

GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Tipo	Epossi Fenolico Novolacca
Descrizione	<p>Questo prodotto è un rivestimento epossidico senza solvente ad alte prestazioni, progettato per essere utilizzato come rivestimento interno di serbatoi, valvole e tubazioni per contenimento di prodotti chimici. Contiene una miscela unica di resine e indurenti che permettono la miscelazione dei componenti prima dell'applicazione e pertanto non è necessaria la pompa tipo Plural Component Unit (Bimixer). Il prodotto non genera blushing ed è tipicamente applicato a spessori secchi di 500 microns (20 mils) o più alti a seconda dello spessore specificato (pavimenti dei serbatoi). È in grado di sopportare esposizioni tipicamente presenti nelle industrie Oil & Gas, incluso greggio e carburanti. È resistente a condensati di Gas Naturali Liquefatti, acqua, salamoie, acque industriali di processo, acque reflue e fognature. Ideale per le acque reflue urbane e per gli impianti di trattamento dell'acqua.</p> <p>Phenoline Tank Shield può essere usato come metodo per aggiustare e sigillante per giunti aggiungendo Carboline Thixatropo D al kit premiscelato con un rapporto tra 2:1 e 1:1 in volume di resina:polvere. Per servizio in acqua potabile, ricoprire poi con Phenoline Tank Shield.</p>
Caratteristiche	<ul style="list-style-type: none">• Formula applicabile con pompa airless "single leg".• Elevata resistenza all'impatto.• Adesione superiore all'acciaio.• Eccellente resistenza all'acqua ed all'acqua di mare.• Resiste al contatto con un elevato numero di carburanti.• Soddisfa i requisiti secondo EI 1541 per i sistemi di rivestimento protettivo interno utilizzati per i sistemi di contenimento del carburante per aviazione, incluso il jet fuel gum test.• Conforme alle linee guida per le ispezioni secondo API 653 e per gli intervalli d'ispezione secondo API 652.• Resistente all'acqua in temperatura fino a 82°C (180°F).• Eccellente resistenza all'abrasione ed elevata flessibilità.• Può essere applicato a temperature fino a 2°C (35°F).• Può essere applicato sia in singolo strato sia in un sistema multi-strato.• Non genera Blushing e permette ricopertura dopo tempi lunghi.• Conforme allo standard ANSI/NSF 61 * per l'utilizzo a contatto con acqua potabile in cisterne, tubature e valvole.• Certificato UL per essere conforme ai criteri per quel che concerne l'acqua potabile secondo NSF / ANSI / CAN 600.• A basso impatto olfattivo. <p>* Contattare il Servizio Tecnico Carboline per le dimensioni approvate. Valido se fabbricato in un sito produttivo certificato.</p>
Colore	Standard: grigio, bianco e blu.
Finitura	Lucido
Primer	Il prodotto viene normalmente applicato direttamente su metallo. Può essere applicato sopra altri primer come raccomandato da Carboline.

Phenoline Tank Shield

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

Spessore Secco	<p>305 - 762 micron (12 - 30 mils) per strato</p> <p>Dipendentemente dal servizio e dalle condizioni del substrato, il prodotto viene generalmente applicato in strato unico allo spessore appropriato per il servizio richiesto. Spessori secchi elevati (più di 1500 micron / 60 mils) sono applicati per servizio in ambienti fortemente aggressivi o condizioni abrasive o su acciaio fortemente vaioato (fondo di serbatoio). Lo spessore massimo applicabile su superfici verticali è 750 micron (30 mils). Per applicazioni per contatto con acqua potabile: 1 o 2 strati fino ad un massimo di 1250 microns (50 mils).</p>
Residuo Secco	<p>In volume 99% +/- 1%</p>
Resa Teorica	<p>39.0 m²/l a 25 micron (1588 piedi²/gal a 1.0 mils) 3.2 m²/l a 300 micron (132 piedi²/gal a 12.0 mils) 1.3 m²/l a 750 micron (53 piedi²/gal a 30.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.</p>
VOC	<p>Come da fornitura : 9 g/l</p>
Resistenza alla Temperatura in Immersione	<p>La resistenza in immersione in temperatura dipende dall'esposizione, consultare il Servizio Tecnico Carboline per informazioni specifiche.</p>

SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Generale	<p>La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.</p>
Acciaio	<p>Pulizia: Sabbatura secondo SSPC-SP10 o Sa 2,5 secondo ISO 8501-1 (minimo) Profilo di ancoraggio: minimo 75 micron (3 mils) uniforme, angolare accentuato e non arrotondato, misurato secondo ASTM D4417. I difetti evidenziati dalla sabbatura devono essere riparati.</p>
Calcestruzzo	<p>Cemento: asciutto e pulito. Rimuovere ogni parte incoerente. Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 21°C (70°F) con RH 50% o tempo equivalente in condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con ASTM D 4258 "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante.</p>

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Miscelazione	<p>Questo prodotto può essere miscelato e applicato con pompa airless standard (single leg). IMPORTANTE Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione fino a omogeneizzare la miscela.</p> <p>Dettagli dei componenti dei colori: Grigio: La parte A è nera e la parte B è bianca Blu: La parte A è blu e la parte B è bianca Bianco: La parte A è trasparente e la parte B è bianca</p>
Diluizione	<p>La diluizione non è normalmente richiesta.</p>

MISCELAZIONE & DILUIZIONE

Rapporto	in volume: Parte A = 1 Parte B = 1
Pot Life	30 minuti @ 24 °C (75°F) Consultare il Servizio Tecnico Carboline per massimizzare il Pot Life.

ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

Generale	Questo è un prodotto ad alto solido e può richiedere aggiustamenti durante l'applicazione a spruzzo. Lo spessore ad umido si raggiunge velocemente e facilmente. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso vari produttori.
Spruzzo Airless	Pompa airless con capacità minima di 6000 psi (Rapporto di compressione 60:1 o superiore è da preferirsi), con un minimo di volume di 180cc. Il tubo del materiale dovrà essere minimo 3/8" I.D. . La pistola airless deve poter sopportare una pressione minima di 7000 psi e montare ugelli di 0.021-0.027" auto-pulenti (reversibili) con ventaglio compreso tra #5 e #9. Un ugello con ventaglio ampio facilita l'atomizzazione della pittura e riduce le colature quando il prodotto non viene diluito. Può essere anche utilizzata una pompa Plural Component Unit (Bi-Mixer) con rapporto fisso 1 a 1 in volume se il materiale non può essere spruzzato entro il pot life della miscela. La pompa Bi-Mixer dovrà avere tramogge e tubazioni riscaldati che portano a un collettore seguito da miscelatore statico e manichetta di lunghezza compresa tra 4 e 8 metri (15-25 ft) e I.D. 3/8". Pre-miscelare separatamente i componenti con idonei agitatori meccanici, prima di versarli nelle tramogge della pompa Bi-Mixer al fine di rompere eventuali gelificazioni. Non riscaldare il materiale sopra i 43°C (110°F). Per istruzioni più dettagliate, consultare "Phenoline Tank Shield Application Guide".

CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	13°C (55°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Questo prodotto richiede che la temperatura del substrato sia al di sopra del punto di rugiada (dew-point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Speciali tecniche applicative, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle normali.

Phenoline Tank Shield

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Servizio in Immersione (la Maggior Parte degli Agenti Chimici)
2°C (36°F)	74 Ore	7 Giorni
10°C (50°F)	30 Ore	5 Giorni
24°C (75°F)	10 Ore	3 Giorni
32°C (90°F)	5 Ore	24 Ore

Il prodotto è normalmente secco al tatto e ricopribile in 6 ore a 24°C (75°F).

Polimerizzazione per il Servizio: Il tempo di polimerizzazione per il Servizio dipende dalle condizioni durante la polimerizzazione e dal tipo di esposizione in immersione. La durezza del film (SHORE D pari a 75 o maggiore) e/o la resistenza al solvente (deve superare 25 doppie passate* con MEK), sono buone indicazioni che il rivestimento è idoneo per il servizio in immersione. Tipicamente la polimerizzazione avviene in 24-72 ore o più a seconda delle condizioni.

Il tempo massimo di ricopertura è 30 giorni e si dimezza ad ogni aumento della temperatura superficiale di 9°C (15°F). Se il prodotto ha superato il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere opacizzata e irruvidita tramite abrasione meccanica o mediante leggera sabbiatura, e deve essere pulita dalla polvere risultante, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

* Lo straccio non deve asportare il colore in modo rilevante; una leggera opacizzazione della superficie risulta accettabile.

PULIZIA E SICUREZZA

Pulizia | Thinner #2 o Thinner #76 sono raccomandati per la pulizia.

Sicurezza | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.

Ventilazione | Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre di idonei respiratori.

TEST / CERTIFICAZIONI / QUALIFICHE

Underwriters Laboratories, Inc.

Conforme allo standard ANSI / NSF 61 *

Per applicazioni per contatto con acqua potabile: 1 o 2 strati fino ad un massimo di 1250 micron (50 mils).

* Valido se fabbricato in un sito produttivo certificato

CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

Durata del Prodotto | 12 mesi.

Peso Totale Confezioni (Approssimato) | 28 kg ca.

Stoccaggio Temperatura & Umidità | 4° - 43°C (40° - 110°F)
Umidità relativa: 0-90%

Flash Point (Setaflash) | Parte A: 74°C (166°F)
Parte B: 95°C (204°F).

Confezionamento | Disponibile in kit da 20 litri

GARANZIA

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.