

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

<b>Tipo Genérico</b>	Epoxi de dos componentes sin disolvente
<b>Descripción</b>	Carboguard AQP es un revestimiento que presenta una solución rentable y resistente a la abrasión a base de resina epoxi. Representa un sistema de protección contra la corrosión de superficies de acero por encima y por debajo del agua. Carboguard AQP está disponible en versión NC (curado normal) y versión FC (curado rápido), donde la versión NC se puede aplicar especialmente para retoques y el recorte a brocha o capa franja. Carboguard AQP es adecuado para tanques de agua potable y sobre superficies de hormigón.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Buena resistencia a la abrasión</li> <li>• Sin disolventes</li> <li>• Baja absorción de agua, sin hinchazón</li> <li>• Resistente a productos químicos en atmósfera industrial y marina, agua dulce, salobre y salada, sales neutras, aceites minerales y de calefacción, aceites grasos, detergentes sin cloro, etc.</li> <li>• Normalmente se utiliza como sistema de una capa</li> <li>• Apto para agua potable hasta 23°C</li> </ul>
<b>Color</b>	Blanco y verde petroleros (RAL 6019 aproximado)
<b>Película de Pintura</b>	<p>10-15°C temperatura del acero: 500-600 µm  15-25°C temperatura del acero: 300-500 µm  25-30°C temperatura del acero: 150-300 µm</p> <p>Pueden ocurrir descuelgues sino hay seguimiento</p>
<b>Espesor de Película Seca</b>	150 - 800 µm por capa
<b>Sólidos en Volumen</b>	En volumen: 99 ± 1%
<b>Rendimientos Teóricos</b>	A 500 µm – 0,5 l/m <sup>2</sup> (0,35 l/m <sup>2</sup> con 30 % de pérdidas)
<b>Resistencia a Temp. Seca</b>	Continuo: 80°C (La decoloración de los epoxis puede ocurrir a altas temperaturas)
<b>Certificados</b>	<p><u>Para el contacto directo con alimentos:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• UE NR 10/2011</li> </ul> <p><u>Aprobado para agua potable hasta 23°C:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• BS 6920:2014</li> </ul>
<b>Resistencia a Temp. Húmeda</b>	Continuo: 50°C (Agua) (La decoloración de epoxis puede ocurrir a altas temperaturas)

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>General</b>	La superficie debe estar limpia y seca. Todas las irregularidades, astillas, escorias, salpicaduras, rebabas en las soldaduras, incluidos los bordes y esquinas deben cumplir con el grado mínimo P2/P3 (ISO 8501-3). Especialmente los bordes deberán tener un radio redondeado de al menos 2 mm. Emplee métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que puedan interferir con la adhesión del revestimiento. Se pueden utilizar diluyente Carboline Thinner 2 o el limpiador de superficies Carboline Surface Cleaner 3.
<b>Acero</b>	Chorro abrasivo mínimo grado Sa 2½ (ISO 8501-1)

# Carboguard AQP

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Hormigón</b>	Humedad relativa máxima 96%, humedad residual del hormigón máxima 4%. La lechada superficial se debe eliminar con limpieza sin aire/limpieza con ácido, esmerilado o limpieza por granallado. En superficies porosas, la imprimación Carboseal LV se puede utilizar como imprimación, diluida si es necesario hasta un 50% con diluyente Carboline Thinner 712.
<b>Instrucciones Especiales</b>	<b>Superficie recubierta:</b> Si hay imprimación de taller o una imprimación de adherencia, comuníquese con Carboline para obtener más información. Otros sustratos póngase en contacto con Carboline para obtener más información.

## MEZCLADO Y DILUCIÓN

<b>Mezclado</b>	Mezclar con potencia por separado ambos envases, luego agregue la parte B a la parte A y mezcle con potencia. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES.
<b>Dilución</b>	No se permite el uso de disolvente para diluir el producto
<b>Ratio</b>	1:1 (A a B) por volumen/peso
<b>Vida Útil de la Mezcla</b>	10 minutos a 20°C 5 minutos a 30°C
<b>Densidad</b>	1,15 kg/l

## DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

<b>General</b>	Carboguard AQP FC se aplicará mediante el uso de un sistema de aplicación de dos componentes por bombeo plural diseñado para dos materiales. El material se calentará para obtener la viscosidad de la pulverización y cada uno de los dos componentes debe agitarse bien antes de usar. El Carboguard AQP NC se puede aplicar con brocha y rodillo.
<b>Airless</b>	Temperatura del material: 30° - 45°C Relación de la bomba: 60:1 Tamaño de la boquilla: 0,21 - 0,36 Longitud de la manguera: 60 m en condiciones ideales  * Se recomiendan y están disponibles empaquetaduras de teflón en el fabricante de la bomba.
<b>Brocha y Rodillo (General)</b>	No es necesario calentar cuando se utiliza Carboguard AQP NC para la aplicación con brocha o rodillo. Asegurarse de aplicar la pintura de manera uniforme y en capa fina para evitar espesores altos.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	30°C (86°F)	10°C (50°F)	10°C (50°F)	0%
Máximo	45°C (113°F)	30°C (86°F)	30°C (86°F)	75%

Los estándares de la industria son que las temperaturas del sustrato sean 3 °C por encima del punto de rocío. La condensación debido a las temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación repentina en el acero preparado e interferir con la adhesión adecuada al sustrato. A temperaturas del acero inferiores a 20 °C, es posible que se requiera un mayor espesor de película húmeda por capa para garantizar el flujo y la apariencia del material. A temperaturas superiores a 30°C, póngase en contacto con el Servicio Técnico de Carboline.

**NOTA: La condición de aplicación anterior es relevante para la versión Carboguard AQP FC. Carboguard AQP NC no tiene una temperatura mínima específica del material**

## TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado al Tacto	Tiempo Mínimo para Repintado	Tiempo Máximo para Repintado	Servicios para Inmersión
10°C (50°F)	3 Horas	3 Horas	3 Días	3 Días
20°C (68°F)	2 Horas	2 Horas	42 Horas	42 Horas
30°C (86°F)	1 Hora	1 Hora	24 Horas	24 Horas

Estos tiempos se basan en un espesor de la película seca de 300-500 µm (DFT). Un espesor de la película seca más alto, una ventilación insuficiente o temperaturas ambiente más bajas provocarían tiempos de curado más prolongados.

**NOTA 1: El programa de curado anterior es aplicable para la versión Carboguard AQP FC.**

**NOTA 2: Si se aplica al acero, a una temperatura entre 10 y 19 °C, AQP se curará durante un mínimo de 48 horas con calentamiento adicional (>20 °C) antes del servicio de inmersión.**

## LIMPIEZA Y SEGURIDAD

<b>Limpieza</b>	Use diluyente de Carboline Thinner 2. En caso de derrame, absorba y deseche de acuerdo con las normas locales aplicables.
<b>Seguridad</b>	Lea y siga todas las declaraciones de precaución en esta hoja de datos del producto PDS y en la hoja de datos de seguridad SDS del producto. Emplee las precauciones de seguridad normales de los trabajadores. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y use crema protectora en la cara, las manos y todas las áreas expuestas
<b>Ventilación</b>	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que la concentración del vapor de disolvente alcance el límite inferior de explosión de los disolventes utilizados.
<b>Precaución</b>	Manténgalo alejado de chispas y llamas abiertas. Todo equipo eléctrico e instalaciones deben fabricarse y conectarse a tierra de acuerdo con las regulaciones aplicables. En áreas donde existan riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que utilicen herramientas no ferrosas y usen zapatos conductores y antichispas.

## ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Vida de Almacenamiento</b>	Parte A: 24 meses a 24°C Parte B: 24 meses a 24°C
	La posible cristalización debe homogeneizarse calentando a 30 °C y agitarse bien

# Carboguard AQP

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO



## ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

<b>Temperatura y Humedad de Almacenamiento</b>	5° - 45°C 0 - 95% Humedad relativa
<b>Almacenamiento</b>	Almacene en el interior en los envases originales bien cerrados
<b>Envase</b>	Versión FC parte A: 15 litros Versión FC parte B: 15 litros Versión NC parte A: 1,5 litros Versión NC parte B: 1,5 litros

## GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.