

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Silicone modificato
Descrizione	Monocomponente, rivestimento protettivo per servizi in temperatura da media ad alta; resiste in continuo a temperature fino a 400°C (752°F) ed a picchi fino a 540°C (1004°F).
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Resistenza agli shock termici da temperatura ambiente a 400°C (752°F) • Può essere applicato direttamente su acciaio al carbonio e inossidabile, opportunamente preparato. Applicato su primer zincanti inorganici come Carbozinc 11, previene la formazione di ruggine durante i periodi di fuori servizio dell'impianto e/o quando esposto in atmosfera umida e/o salina in ambienti con temperatura inferiore a 93°C (200°F). • Eccellente resistenza all'intemperie.
Colore	Alluminio.
Finitura	Lucido
Primer	Nessuno richiesto. L'applicazione su Carbozinc 11 aumenta le performance in modo significativo.
Spessori a Umido	65 - 175 µm per strato. Normalmente 90 µm.
Spessore Secco	30 - 80 micron (1.18 - 3.15 mils) per strato Normalmente 40µm (1.5 mils). Due strati su acciaio non primerizzato e uno o due strati su zincante inorganico come Carbozinc 11. Spessori elevati possono essere causa di blister e delaminazione, con l'incremento della temperatura.
Utilizzo Tipico	Protezione esterna di strutture ad elevata temperatura quali camini, inceneritori, esterno di forni, scambiatori di calore ed altre superfici in acciaio.
Residuo Secco	In volume: 45% ± 2%
Resa Teorica	11,2 mq./litro allo spessore di 40 µm Considerare le perdite durante la miscelazione ed applicazione.
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 400°C (752°F) Non-continuo: 540°C (1004°F)
Limitazioni	non raccomandato per lining o per servizio in immersione e per esposizione a spruzzi e traboccamenti di acidi ed alcali.
Finiture	Nessuna normalmente.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
Acciaio	Sabbatura ISO 8501-1 SA 2.5 - SSPC-SP10, con un profilo compreso tra 25-40 µm (1-1,5 mils)
Alluminio	Raccomandata sabbatura d'irruvidimento (SSPC-SP16)
Acciaio Inossidabile	Raccomandata sabbatura d'irruvidimento (SSPC-SP16)

Thermaline 4674

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare con agitatore meccanico, fino ad ottenere una consistenza omogenea. Evitare eccessivi intrappolamenti d'aria.
Diluizione	Diluire fino al 12% in volume con Thinner#10. L'uso di diluenti diversi da quelli forniti o approvati da Carboline, può ridurre le prestazioni del prodotto ed invalidare qualsiasi forma di garanzia, implicita od esplicita.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Le seguenti apparecchiature di fornitori quali Graco, de Vilbiss e Bincks, sono considerate idonee e sostituibili da altre aventi analoghe caratteristiche.
Spruzzo Convenzionale	Usare pompe munite di serbatoio in pressione con doppio regolatore. Utilizzare un tubo D.I. 3/8" minimo, una pistola con ugello D. I. .043" con appropriata testina.
Spruzzo Airless	Rapporto di compressione: 30:1 * Portata: 11.5 litri/min. Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .013-.015" Pressione d'uscita PSI: 2200 Filtro: 60 mesh * Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
Pennello	Solo per piccole aree e ritocchi. Usare un pennello in setola naturale media. Applicare in mano piena ed evitare di ripassare.
Rullo	Non raccomandato.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	4°C (39°F)	4°C (39°F)	4°C (39°F)	0%
Massimo	38°C (100°F)	54°C (129°F)	54°C (129°F)	95%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulta di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Tra gli Strati	Polimerizzazione Completa
10°C (50°F)	8 Ore	10 Ore
20°C (68°F)	5 Ore	8 Ore
30°C (86°F)	2 Ore	3 Ore

I tempi riportati, sono riferiti allo spessore di 40 µm secchi. Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

Polimerizzazione: Per ottenere migliori prestazioni, il rivestimento deve essere polimerizzato in servizio ad una temperatura compresa tra 177°C e 232°C. Nella fase iniziale di polimerizzazione l'incremento di temperatura deve essere progressivo fino a raggiungere i 177°C per un periodo di circa 6 ore.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
Precauzioni	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	24 mesi a 24°C La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni originali integre.
Stoccaggio Temperatura & Umidità	4-43°C 0-90% HR
Stoccaggio	Stoccare al Coperto.
Confezionamento	• 10 litri • 20 litri * *Not disponibile in tutte le sedi Carboline

Thermaline 4674

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.