

## INTRODUKSJON

Carboguard AQP er en to-komponent løsemiddelfri epoksy som benyttes i ferskvannstanker, lastetanker for levende fisk og RSW-tanker. Produktet leveres i fargene hvit og tankgrønn (tilnærmet RAL 6019).

Carboguard AQP NC leveres i 3 liters sett (2x1.5)

Carboguard AQP FC leveres i 30 liters sett (2x15)

## PÅFØRING

Underlaget må være rent, tørt og fri for forurensning som olje, fett, etc. Alle uregelmessigheter som sveiseslagg/perler, sveisesprut, glødeskall og lignende, inkludert kanter og hjørner skal tilfredsstillende minimumsgrad P2/P3 (ISO 8501-3). Spesielt kanter skal være avrundet til minimum radius 2 mm. Ståloverflate blåserenses til min. renhetsgrad Sa 2½.(ISO 8501-1).

Carboguard AQP NC ("normal cure") og Carboguard AQP FC ("fast cure") har blandingsforhold 1:1 i volum/vekt. Carboguard AQP NC benyttes **bare til "stripe-coating"** og mindre reparasjoner og påføres med kost eller rull.

Ved påføring av Carboguard AQP FC må det benyttes en to-komponent pumpe min. 60:1 med varmeelementer. Slangepakken frem til mikserør må være isolert og oppvarmet. Anbefalt dysestørrelse ligger mellom 0,021" – 0,036" med en viftevinkel på 40 – 60°.

Carboguard AQP FC må forvarmes til min. 20 °C. Det anbefales å lagre produktet i oppvarmet container før bruk. Carboguard AQP NC behøver ikke oppvarming.

Rør opp komponentene separat før disse blir overført til to-komponent pumpen. Part A og part B må ha en temperatur på min. 30 °C før det forlater pumpen. Normalt brukes en temperatur på materialene på rundt 35 °C. Maksimum temperatur bør helds være under 45°C.

Etter "stripe-coating" med Carboguard AQP NC, påføres normalt et strøk med Carboguard AQP FC i filmtykkelse 150 – 800 microns, avhengig av ståltemperaturen (ref. teknisk datablad). Spesifisert tørrfilmtykkelse vil normalt være 600 microns.

Carboguard AQP FC påføres normalt i ett strøk, men dersom det benyttes to strøk skal overmalingsintervallene i teknisk datablad overholdes.

## TØRKE OG HERDETIDER

Overflatetemperatur	Støvtørr	Minimum Overmalingstid	Maximum Overmalingstid	Neddykket Service
10°C	3 Timer	3 Timer	3 Dager	3 Dager <sup>*)</sup>
20°C	2 Timer	2 Timer	42 Timer	42 Timer
30°C	1 Time	1 Time	24 Timer	24 Timer

Disse tider er basert på tørrfilmtykkelser (TFT) 300 – 500 µm. Høyere filmtykkelse, utilstrekkelig ventilasjonsforhold eller lavere omgivelsestemperaturer vil føre til lengre tørke- og herdetider. Ved overskridelse av maksimal overmalingstid før nytt strøk, skal overflaten rengjøres og tørkes grundig ved bruk av Carboline tynner nr. 2 eller Carboline Surface Cleaner nr. 3. Alternativt kan man benytte sandpapir følgende:

- Tid mellom strøk > 24 timer: Overflaten pusses med sandpapir for å gi økt ruhet
- Tid mellom strøk > 36 timer: Overflaten pusses med sandpapir for å oppnå matt overflate

Ved høyere overflatetemperatur kontakt Carboline Teknisk Service.

Merk at tabellen ovenfor gjelder for Carboguard AQP FC-versjonen. Carboguard AQP NC-versjonen kan overmales umiddelbart, selv i en klebrig tilstand, derfor er det ikke oppgitt tabell for denne.

<sup>\*)</sup> Ved påføring på ståltemperatur mellom 10-19°C skal AQP stå min. 48 timer med påført varme (>20°C) før satt i drift.

### VIKTIG INFORMASJON

---

Bruk av tynner i materialene er ikke tillatt.

Påføringsforhold og overmalingsintervaller skal overholdes.

Benyttes holding primer skal denne vaskes godt med avfetting og varmt vann med høytrykk. Overflaten skal være helt tørr før "stripe-coating" med Carboguard AQP NC.

Carboguard AQP NC kan overmales selv om den er klebrig. Det vil si Carboguard AQP FC kan påføres umiddelbart etter at "stripe-coating" er utført.

Under påføring er det viktig at blandingsforholdet er korrekt. Forbruket mellom part A og part B MÅ følges nøye opp under hele påføringsperioden.

Før nymalte tanker blir tatt i bruk skal de spyles/vaskes grundig med varmt vann.

### DIVERSE

---

Ved påføring i tanker, påføres Carboguard AQP FC først på dørk og eventuelt ca. en meter opp på skott. Dette arealet dekkes til med plast før påføring av tanktopp og resterende skott. Dette for å unngå at sprøytetøv setter seg på overflaten.

Overlappsonen skal være 20-30 cm.

Ved reparasjoner skal arealet maskeres av og pusses med sandpapir. Deretter rengjør med Carboline tynner nr. 2 før påføring av Carboguard AQP NC eller FC.