

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossidico modificato
Descrizione	Carbomastic 18 FC è un rivestimento anticorrosivo a rapido indurimento, ad alto solido e per servizi gravosi, con una vasta e versatile lista di usi in ambienti corrosivi e marini. Risulta una scelta eccellente per la protezione dell'esterno degli scafi delle navi, di item immersi in acqua e di casse zavorra. Le applicazioni offshore di questo prodotto includono superfici in splash zone ed in immersione in acqua di mare, jackets, piattaforme di produzione, gambe di trivellatrici e pontoni.
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none"> • Eccellente resistenza in immersione in acqua dolce e di mare. • Idoneo come strato anticorrosivo in casse zavorra e per applicazioni sullo scafo. • Ideale per installazioni sottomarine, Jacket e altre aree soggette ad acqua di mare. • Può essere applicato a temperature basse, fino ai 5°C (40°F). • Buona flessibilità. • Ottima resistenza all'abrasione. • Alto solido. Basso VOC:
Colore	Standard: Off white. Alcune tinte RAL.
Finitura	Semi-Lucido
Primer	Autoprimerizzante. (Self-priming).
Spessori a Umido	150 µm - 590 µm per strato. Normalmente 205 µm.
Spessore Secco	125 - 500 micron (4.92 - 19.68 mils) per strato Normalmente 175µm. Può essere applicato fino ai 500µm (20 mils) in singolo o in più strati a seconda dell'applicazione.
Residuo Secco	In volume 85% +/- 2%
Resa Teorica	33.5 m ² /l a 25 micron (1363 piedi ² /gal a 1.0 mils) 6.8 m ² /l a 123 micron (277 piedi ² /gal a 4.9 mils) 1.7 m ² /l a 492 micron (69 piedi ² /gal a 19.7 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.
VOC	Come da fornitura : 120 g/L Sono valori nominali e possono variare leggermente in base al colore.
Resistenza alla Temp. (all'Aria)	Continuo: 121°C (250°F) Non-continuo: 149°C (300°F) Quando esposti a temperature elevate gli epossidici decolorano (scuriscono).
Approvazioni	<ul style="list-style-type: none"> • Det Norske Veritas, Standard Testing Classification of Ballast Tank Coatings, rev. 4/2/. • IMO Performance Standard for Protective Coatings. * • DNV Type Approval Certificate * • NS 5417-1998 Norwegian waterpower <p>* Di produzione Carboline Norvegia solamente. In caso di richiesta contattare il Servizio Tecnico Carboline Italia prima dell'emissione dell'ordine.</p>

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Limitazioni	Gli epossidici perdono brillantezza, decolorano e “sfarinano” quando esposti ai raggi del sole. Non raccomandato per immersione in solventi chetonici, aromatici o in acidi fortemente ossidanti.
Finiture	Normalmente non richiede finitura per servizio in immersione, altrimenti contattare il servizio tecnico Carboline per informazioni specifiche.

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporco, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto in accordo allo standard SSPC-SP1. Raccomandato Surface Cleaner 3 Carboline. Su acciaio e cemento opportunamente preparati o su primer idonei come il Carbozinc 858. Può essere applicato direttamente su superfici in acciaio galvanizzato, in alluminio o in acciaio inossidabile opportunamente preparate.
Acciaio	Servizio in immersione: Sabbatura in accordo con ISO 8501-1 Sa 2½ oppure SSPC-SP10, Profilo Medium G per ISO8503-2. Servizio non in immersione: Per la massima protezione NACE No. 3/SSPC-SP 6 o ISO 8501-1 Sa 2 con un profilo di rugosità di 50-75 microns (2.0-3.0 mil). Altri metodi accettabili sono SSPC-SP 2, SSPC-SP 3, NACE No. 4/SSPC-SP 7, NACE/SSPC WJ-1 to WJ-4, o SSPC-SP 14. Per metodi alternativi contattare il Servizio Tecnico Carboline
Acciaio Zincato	Sabbatura secondo SSPC-SP16 con un profilo di rugosità di 25 - 75 micron (1.0 - 3.0 mils) oppure primerizzare come raccomandato dal Servizio Tecnico Carboline. Far riferimento alla scheda tecnica specifica del primer per i requisiti relativi alla preparazione superficiale.
Calcestruzzo	Preparare il cemento in accordo alla NACE N°6/ SSPC-SP13 e creare un profilo da ICRI CSP 2 a 5 che è idoneo per il servizio previsto.
Superfici con Vecchie Pitture	Leggera sabbatura o irruvidimento manuale o meccanico fino ad opacizzazione della superficie da rivestire. Le pitture esistenti devono avere un valore d'adesione minimo, pari al grado 3B-3A riferito allo std. ASTM D 3359.
Acciaio Fosfatizzato	Pulizia accurata per rimuovere tutti i contaminanti in accordo allo standard SSPC-SP1

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti. Aggiungere la parte B alla parte A sotto costante agitazione. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
Diluizione	Può essere diluito fino al 15% in volume con Thinner#2. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati può avere effetti negativi sulle prestazioni del prodotto applicato, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia espressa o convenuta.
Rapporto	In volume: CARBOMASTIC 18 FC Parte A: 1 CARBOMASTIC 18 FC Parte B: 1
Pot Life	2 ore a 24°C (75°F). Il Pot Life sarà inferiore a temperature più elevate.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Applicazione a Spruzzo (Generale) | Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.

Spruzzo Airless

Rapporto di compressione: 30:1 (min.)*
Portata:(3.0 gpm min.) 12 litri/min.
Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.)
Ugello: 0.019"-0.025"
Pressione d'uscita PSI:2200-2400
Filtro da: 60 mesh

*Guarnizioni in PTFE sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.

Pennello & Rullo (Generale) | Solo per piccole aree. Possono essere richieste più passate per ottenere l'aspetto desiderato, adeguata copertura e lo spessore secco raccomandato.

Pennello | Usare un pennello in setola media.

Rullo | Usare un rullo a pelo medio con anima fenolica.

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	4°C (39°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	35°C (95°F)	52°C (126°F)	38°C (100°F)	85%

Gli standard industriali prevedono che la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative particolari.

TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Ricopribile	Polimerizzazione Completa
4°C (39°F)	17 Ore	15 Giorni
10°C (50°F)	10 Ore	12 Giorni
16°C (61°F)	6.5 Ore	9 Giorni
20°C (68°F)	4 Ore	7 Giorni
25°C (77°F)	3 Ore	5 Giorni

I tempi riportati, sono riferiti a spessori secchi di 125 - 200 micron (5,0 - 8,0 mil) per strato. Spessori elevati, insufficiente ventilazione e/o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film.

Il tempo massimo di ricopertura è mediamente di 1-2 mesi e dipende dalle temperature e dalle condizioni di polimerizzazione. Quando si oltrepassa il tempo massimo di ricopertura consultare il servizio tecnico Carboline per specifiche raccomandazioni.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.

Carbomastic 18 FC

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



PULIZIA E SICUREZZA

Sicurezza	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.
Ventilazione	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. L'utilizzatore deve verificare e monitorare i livelli di esposizione per assicurarsi che l'esposizione del personale sia inferiore alle linee guida.
Precauzioni	Questo prodotto contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche, devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto	Parte A: Minimo 24 mesi a 24°C (75°F) Parte B: Minimo 24 mesi a 24°C (75°F) * La durata del prodotto è attendibile se i materiali sono stoccati alle condizioni indicate e in confezioni integre originali.
Peso Totale Confezioni (Approssimato)	20 litri Kit - circa 32.5kg
Stoccaggio Temperatura & Umidità	5-45°C (41°F - 113°F) Umidità Relativa 0-100%
Flash Point (Setaflash)	Parte A: 27°C (80°F) Parte B: 32°C (90°F)
Stoccaggio	Stoccare al Coperto Ispezionare il prodotto prima dell'utilizzo al fine di assicurarsi che il prodotto sia omogeneo quando opportunamente miscelato
Confezionamento	Parte A: 10 litri (2,6 galloni) Parte B: 10 litri (2,6 galloni)

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.