

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Primer epossipoliamidico a due componenti, contenente fosfati di zinco.
<b>Descrizione</b>	Carboguard E 19 Primer è un primer epossidico molto versatile con eccellente resistenza a sali, alcali ed acqua. Mostra un'ottima resistenza ad acidi deboli e solventi.
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eccellente resistenza alla corrosione.</li> <li>• Il film polimerizzato è duro e resistente all'abrasione.</li> <li>• Diluito al 40% in volume può essere usato come tie-coat su zincanti inorganici e superfici metallizzate.</li> <li>• Eccellente adesione su alluminio.</li> <li>• Ampiamente usato nel settore Petrochimico, Off-shore e Marino.</li> </ul>
<b>Colore</b>	Rosso e Grigio.
<b>Finitura</b>	Opaco
<b>Primer</b>	Auto-primerizzante
<b>Spessori a Umido</b>	60 – 400 µm per strato. Normalmente 150 µm.
<b>Spessore Secco</b>	30 - 200 micron (1.18 - 7.87 mils) per strato Normalmente 75 µm.
<b>Residuo Secco</b>	In volume: 50% ± 2%
<b>Resa Teorica</b>	5 mq./litro a 100 µm Considerare le perdite durante la miscelazione e l'applicazione.
<b>VOC</b>	<b>Come da fornitura</b> : 440 g/l
<b>Resistenza alla Temp. (all'Aria)</b>	Continua: 120°C (248°F) Non-Continua: 150°C (302°F)
<b>Limitazioni</b>	Non raccomandato per servizio in immersione in acidi forti o in aree dove la formazione di "sfarinamento" non sia gradita.

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.
<b>Acciaio</b>	Sabbiatura grado SA 2½ (ISO 8501-1). In alternativa Ultra High Pressure Water Jetting (UHP-WJ) in accordo con NACE#7 min. C Vis WJ-2. Max Flash rust ; C Vis. WJ-2M
<b>Calcestruzzo</b>	Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 24°C (75°F) con RH 50% o tempo equivalente a condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con std. ASTM D 4258, "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete", La presenza di alveoli, richiede uno strato di livellante.

# Carboguard E 19 Primer

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti; versare poi la parte B nella parte A e quindi mescolare fino a uniformare la miscela. NON MISCELARE PARZIALMENTE LE CONFEZIONI.
<b>Diluizione</b>	Può essere diluito fino 40% in volume con Thinner#15. L'uso di diluenti diversi da quelli previsti e/o approvati può avere effetti negativi sulle prestazioni del prodotto applicato, con annullamento di qualsiasi forma di garanzia espressa o convenuta.
<b>Rapporto</b>	In volume: parte A: 2 parte B: 1
<b>Pot Life</b>	6 ore a 23°C. Maggiore a temperature inferiori.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Generale</b>	Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso produttori quali Binks, De Vilbiss e Graco, sostituibili solo da altre con analoghe caratteristiche.
<b>Spruzzo Airless</b>	Rapporto di compressione: 30:1 (min.) Portata: 11.5 litri/min (min.) Tubo materiale: 3/8" I.D. (min.) Ugello: .015"-.021" Pressione d'uscita PSI: 2000 Filter Size: 60 mesh Guarnizioni in Teflon sono raccomandate e disponibili presso il costruttore delle pompe.
<b>Pennello &amp; Rullo (Generale)</b>	Solo ritocchi di superfici ridotte, piccole aree o stripe-coat. Per ottenere idonea copertura, l'aspetto desiderato e gli spessori previsti, possono essere necessari più strati.
<b>Pennello</b>	Usare pennelli a pelo medio.
<b>Rullo</b>	Usare rulli a pelo corto / medio con anima fenolica.

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	5°C (41°F)	5°C (41°F)	5°C (41°F)	0%
Massimo	40°C (104°F)	50°C (122°F)	50°C (122°F)	85%

Applicare esclusivamente quando la temperatura della superficie risulti di almeno 3°C (5°F) superiore al punto di rugiada (Dew-Point). La formazione di condensa sul substrato quando la temperatura dello stesso è al di sotto del Dew point, causa Flash rusting sulla superficie preparata e interferisce con l'idonea adesione al supporto. Al di sopra o al di sotto delle condizioni normali, può essere necessario ricorrere a tecniche applicative o rapporti di diluizione particolari.

### TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Secco al Tatto	Ricopribile	Polimerizzazione Completa
5°C (41°F)	4 Ore	20 Ore	21 Giorni
15°C (59°F)	2 Ore	15 Ore	14 Giorni
25°C (77°F)	1 Ora	5 Ore	10 Giorni

I tempi riportati sono riferiti a spessori secchi di 75 micron (3 mils). Spessori elevati, insufficiente ventilazione o basse temperature, richiederanno tempi di polimerizzazione più lunghi, inoltre potrebbero verificarsi intrappolamenti di solventi che porterebbero ad un prematuro deterioramento del film. Eccessiva umidità o condensa sulla superficie, durante la polimerizzazione, possono interferire con il processo di reticolazione ed essere causa di decolorazione e/o opacizzazione. Qualsiasi forma d'opacizzazione ed opalescenza, deve essere rimossa mediante lavaggio con acqua dolce, prima della ricopertura.

### PULIZIA E SICUREZZA

<b>Pulizia</b>	Usare Thinner#2. In caso di sversamento, assorbire e smaltire in accordo con le locali regolamentazioni.
<b>Sicurezza</b>	Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro. Persone ipersensibili devono indossare indumenti protettivi, guanti e utilizzare idonee creme protettive per viso, mani e tutte le zone scoperte.
<b>Ventilazione</b>	Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione deve consentire che la concentrazione dei solventi usati si mantenga al di sotto del limite d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.
<b>Precauzioni</b>	Contiene solventi infiammabili, tenere lontano da fiamme e scintille. Tutte le installazioni elettriche devono essere messe a terra. Nelle aree dove esiste il pericolo di esplosione, gli operatori devono usare attrezzi non ferrosi e scarpe antiscintilla.

### CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

<b>Durata del Prodotto</b>	Parte A: 24 mesi a 24°C Parte B: 24 mesi a 24°C
<b>Stoccaggio Temperatura &amp; Umidità</b>	5 - 45 °C 0 - 95 % RH
<b>Stoccaggio</b>	Stoccare al coperto.
<b>Confezionamento</b>	Parte A 13,3 litri Parte B 6,7 litri

### GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.