Phenoline Tank Shield

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo Genérico	Epoxi Fenólica Novolac.
Descripción	Este producto es un recubrimiento de epoxi de altas prestaciones, sin disolventes, diseñado para el recubrimiento interior de tanques, válvulas y tuberías en contacto con sustancias químicas y demás compuestos agresivos. Mezcla única de resinas y agentes de curado que permiten su mezclado por lotes para facilitar la aplicación. No se requiere aplicación mediante equipo de proyección plural. Este producto es resistente a la ignición y normalmente se aplica a un espesor de 500 µm (20 mils) o mayor espesor cuando sea necesario (suelos de tanques). Soporta exposiciones a productos habituales en industrias de gas y aceite: aceites crudos y combustibles. Es resistente a las condensaciones de NGL, potabilizadoras, salmueras, y procesos acuáticos industriales.
Características	• Fórmula de mezclado por lotes, airless spray con una pierna. • Alta resistencia al impacto. • Adherencia al acero. • Excelente resistencia al agua y al agua marina. • Resistente a un amplio rango de combustibles. • Test de fuel gum 1541 Pasado. • Se adhiere a la inspección API 653 y las pautas API 652 seguidas para intervalos de inspección. • Resistente al agua caliente hasta 82ºC • Excelente resistencia a la abrasión o y flexible • Puede ser aplicado a por debajo de 2ºC (35ºF) • Puede ser aplicado como una única capa o como una capa de sistema • No se sonroja con una amplia ventana de secado. • Bajo olor. • Certificado para UNE 48307 - Tipo I, clases I, IIA & IIB
Color	Estándar: Gris (N700), Blanco (N800) , Azul (N100)
Acabado	Brillante
Imprimación	El recubrimiento normalmente se aplica directamente al metal. Puede ser aplicado sobre imprimaciones recomendadas por Carboline.
Espesor de Película Seca	305 - 1016 µm (12 - 40 mils) por capa Depende del servicio y las condiciones existentes del sustrato, el producto se suele aplicar en una capa con el apropiado espesor dependiendo de la aplicación. Grandes espesores de la película 1500 µm (60 mils) se usan para condiciones agresivas o abrasivas o para acero con superficie picada (el final de los tanques). La mayor película vertical es de 500 µm (30 mils). Para aplicaciones de agua potable: 1 o 2 capas para un máximo de 1200 µm (50 mils).
Sólidos en Volumen	Por volumen 98% +/- 2%
Rendimiento Teórico	38.6 m²/ltr at 25 µm (1572 ft²/gal at 1.0 mils) 3.2 m²/ltr at 300 µm (131 ft²/gal at 12.0 mils) 1.0 m²/ltr at 1000 µm (39 ft²/gal at 40.0 mils) Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
Valores COV	**Envasado** : 9 g/l
Resistencia a Temp. Húmeda	La temperatura resistente a la inmersión depende del grado de exposición, consultar con el Servicio Técnico de Carboline para información específica.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

General	La superficie debe estar limpia y seca. Elimine de manera adecuada la suciedad, el polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento.
Acero	Limpieza: Limpieza abrasiva hasta SSPC-SP10 (mínimo) Perfil: Mínimo 75 µm (3 mils) denso, afilado y con un perfil de anclaje libre de *peening* medido por ASTM D 4417. Los defectos que aparezcan deberán ser reparados.
Hormigón	Limpiar y secar. Elimine el hormigón sobrante y defectuoso No aplicar recubrimientos hasta que el hormigón haya curado 28 días a 24°C (75°F), a una Humedad Relativa del 50% o equivalente. Preparar la superficie según el estándar de limpieza de superficies de hormigón ASTM D4258, y según el estándar de abrasión de hormigón ASTM D4259. Los huecos en el hormigón pueden requerir rellenado.

MEZCLADO Y DILUCIÓN

Mezclado	Este producto se mezclará por lotes y se aplicará usando el equipo estándar de airless spray. IMPORTANTE: Mezclar por separado, después, combinar y mezclar hasta que sea homogéneo. Componentes detallados para colores: Gris (N700): La Parte A es negra (N909) y la Parte B es blanca (N800) Azul (N100): La Parte A es azul (N910) y la Parte B es blanca (N800) Blanco (N800): La Parte A es clara (N000) y la Parte B es blanca (M800)
Dilución	Normalmente no necesita dilución.
Ratio	1:1 Ratio por Volumen del Componente A sobre el Componente B
Vida Útil de la Mezcla	30 minutos a 24ºC (75ºF) Consultar el Servicio Técnico de Carboline para técnicas para aumentar la vida de la mezcla.

DETALLE DE APLICACIÓN

A continuación, se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

General	Esta es una capa sólida y puede requerir ajustes en las técnicas de spray. El espesor en la película húmeda es fácil y rápido de alcanzar. El equipo de aplicación descrito a continuación se considera adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes.
Airless	El equipo de aspersión airless con capacidad mínima 6000 psi (60:1 ratio o uno mayor si se prefiere) con un mínimo de 180 cc por debajo. La manguera fluida deberá ser de un mínimo de 3/8” I.D. La goma de la aspersión airless deberá de ser estimada con un mínimo de 700 psi utilizando una punta de manguera limpia y reversible de 0.021 – 0.027” con un tamaño de ventilador entre #5 y #9. Un tamaño más ancho facilita la rotura y reduce el toqueteo. Ver La guía de aplicación de Phenoline Tank Shield para instrucciones más detalladas.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	13°C (55°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máximo	43°C (109°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Este producto requiere que la temperatura de superficie este por encima del Punto de Rocío. La condensación de la superficie por debajo de la temperatura del Punto de Rocío puede crear oxidación en el acero preparado y puede interferir en una adecuada adhesión a la superficie. En condiciones de aplicación que no se ajusten a los valores normales pueden ser requeridas técnicas especiales de aplicación.

TIEMPOS DE CURADO

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Servicios para Inmersión (la Mayoría de los Servicios Químicos)
2°C (36°F)	74 Horas	7 Días
10°C (50°F)	30 Horas	5 Días
24°C (75°F)	10 Horas	3 Días
32°C (90°F)	5 Horas	24 Horas

El secado al tacto normalmente es 6 horas a 24ºC/75ºF.
El secado Para Servicio: Los tiempos de curado para servicio dependen de las condiciones de curado y las exposiciones en inmersión esperadas. La dureza de la película (Shore D de 75 o más) y/o resistente a los disolventes (pasa a 25 MEK disolvente de doble roce; el recubrimiento es apropiado para el servicio de inmersión. Normalmente esto puede ser dentre 24-72 horas o más dependiendo de las condiciones de curado. El máximo tiempo de repintado es de 30 días a 24ºC (75ºF) y se reduce a la mitad del tiempo por cada aumento de 9ºC de la temperatura de superficie. Si el producto ha superado el tiempo máximo de repintado, desbrillar y endurecer a través del lijado o la abrasión mecánica y eliminar polvo antes del repintado.

LIMPIEZA Y SEGURIDAD

Limpieza | Se recomienda el Thinner #76 o el Thinner #2 para la limpieza.

Seguridad | Lea y siga todas las precauciones de la Ficha Técnica y la Ficha de Seguridad MSDS de este producto. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales

ENVASE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Vida de Almacenamiento | 12 meses.

Peso de Envío (Aproximado) | 5.5 kg/gal

Temperatura y Humedad de Almacenamiento | 4ºC - 43ºC
0-90% Humedad Relativa

Punto de Inflamación (Setaflash) | Parte A: 74ºC (166ºF)
Parte B: 95ºC (204°F)

Envase | 389 Ltr
37.8 Ltr
15.1 Ltr

GARANTÍA

A nuestro leal saber y entender, los datos técnicos aquí contenidos son verdaderos y exactos en la fecha de publicación y están sujetos a cambios sin previo aviso. El usuario debe ponerse en contacto con Carboline para verificar su exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece ni se da a entender ninguna garantía de exactitud. Carboline garantiza que nuestros productos están libres de defectos de fabricación de acuerdo con los procedimientos de control de calidad aplicables de Carboline. ESTA GARANTÍA NO ES VÁLIDA CUANDO EL PRODUCTO NO HA SIDO: (1) APLICADO DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE CARBOLINE, Y/O (2) ALMACENADO, CURADO Y UTILIZADO DE FORMA ADECUADA EN CONDICIONES NORMALES DE FUNCIONAMIENTO. Carboline no asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, desempeño, lesiones o daños resultantes del uso del producto. Si se determina que este producto no funciona según lo especificado en la inspección realizada por un representante de Carboline durante el período de garantía, la única obligación de Carboline, si la hubiera, es reemplazar el producto o productos de Carboline que se demuestre que son defectuosos o reembolsar el precio de compra de los mismos, a opción exclusiva de Carboline. Carboline no será responsable de ninguna otra pérdida o daño. Esta garantía excluye (1) la mano de obra y los costes de mano de obra para la aplicación o retirada de cualquier producto, y (2) cualquier daño incidental o consecuente, ya sea basado en el incumplimiento de la garantía expresa o implícita, negligencia, responsabilidad estricta o cualquier otra teoría legal. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, ESTATUTARIA, POR APLICACIÓN DE LA LEY O DE OTRO TIPO, INCLUIDAS LAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN DETERMINADO. Todas las marcas comerciales mencionadas anteriormente son propiedad de Carboline International Corporation, a menos que se indique lo contrario. El texto completo de esta Hoja de datos del producto, así como los documentos derivados de ella, se han redactado en inglés y, a efectos legales, prevalecerá la versión inglesa.