på overflaten kan gi rustdannelse på forbehandlet stål og forstyrre vedheft til underlaget. Spesielle påføringsteknikker kan være nødvendig ved påføringsforhold utenfor de anbefalte.

## HERDETIDER

Overflatetemp.	Minimum Overmalingstid	Ferdig herdet
10°C (50°F)	24 Timer	10 Dager
16°C (61°F)	20 Timer	8 Dager
24°C (75°F)	16 Timer	5 Dager
32°C (90°F)	12 Timer	3 Dager

\* Disse tidene er basert på 75 - 125 µm TFT. Høyere filmtykkelser, utilstrekkelig ventilasjon eller lavere temperaturer vil kreve lengre tørketider og kan gi problemer med innestengte løsemidler.

**Berøringstør på 5 timer ved 24°C. Maksimum overmalingsintervall/ påføring av toppstrøk er 30 dager for epoksy og 90 dager for polyuretaner ved 24°C.**

Høy fuktighet eller kondens på overflaten under herdeprosessen kan gi misfarging og overflatefilm som må vaskes vekk med vann før overmaling. Hvis maks. overmalingsintervall overskrides må overflaten sweep-blåses for påføring av nye strøk.

**NB: Dette produktet inneholder konduktive pigmenter og kan ikke "holiday" testes.**

## RENGJØRING & SIKKERHET

**Rengjøring** | Carboline Tynner nr. 2.

**Sikkerhet** | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.

**Ventilasjon** | All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.

**Hensyn** | Dette produktet inneholder brennbare løsemidler. Unngå oppvarming, gnist og åpen ild. Statisk elektrisitet og gnistdannelse skal forhindres. Bruk eksplosjonssikret elektroutstyr. Bruk verneklær etter behov. Anskaff utstyr for hurtig og riktig øyeskylling.

## EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

**Holdbarhet** | Maks. 24 måneder ved 24°C

**Lagringstemperatur & Fuktighet** | 5° - 45°C  
0 - 95 % relativ luftfuktighet

**Lagring** | Lagres innendørs.

**Emballasje** | Part A: 2,5 & 10 liter  
Part B: 2,5 & 10 liter

## GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgarbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.