

EGENSKAPER & BRUKSOMRÅDE

Generisk Type	Amin-addukt herdet epoksy
Beskrivelse	Løsemiddelfri, avansert epoksy coating designet for innvendig bruk i tanker, ventiler og rør innen petrokjemisk industri og for lagertanker. Formulert med en unik sammensetning av bindemidler og herdere som gjør produktet enkelt å sprøyte. Påføres typisk i tørrfilmtykkelse 500 – 875 µm (eller tykkere f.eks. på tankbunner) uten fare for amin-svetting. Beregnet for typiske eksponeringer i olje- og gass industrien; råolje og drivstoffer inkludert etanol. Resistent for NGL kondensater, produsert vann, saltvann og prosessvann.
Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> • Krever ikke to-komp. sprøyteanlegg • Høy slagfasthet • Enestående vedheft til stål • Resistent for en rekke drivstoff inkludert etanol • Tåler varmt vann opp til 65°C • Utmerket slitestyrke og fleksibilitet • Kan påføres ned til 2°C • Kan påføres som ett- eller flerstrøksystem • Ingen amin-svetting og langt overmalingsvindu • Luktsvak
Farge	Grå
Glans	Blank
Primer	Påføres normalt direkte på metall. Kan males på andre primere som anbefalt av Carboline.
Tørrfilmtykkelse	300 - 1000 µm (11.81 - 39.37 mils) pr. strøk Normalt påført i ett strøk avhengig av eksponering og underlagets beskaffenhet. Høyere filmtykkelse (1500+ µm) benyttet ved aggressiv eksponering eller høy mekanisk slitasje og for tankbunner med dype tæring. Maksimum filmtykkelse på vertikal flate er 1000 µm når produktet er uforynnet.
Tørrstoffinnhold	98 ± 2 volum%
Teoretisk Dekkeve	3,2 m ² /litr. ved 300 µm 1,0 m ² /litr. ved 1000 µm
VOC Verdier	Som levert : 19 g/l Tynnet 5% med Tynner 213 - 49 g/litr. Tynnet 5% med Tynner 76 - 48 g/litr.
Våt Temperatur Resistens	Neddykket temperaturresistens avhenger av eksponering, kontakt Carboline for mer informasjon.

UNDERLAG & FORBEHANDLING

Generelt	Underlaget må være rent og tørt. Olje og fett fjernes med et egnet løsemiddel f.eks. Carboline Tynner nr. 2 eller Carboline Surface Cleaner nr. 3.
Stål	Som tankbelegg: Blåserensning til minimum Sa 2½ (ISO 8501-1). Anbefalt blåseprofil min. 75 µm (ASTM D 4417). Defekter i sveis eller ståloverflate som kommer frem under blåserensning må utbedres før maling.

Phenoline Tank Shield

PRODUKT DATABLAD



UNDERLAG & FORBEHANDLING

Betong | Betong: Må være ren, tørr og herdet i minimum 28 døgn ved 21°C og 50% relativ luftfuktighet eller tilsvarende før påføring av maling. Anbefalt forbehandling er beskrevet i følgende standarder: ASTM D4258 "Surface Cleaning of Concrete" ASTM D4259 "Abrading Concrete". Sprekker og hull i betongen må fylles før påføring av maling.

BLANDING & TYNNING

Blanding | Rør opp komponentene separat og bland i forholdet A : B = 1 : 1 (volum deler) og rør godt sammen. Mekanisk røreverk anbefales. BLAND KUN HELE SETT - ikke småporsjoner.

Tynning | Normalt ikke nødvendig men kan tynnes inntil 5 volum % med Carboline Tynner nr. 76 for bedre sprøybarhet og for å forlenge brukstiden. Bruk av Tynner nr. 76 vil begrense vertikal filmbygging til 750 µm.
Tilsetning av 5% Tynner nr. 213 vil bedre filmbyggingsegenskaper ved høy temperatur men forkorte brukstiden.

Andre tynnere må ikke benyttes

Forhold | A : B = 1 : 1 (volum deler)

Brukstid | Ca. 1 time ved 24°C og kortere ved høyere temperatur.

PÅFØRINGSMETODE

Opplysningene gitt nedenfor er generelle, men dekker typiske forhold for dette produktet. Tilpasning etter lokale forhold kan gjøres for å optimalisere påføringen.

Generelt | Dette er en coating med høyt tørrstoff og det kan kreves justeringer i sprøteteknikk. Våtfilmtykkelsen er enkelt og raskt oppnådd. Følgende sprøyteutstyr er funnet egnet og er tilgjengelig fra utstyrprodusenter:

Høytrykksprøyting | Pumpe på min. 45 : 1 og trykk min. 275 kg/cm² (4000 psi) må benyttes. Materialslange skal være min. 1/2" I.D. med en kort fleksibel forløperslange på min. 3/8". Sprøytepistol skal være klassifisert for min. 345 kg/cm² (5000 psi) trykk og med 0,021 – 0,027" vendbar dyse, viftevinkel #5 til #9 avhengig av tilsatt tynnermengde. Større viftevinkel gir bedre sprøytebilde med uforynnet materiale.
2-K sprøyteanlegg fast innstilt på 1 : 1 blandingsforhold kan også benyttes hvis påføring ikke kan gjøres innen brukstidens utløp. Anlegget skal ha oppvarmede materialtanker og slanger. Rør opp komponentene separat før de helles i 2-K anlegget. Materialet må ikke varmes til temp. over 43°C.

PÅFØRINGSBETINGELSER

Tilstand	Materiale	Overflate	Omgivelse	Fuktighet
Minimum	13°C (55°F)	2°C (35°F)	2°C (35°F)	0%
Maksimum	43°C (110°F)	52°C (125°F)	43°C (110°F)	85%

Må ikke påføres når overflatetemperaturen er mindre enn 3°C over duggpunkt. Kondens på overflaten kan gi slørrust og forstyrre vedheften til underlaget.

HERDETIDER

Overflatetemp.	Håndteringstørr	Neddykket Service (De Fleste Kjemikalier)
2°C (36°F)	48 Timer	7 Dager
10°C (50°F)	30 Timer	5 Dager
24°C (75°F)	10 Timer	3 Dager
32°C (90°F)	5 Timer	24 Timer

Herding før eksponering: Avhenger av herdebetingelser og type neddykket eksponering. Filmhardhet (Shore D på 75 eller høyere) og/eller løsemiddel test (tåler minst 25 dobbelt-rubbinger * med f.eks. etanol eller MEK) er gode indikasjoner på at coatingen er herdet for neddykket eksponering. Dette kan typisk ta fra 24 til 72 timer avhengig av herdebetingelser. Maks. overmalingsintervall er 30 dager. Hvis denne overskrides må overflaten pusses eller slipes mekanisk og støv må fjernes før nytt strøk kan påføres. * Ingen vesentlig fargesmitting og svak nedmatting er akseptabelt.

RENGJØRING & SIKKERHET

Rengjøring | Carboline Tynner #2

Sikkerhet | Les og følg all sikkerhetsinformasjon på produkt- og HMS datablad for dette produkt. Bruk normale forebyggende sikkerhetstiltak. Allergiske personer bør bruke verneklær, hansker og beskyttende krem i ansiktet og alle utsatte områder.

Ventilasjon | All håndtering skal foregå på godt ventilert sted. Der det er mulig skal håndtering av produktet skje ved bruk av punktavsug og generell ventilasjon. Sprøytetåke inneholder alle bestanddelene i produktet og må ikke innåndes.

EMBALLASJE, HÅNDTERING & LAGRING

Holdbarhet | 12 måneder

Shipping vekt (ca.) | Ca. 1.5 kg/l

Lagringstemperatur & Fuktighet | 4°-43°C
0-90% relativ luftfuktighet

Flammepunkt (Setaflash) | Part A: 74°C
Part B: 95°C

Emballasje | Leveres i 20 liters sett.
Part A : 10 liter
Part B : 10 liter

GARANTI

Data i dette dokumentet er veiledende. Selv om dataene var korrekte på dokumentets utgivelsesdato, kan de eller produktene senere ha vært gjenstand for endring uten varsel. Før du spesifiserer eller bestiller vare, må du kontakte Carboline Norge for å få bekreftet at dataene er korrekte. Vi garanterer at våre produkter blir fremstilt i henhold til Carbolines kvalitetskrav. Carboline tar ikke ansvar for tap eller skade som oppstår som følge av bruk. Carbolines eneste forpliktelse, hvis noen, er på eget fritt grunnlag å velge å erstatte eller tilbakebetale kjøpesummen på Carboline-produkt som eventuelt viste seg å være defekt. Carboline skal ikke holdes ansvarlig for tap eller skade og gir ingen utvidet garanti, heller ikke i forhold til produktets salgbarhet eller egnethet. Alle varemerker referert til ovenfor tilhører Carboline International Corporation, med mindre annet er angitt.