

## SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

<b>Type générique</b>	Epoxy modifié bi-composant.
<b>Description</b>	Cet époxy est un revêtement anticorrosion à durcissement rapide, à forte épaisseurs, très résistant, il offre une vaste gamme d'utilisations dans les environnements marins et autres environnements corrosifs. C'est un excellent choix pour la protection de l'extérieur de coque de navires, au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison, les ballasts, etc. Les applications offshore incluent les zones d'éclaboussures, sous-marines, jackets, ponts de production, jambes de support des plateformes de forage et pontons immergés.
<b>Caractéristiques</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente performance en immersion aussi bien en eau douce qu'en eau de mer.</li> <li>• Revêtements anti-corrosion idéal pour la protection des ballasts et des coques</li> <li>• Idéal pour les installations sous-marines, les jacket et autres zones exposées à l'eau de mer, ainsi que pour les installations soumises à la condensation.</li> <li>• Peut être appliqué à basse températures, 5°C.</li> <li>• Bonne flexibilité.</li> <li>• Très bonne résistance à l'abrasion.</li> <li>• Haut extrait sec; faible teneur en COV.</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Différentes couleurs RAL
<b>Finition</b>	Semi-brillant
<b>Primaire</b>	Lui-même
<b>Épaisseur sèche</b>	127 - 508 microns (5 - 20 mils) par couche Normalement 175 µ. Peut être appliqué jusqu'à 500 microns (20 mils) en une ou plusieurs couches selon l'application.
<b>Extrait sec</b>	En volume 85% +/- 2%
<b>Rendement théorique</b>	33.5 m <sup>2</sup> /l à 25 microns (1363 pi <sup>2</sup> /gal à 1.0 mils) 6.7 m <sup>2</sup> /l à 125 microns (273 pi <sup>2</sup> /gal à 5.0 mils) 1.7 m <sup>2</sup> /l à 500 microns (68 pi <sup>2</sup> /gal à 20.0 mils) Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
<b>Valeurs de COV</b>	<b>Tel que fourni</b> : 120 g/l Ces valeurs sont nominales.
<b>Résistance à la température sèche</b>	Continu: 120°C (248°F) Non continu: 150°C (302°F)
<b>Certifications</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Certification Det Norske Veritas , Standard Testing Classification des Ballast Tank Coatings revision 4/2.*</li> <li>• IMO Performance Standard for Protective Coating.*</li> <li>• NORSOK M-501 System no. 7 Submerged</li> <li>• DNV Type Approval Certificate*</li> <li>• NS 5417-1998 Norwegian waterpower</li> </ul> <p>* Pour les produits fabriqués par Carboline Norge AS</p>
<b>Limites</b>	Non recommandé pour une immersion en solvants aromatiques ou cétones, ou des acides forts oxydants. Les époxies peuvent se décolorer et éventuellement fariner suite à l'exposition aux UV.

# Carbomastic 18 FC

FICHE PRODUIT



## SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

**Finitions** | Normalement, pas recouvert de finition pour les applications en immersion, sinon, finitions recommandées par CARBOLINE.

## SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

<b>Général</b>	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du revêtement.  Sur acier, béton ou primaire approprié tel que le Carbozinc 858. Peut être appliqué directement sur acier galvanisé, aluminium et inox.
<b>Acier</b>	<b>Immersion</b> : Décapage à l'abrasif Minimum SA 2 ( ISO 8501-1) Medium G <b>Non immersion</b> : Préparation manuelle ou mécanique Minimum ST 2 ( ISO 8501-1) minimum est acceptable En alternative, ultra haute pression water jetting à NACE/SSPC WJ-1 à WJ-4, ou SSPC-SP 14. Max flash rust: C Vis WJ-2M
<b>Béton</b>	Préparation conforme à NACE n° 6/SSPC-SP 13 et profile ICRI CSP 2 à 5, à adapter au service prévu.
<b>Surfaces préalablement peintes</b>	Nettoyez et poncez légèrement ou poncez pour rendre la surface rugueuse et délustree. L'adhésion du revêtement existant doit atteindre au minimum la classe 3A suite au test d'adhérence selon l'ASTM D3359.
<b>Acier Phosphaté</b>	Nettoyer pour éliminer tous les contaminants, suivant le standard SSPC-SP 1.
<b>Métaux non-ferreux</b>	Le profil de rugosité doit être angulaire et dense, de 30 à 75 microns. Il est obtenu par projection d'abrasif conformément à SSPC-SP16 pour l'exposition atmosphérique, ou SSPC-SP17 pour un service en immersion.

## MÉLANGE & DILUTION

<b>Mélange</b>	Mixer séparément les composants puis mixer le mélange. Ne pas faire de mélanges partiels de kits.
<b>Dilution</b>	Jusque 15 % avec le Diluant # 2
<b>Rapport de mélange</b>	1:1 (A pour B) Rapport en Volume
<b>Durée de vie du mélange</b>	2 heures à 24 °C et moindre à des températures plus élevées.

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

**Spray Application** | L'équipement suivant est approprié et est disponible chez des fabricants comme Binks, DeVilbiss and Graco.

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

**Airless** | Rapport: 30:1 (min.) Volume sortie: 11 litres/min Diamètre tuyau : 3/8 " ID minimum Diamètre buse : .019-.025 " Pression de sortie: 2400 psi - 165 Bar Taille du filtre: 60 mesh  
Equipement en Téflon recommandé et disponible auprès des fabricants de pompes.

**Brosse & Rouleau (Général)** | Seulement pour de petites surfaces et stripe coating. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir l'épaisseur de film recommandée.

**Brosse** | Utiliser une brosse à poils moyens.

**Rouleau** | Utiliser un rouleau synthétique poils moyens.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	5°C (41°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maximum	35°C (95°F)	50°C (122°F)	40°C (104°F)	85%

Ne pas appliquer lorsque la température est inférieure de 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température de support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille de la surface préparée. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

## TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec pour être surcouché	Séchage final
5°C (41°F)	17 Heures	15 Jours
10°C (50°F)	10 Heures	12 Jours
15°C (59°F)	6.5 Heures	9 Jours
20°C (68°F)	4 Heures	7 Jours
25°C (77°F)	3 Heures	5 Jours

Ces temps de séchage sont donnés pour un film sec de 125-200 µm. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et une usure prématurée.

Le délai de recouvrement maximum est de 1-2 mois en fonction de la température et des conditions de séchage. Si ce délai est dépassé, contacter CARBOLINE pour plus d'informations sur les procédures de recouvrement.

## NETTOYAGE & SÉCURITÉ

**Nettoyage** | Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.

**Sécurité** | Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.

# Carbomastic 18 FC

FICHE PRODUIT



## NETTOYAGE & SÉCURITÉ

<b>Ventilation</b>	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
<b>Précaution</b>	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

## CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

<b>Durée de vie</b>	24 mois à 24°C  Durée de vie dans les conditions de stockage recommandées et dans l'emballage d'origine non ouvert.
<b>Température de stockage &amp; Humidité</b>	5° - 45°C 0 - 95% humidité relative
<b>Point éclair (Setaflash)</b>	Part A: 27°C Part B: 32°C
<b>Stockage</b>	Sous abri.
<b>Conditionnement</b>	Part A: 10 litres Part B: 10 litres

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.