

SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

Type générique	Primaire bi-composant riche en zinc à liant époxy polyamide.
Description	Carbozinc 658 P est un primaire époxy à haut extrait sec, pigmenté à la poudre de zinc, utilisé avec des finitions appropriées pour la protection des surfaces acier exposées aux intempéries et aux environnements marins, offshore et industriels. Carbozinc 658 P est tout à fait adapté pour une application en atelier, avec un séchage rapide et avec un court délai de recouvrement.
Caractéristiques	<ul style="list-style-type: none"> • Application aisée • Assure une protection galvanique du support acier • Sèche à basse température, jusqu'à 2°C • Forme un film dur et résistant après séchage • Primaire de systèmes peinture utilisés dans les industries pétrochimiques, offshores, et dans les environnements corrosifs
Couleur	Gris - Vert
Finition	Mat
Primaire	Lui même - Applicable sur primaire d'atelier CARBOWELD 11 P.
Epaisseur sèche	75 µ par couche
Extrait sec	En volume : 56 % ± 2%
Rendement théorique	5,25 m ² /Kg à 40 microns 2,80 m ² /Kg à 75 microns Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.
Teneur en zinc en poids	En poids : 81 % ± 2% dans le film sec
Valeurs de COV	Tel que fourni : 350 g/l Les COV+ (Composés Organiques Volatiles Plus) sont des peintures à haute teneur en extraits secs, en d'autres termes, un produit moins dangereux, plus respectueux de l'environnement et plus économique pour les utilisateurs.
Résistance à la température sèche	Continu: 82°C (180°F) Non continu: 110°C (230°F)
Finitions	Il peut-être recouvert par des peintures époxydiques, polyuréthanes, ou par d'autres peintures recommandées par Carboline.

SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

Général	Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhésion du produit.
Acier	Décapage à l'abrasif au grade SA 2 ½ (ISO 8501-1), SSPC-SP10, pour obtenir un profil de rugosité de. 30 - 50 microns.

Carbozinc 658P

FICHE PRODUIT



MÉLANGE & DILUTION

Mélange	Mélanger chaque partie séparément, puis les combiner et les mixer au minimum pendant 2 minutes. NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS. Durée de mûrissement de 10 minutes avant emploi.
Dilution	Jusqu'à 25 % avec Diluant 15 L'utilisation de diluants autres que ceux fournis par Carboline peut diminuer les performances du produit et annuler la garantie, expresse ou implicite.
Rapport de mélange	En poids : Partie A : 93 Partie B : 7
Durée de vie du mélange	8 heures à 20°C et moins à des températures plus élevées. La durée de vie du produit s'achève dès que la viscosité du mélange augmente.

EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

Général	Il s'agit d'une peinture à haut extrait sec, des ajustements de l'équipement pour une application pneumatique sont parfois nécessaires. Une épaisseur humide se réalise facilement et rapidement. L'équipement suivant est approprié et il est disponible chez des fabricants tels que Binks, DeVilbiss et Graco.
Pulvérisation conventionnelle	Utiliser un équipement équipé d'un double régulateur et d'un agitateur. Diamètre minimum du tuyau, 3/8" I.D., longueur maximum de 15 m, buse de 1,8mm et une tête appropriée.
Airless	Ratio de la pompe: 30:1 Volume de sortie : 3.0 (min.) 11.5 litres/min Diamètre tuyau : 3/8" ID minimum Diamètre buse : 0,017 - 0,021" Pression de sortie : 140-180 Bar Taille du filtre : 60 mesh Les équipements en Téflon sont recommandés et disponibles auprès des fabricants de pompes.
Brosse & Rouleau (Général)	Recommandé pour les retouches, pré-touches sur les cordons de soudure et les endroits difficiles d'accès.
Brosse	Utiliser une brosse avec des poils moyens
Rouleau	Non recommandé

CONDITIONS D'APPLICATION

Condition

La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la corrosion sur l'acier préparé et diminuer l'adhésion à la surface. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale. La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Séchage final	Délai de recouvrement minimum
2°C (36°F)	12 Heures	8 Heures
10°C (50°F)	8 Heures	6 Heures
24°C (75°F)	6 Heures	3 Heures
27°C (81°F)	4 Heures	2 Heures

Ces temps de séchage sont donnés pour un film sec de 75 µm d'épaisseur sèche. Une épaisseur plus importante, une ventilation insuffisante, une humidité élevée ou des températures plus froides demanderont des temps de séchage plus longs et pourront entraîner une rétention des solvants et pourrait modifier les performances du système peinture.

Délai de recouvrement maximum : sans limitation.

Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhésion du produit.

NETTOYAGE & SÉCURITÉ

Nettoyage	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
Sécurité	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
Ventilation	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
Précaution	Ce produit contient des solvants inflammables. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provoquant pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

Durée de vie	Partie A: 12 mois (24°C) Partie B: 24 mois (24°C)
Température de stockage & Humidité	4° - 43°C 0-95 % d'humidité relative
Point éclair (Setaflash)	Partie A: 5 °C Partie B: 14 °C "
Stockage	Sous abri.
Conditionnement	Partie A : 23,25 Kgs Partie B : 1,75 Kgs

Carbozinc 658P

FICHE PRODUIT



GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. **AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE.** Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.