Carboguard E-19 Primer

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Imprimación epoxi poliamida de dos componentes que contiene fosfato de zinc
Descripción	Carboguard E 19 Primer es una imprimación epoxi versátil con excelente resistencia a las sales, al agua y a LOS álcalis. Muy buena resistencia a ácidos suaves y disolventes.
Características	• Excelente resistencia a la corrosión • La película curada es dura y resistente a la abrasión • Utilizado al 40% diluido como capa de sellado sobre silicato de zinc y acero metalizado • Excelente adherencia al aluminio • Ampliamente utilizado en las industrias petroquímica, instalaciones en alta mar "offshore" e industria marina
Color	Rojo y gris
Acabado	Mate
Imprimación	Autoimprimante
Espesor de Película Húmeda	60 – 400 µm por capa, normalmente 150 µm
Espesor de Película Seca	30 - 200 µm (1.18 - 7.87 mils) por capa Normalmente 75 µm
Sólidos en Volumen	En volumen: 50 ± 2%
Rendimientos Teóricos	5,0 m²/l a 100 µm Sin contar las pérdidas en la mezcla y la aplicación
Valores COV	**Envasado** : 440 g/l
Resistencia a Temp. Seca	Continuo: 120°C (248°F) No continuo: 150°C (302°F)
Limitaciones	No se recomienda para el servicio de inmersión en ácidos fuertes o exposiciones en áreas donde no es deseable la formación de polvo blanquecino por la radiación solar
Capas de Acabado	Puede estar recubierto con epoxi, vinilo, poliuretano u otros revestimientos según lo recomendado por Carboline

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	La superficie debe estar limpia y seca. Emplear métodos adecuados para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite y todos los demás contaminantes que podrían interferir con la adherencia del revestimiento.
Acero	Granallado abrasivo según ISO 8501-1 Sa 2 ½ mín. Alternativamente, el chorro de agua a ultra alta presión según ISO 8501-4 Wa 2 ½ (NACE/SSPC WJ-2). Oxidación instantánea máxima moderada.
Hormigón	El hormigón debe estar curado al menos 28 días a 24 °C y 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar las superficies de acuerdo con ASTM D42582 Limpieza de superficies de hormigón y ASTM D4259 Desgastado del hormigón. Los huecos en el hormigón pueden requerir un rellenado de la superficie.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Mezclar enérgicamente por separado, luego agregue la parte B a la parte A y vuelva a mezclar con potencia. NO REALIZAR MEZCLAS PARCIALES.
Dilución	Pulverizar: Hasta un 40% con el diluyente Thinner 15 (alternativo Thinner 2). Brocha y rodillo: Hasta un 40% con el diluyente Thinner 15 (alternativo Thinner 33).
Ratio	En volumen 2:1 (A y B)
Vida Útil de la Mezcla	6 horas a 23°C y mayor a temperaturas más bajas

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

General	Los siguientes equipos de pulverización se han considerado adecuados y están disponibles en fabricantes como Binks, DeVilbiss y Graco.
Airless	Relación de la bomba: 30:1 (min.)* Caudal de salida: 11,36 LPM (3.0 GPM) (mín.) Manguera de material: 9,53 mm (3/8") de diámetro interno (mín.) Boquillas: 0,38-0,53 mm (0,015-0,021") Presión de salida: 138 bar (2000 psi) Tamaño del filtro: malla 60 mesh * Se recomiendan utilizar empaquetaduras de teflón y están disponibles en el fabricante de la bomba
Brocha y Rodillo (General)	Para áreas pequeñas y recorte a brocha. Es posible que se requieran varias capas para obtener la apariencia deseada y el espesor recomendado de la película seca.
Brocha	Usar una brocha de cerdas medianas
Rodillo	Utilice un rodillo de núcleo fenólico de pelo mediano

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Máximo	40°C (104°F)	50°C (122°F)	50°C (122°F)	85%

Los estándares de la industria son que las temperaturas del sustrato sean 3 °C por encima del punto de rocío. La condensación debido a las temperaturas del sustrato por debajo del punto de rocío puede causar oxidación repentina en el acero preparado e interferir con la adhesión adecuada al sustrato. Es posible que se requieran técnicas de aplicación especiales por encima o por debajo de las condiciones normales de aplicación.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado al Tacto	Secado para Repintar	Curado Final
5°C (41°F)	4 Horas	20 Minutos	21 Días
15°C (59°F)	2 Horas	15 Horas	14 Días
25°C (77°F)	1 Hora	5 Horas	10 Días

Estos tiempos se basan en un espesor de la película seca (DFT) de 75 µm. Un mayor espesor de película, una ventilación insuficiente o temperaturas más frías requerirán un curado más prolongado y podrían resultar en atrapamiento de solvente y fallas prematuras.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza	Usar disolvente Carboline Thinner 2 o acetona. En caso de derrame, absorber y desechar de acuerdo con la normativa local aplicable.
Seguridad	Lea y siga todas las declaraciones de precaución en esta hoja de datos del producto PDS y en la hoja de datos de seguridad del producto SDS. Emplee las precauciones de seguridad normales de los trabajadores. Las personas hipersensibles deben usar ropa protectora, guantes y use crema protectora en la cara, las manos y todas las áreas expuestas.
Ventilación	Cuando se usa en áreas cerradas, se debe usar una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el revestimiento esté curado. El sistema de ventilación debe ser capaz de evitar que el vapor de disolvente alcance la concentración límite inferior de explosión de los disolventes utilizados.
Precaución	Este producto contiene disolventes inflamables. Manténgalo alejado de chispas y llamas abiertas. El equipo y las instalaciones eléctricas deben fabricarse y conectarse a tierra de acuerdo con las normativas. En áreas donde existen riesgos de explosión, se debe exigir a los trabajadores que usen herramientas no ferrosas y zapatos conductores y que no produzcan chispas.

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento	Parte A: 24 meses a 24°C Parte B: 36 meses a 24°C
Temperatura y Humedad de Almacenamiento	5° - 45°C 0 - 95% Humedad relativa
Almacenamiento	Almacenar en interiores
Envase	Parte A: 13,3 litros Parte B: 6,7 litros

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.