

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

| | |
|---|---|
| Type générique | Primaire bi-composant riche en zinc à liant époxy. |
| Description | Carbozinc 858 est un primaire à haut extrait sec, pigmenté à la poudre de zinc, utilisé pour la protection des surfaces acier exposées aux intempéries et aux environnements marins. |
| Caractéristiques | <ul style="list-style-type: none">• Application aisée• Assure une protection galvanique du support acier• Sèche à basse température, jusqu'à 2°C• Forme un film dur et résistant après séchage• Primaire de systèmes peinture utilisés dans les industries pétrochimiques, offshore, et dans les environnements corrosifs• Ne nécessite pas de temps de mûrissement• Primaire de système ayant passé la norme "Norsok M501, revision 6, system 1" |
| Couleur | Gris-Vert |
| Finition | Mat |
| Epaisseur humide | 80 – 230 µm par couche. |
| Epaisseur sèche | 50 – 150 µm par couche. |
| Extrait sec | En volume : 65% ± 2% |
| Teneur en zinc totale dans le film sec | En poids : 84 % ± 2% dans le film sec |
| Valeurs de COV | Les COV+ (Composés Organiques Volatiles) sont des peintures à haute teneur en extraits secs; en d'autres termes, un produit moins dangereux, plus respectueux de l'environnement et plus économique pour les utilisateurs. |
| Résistance à la température sèche | Continu: 150°C (302°F) Non continu: 200°C (392°F) |
| Limites | N'est pas recommandé pour une exposition directe aux acides forts et aux alcalins ou bases. |
| Finitions | Il peut-être recouvert par des peintures époxydiques, polyuréthanes, ou par d'autres peintures recommandées par Carboline. |

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

| | |
|----------------|--|
| Général | Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhésion du produit. |
| Acier | Décapage à l'abrasif au grade SA 2 ½ (ISO 8501-1), SSPC-SP10, pour obtenir un profil de rugosité de. 25 - 75 µm. |

Carbozinc 858

FICHE PRODUIT



MÉLANGE & DILUTION

Dilution | Pas exigée, cependant il peut être dilué jusqu'à 10 % en volume avec du Diluant # 2. L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer la performance du produit et annuler la garantie produit, que ce soit expressément ou implicitement.
Mélanger chaque partie séparément, puis les combiner et les mixer au minimum pendant 2 minutes.
NE PAS MÉLANGER DE KITS PARTIELS.

Rapport de mélange | En volume : Partie A : 3 parts (7,5 litres) Partie B : 1 part (2,5 litres)

Durée de vie du mélange | 4 heures à 24°C et moins à des températures plus élevées. La durée de vie du mélange s'achève dès que la viscosité du produit augmente.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Spray Application | Il s'agit d'une peinture à haut extrait sec, des ajustements de l'équipement pour une application pneumatique sont parfois nécessaires. L'équipement suivant est approprié et il est disponible chez des fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.

Pulvérisation conventionnelle | Utiliser un équipement équipé d'un double régulateur et d'un agitateur.
Diamètre minimum du tuyau, 3/8" I.D., longueur maximum de 15 m, buse de 1.2 à 1.5mm et une tête appropriée.

Airless | Ratio de la pompe: 30:1
Volume de sortie : 3.0 (min.) 11.5 litres/min
Diamètre tuyau : 3/8"ID minimum
Diamètre buse : 0.017-0.021"
Pression de sortie : 140-200 bar
Taille du filtre : 60 mesh
Les équipements en Téflon sont recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.

Brosse | Recommandé pour les retouches, les pré-touches sur les cordons de soudure et les endroits difficiles d'accès.

Rouleau | Non recommandé.

CONDITIONS D'APPLICATION

| Condition | Matériau | Surface | Ambiante | Humidité |
|-----------|-------------|--------------|--------------|----------|
| Minimum | 4°C (39°F) | 2°C (36°F) | 2°C (36°F) | 0% |
| Maximum | 30°C (86°F) | 50°C (122°F) | 45°C (113°F) | 95% |

TEMPS DE SÉCHAGE

| Temp. de surface | Sec manipulable ou recouvrable | Séchage final |
|------------------|--------------------------------|---------------|
| 2°C (36°F) | 8 Heures | 10 Jours |
| 10°C (50°F) | 5 Heures | 5 Jours |
| 24°C (75°F) | 2 Heures | 3 Jours |
| 32°C (90°F) | 1 Heure | 2 Jours |

Ces temps de séchage sont donnés pour un film sec de 75 µm d'épaisseur sèche. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante, une humidité élevée ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et pourrait modifier les performances du système peinture.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

| | |
|--------------------|---|
| Nettoyage | Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables. |
| Sécurité | Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée. |
| Ventilation | Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés. |
| Précaution | Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques. |

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

| | |
|---|--|
| Durée de vie | Partie A: 9 mois (24°C) Partie B: 24 mois (24°C) |
| Température de stockage & Humidité | 5°- 45°C 0-95 % d'humidité relative |
| Point éclair (Setaflash) | Partie A : 9°C Partie B : 3°C Diluant # 2 : -5°C |
| Stockage | Sous abri. Ce produit à base de solvant peut résister à des périodes passées à des températures de stockage inférieures aux valeurs publiées, pouvant atteindre -12 °C (10 °F), sur une durée maximale de 14 jours. Toujours inspecter le produit avant de l'utiliser, afin de s'assurer qu'il est parfaitement homogène après préparation du mélange partie A et partie B. |
| Conditionnement | Partie A : 7,5 litres Partie B : 2.5 litres |

Carbozinc 858

FICHE PRODUIT



GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.