

## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Tipo</b>	Epossi Fenolico Novolacca
<b>Descrizione</b>	<p>Questo prodotto è un rivestimento epossidico senza solvente ad alte prestazioni, progettato per essere utilizzato come rivestimento interno di serbatoi, valvole e tubazioni per contenimento di prodotti chimici. Contiene una miscela unica di resine e indurenti che permettono la miscelazione dei componenti prima dell'applicazione e pertanto non è necessaria la pompa tipo Plural Component Unit (Bimixer). Il prodotto non genera blushing ed è tipicamente applicato a spessori secchi di 500 microns (20 mils) o più alti a seconda dello spessore specificato (pavimenti dei serbatoi). È in grado di sopportare esposizioni tipicamente presenti nelle industrie Oil &amp; Gas, incluso greggio e carburanti. È resistente a condensati di Gas Naturali Liquefatti, acqua, salamoie, acque industriali di processo, acque reflue e fognature. Ideale per le acque reflue urbane e per gli impianti di trattamento dell'acqua.</p> <p>Phenoline Tank Shield può essere usato come metodo per aggiustare e sigillante per giunti aggiungendo Carboline Thixatropo D al kit premiscelato con un rapporto tra 2:1 e 1:1 in volume di resina:polvere. Per servizio in acqua potabile, ricoprire poi con Phenoline Tank Shield.</p>
<b>Caratteristiche</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Formula applicabile con pompa airless "single leg".</li> <li>• Elevata resistenza all'impatto.</li> <li>• Adesione superiore all'acciaio.</li> <li>• Eccellente resistenza all'acqua ed all'acqua di mare.</li> <li>• Resiste al contatto con un elevato numero di carburanti.</li> <li>• Soddisfa i requisiti secondo EI 1541 per i sistemi di rivestimento protettivo interno utilizzati per i sistemi di contenimento del carburante per aviazione, incluso il jet fuel gum test.</li> <li>• Conforme alle linee guida per le ispezioni secondo API 653 e per gli intervalli d'ispezione secondo API 652.</li> <li>• Resistente all'acqua in temperatura fino a 82°C (180°F).</li> <li>• Eccellente resistenza all'abrasione ed elevata flessibilità.</li> <li>• Può essere applicato a temperature fino a 2°C (35°F).</li> <li>• Può essere applicato sia in singolo strato sia in un sistema multi-strato.</li> <li>• Non genera Blushing e permette ricopertura dopo tempi lunghi.</li> <li>• Conforme allo standard ANSI/NSF 61 * per l'utilizzo a contatto con acqua potabile in cisterne, tubature e valvole.</li> <li>• Certificato UL per essere conforme ai criteri per quel che concerne l'acqua potabile secondo NSF / ANSI / CAN 600.</li> <li>• A basso impatto olfattivo.</li> </ul> <p>* Contattare il Servizio Tecnico Carboline per le dimensioni approvate. Valido se fabbricato in un sito produttivo certificato.</p>
<b>Colore</b>	Standard: grigio, bianco e blu.
<b>Finitura</b>	Lucido
<b>Primer</b>	Il prodotto viene normalmente applicato direttamente su metallo. Può essere applicato sopra altri primer come raccomandato da Carboline.

# Phenoline Tank Shield

SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO



## GENERALITÀ & DATI SPECIFICI

<b>Spessore Secco</b>	<p>305 - 762 micron (12 - 30 mils) per strato</p> <p>Dipendentemente dal servizio e dalle condizioni del substrato, il prodotto viene generalmente applicato in strato unico allo spessore appropriato per il servizio richiesto. Spessori secchi elevati (più di 1500 micron / 60 mils) sono applicati per servizio in ambienti fortemente aggressivi o condizioni abrasive o su acciaio fortemente vaiolato (fondo di serbatoio). Lo spessore massimo applicabile su superfici verticali è 750 micron (30 mils). <b>Per applicazioni per contatto con acqua potabile: 1 o 2 strati fino ad un massimo di 1250 microns (50 mils).</b></p>
<b>Residuo Secco</b>	<p>In volume 99% +/- 1%</p>
<b>Resa Teorica</b>	<p>39.0 m<sup>2</sup>/l a 25 micron (1588 piedi<sup>2</sup>/gal a 1.0 mils) 3.2 m<sup>2</sup>/l a 300 micron (132 piedi<sup>2</sup>/gal a 12.0 mils) 1.3 m<sup>2</sup>/l a 750 micron (53 piedi<sup>2</sup>/gal a 30.0 mils) Tenere conto di perdita nella miscelazione e applicazione.</p>
<b>VOC</b>	<p>Come da fornitura : 9 g/l</p>
<b>Resistenza alla Temperatura in Immersione</b>	<p>La resistenza in immersione in temperatura dipende dall'esposizione, consultare il Servizio Tecnico Carboline per informazioni specifiche.</p>

## SUBSTRATI & PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

<b>Generale</b>	<p>La superficie deve essere pulita ed asciutta. Impiegare un idoneo metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti, che potrebbero interferire con l'adesione del prodotto.</p>
<b>Acciaio</b>	<p>Pulizia: Sabbatura secondo SSPC-SP10 o Sa 2,5 secondo ISO 8501-1 (minimo) Profilo di ancoraggio: minimo 75 micron (3 mils) uniforme, angolare accentuato e non arrotondato, misurato secondo ASTM D4417. I difetti evidenziati dalla sabbatura devono essere riparati.</p>
<b>Calcestruzzo</b>	<p>Cemento: asciutto e pulito. Rimuovere ogni parte incoerente. Il cemento deve subire una maturazione di 28 giorni a 21°C (70°F) con RH 50% o tempo equivalente in condizioni diverse. Preparare la superficie in accordo con ASTM D 4258 "Surface Cleaning of Concrete" e ASTM D 4259 "Abrading Concrete". La presenza di alveoli sulla superficie, richiede l'applicazione di un livellante.</p>

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Miscelazione</b>	<p>Questo prodotto può essere miscelato e applicato con pompa airless standard (single leg). <b>IMPORTANTE</b> Mescolare meccanicamente e separatamente i due componenti, unire sotto costante agitazione fino a omogeneizzare la miscela.</p> <p>Dettagli dei componenti dei colori: Grigio: La parte A è nera e la parte B è bianca Blu: La parte A è blu e la parte B è bianca Bianco: La parte A è trasparente e la parte B è bianca</p>
<b>Diluizione</b>	<p>La diluizione non è normalmente richiesta.</p>

## MISCELAZIONE & DILUIZIONE

<b>Rapporto</b>	in volume: Parte A = 1 Parte B = 1
<b>Pot Life</b>	30 minuti @ 24 °C (75°F) Consultare il Servizio Tecnico Carboline per massimizzare il Pot Life.

## ISTRUZIONI DI APPLICAZIONE

Di seguito vengono indicate le linee guida generali per la scelta delle apparecchiature per l'applicazione di questo prodotto. Le condizioni del sito produttivo potrebbero richiedere modifiche a queste linee guida al fine di raggiungere il risultato desiderato.

<b>Generale</b>	Questo è un prodotto ad alto solido e può richiedere aggiustamenti durante l'applicazione a spruzzo. Lo spessore ad umido si raggiunge velocemente e facilmente. Le seguenti apparecchiature si sono dimostrate idonee e disponibili presso vari produttori.
<b>Spruzzo Airless</b>	Pompa airless con capacità minima di 6000 psi (Rapporto di compressione 60:1 o superiore è da preferirsi), con un minimo di volume di 180cc. Il tubo del materiale dovrà essere minimo 3/8" I.D. . La pistola airless deve poter sopportare una pressione minima di 7000 psi e montare ugelli di 0.021-0.027" auto-pulenti (reversibili) con ventaglio compreso tra #5 e #9. Un ugello con ventaglio ampio facilita l'atomizzazione della pittura e riduce le colature quando il prodotto non viene diluito. Può essere anche utilizzata una pompa Plural Component Unit (Bi-Mixer) con rapporto fisso 1 a 1 in volume se il materiale non può essere spruzzato entro il pot life della miscela. La pompa Bi-Mixer dovrà avere tramogge e tubazioni riscaldati che portano a un collettore seguito da miscelatore statico e manichetta di lunghezza compresa tra 4 e 8 metri (15-25 ft) e I.D. 3/8". Pre-miscelare separatamente i componenti con idonei agitatori meccanici, prima di versarli nelle tramogge della pompa Bi-Mixer al fine di rompere eventuali gelificazioni. Non riscaldare il materiale sopra i 43°C (110°F). Per istruzioni più dettagliate, consultare "Phenoline Tank Shield Application Guide".

## CONDIZIONI DI APPLICAZIONE

Condizione	Materiale	Superficie	Ambiente	Umidità
Minimo	13°C (55°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Massimo	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

Questo prodotto richiede che la temperatura del substrato sia al di sopra del punto di rugiada (dew-point). La formazione di condensa, quando la °T del supporto è inferiore al Dew-Point, può causare Flash-Rusting sul supporto preparato e interferire con la corretta adesione del prodotto. Speciali tecniche applicative, potrebbero essere richieste nel caso in cui le condizioni fossero diverse da quelle normali.

# Phenoline Tank Shield

SCHEMA TECNICA DEL PRODOTTO



## TEMPI D'ESSICCAZIONE

Temp. di superficie	Movimentabile	Servizio in Immersione (la Maggior Parte degli Agenti Chimici)
2°C (36°F)	74 Ore	7 Giorni
10°C (50°F)	30 Ore	5 Giorni
24°C (75°F)	10 Ore	3 Giorni
32°C (90°F)	5 Ore	24 Ore

Il prodotto è normalmente secco al tatto e ricopribile in 6 ore a 24°C (75°F).

**Polimerizzazione per il Servizio:** Il tempo di polimerizzazione per il Servizio dipende dalle condizioni durante la polimerizzazione e dal tipo di esposizione in immersione. La durezza del film (SHORE D pari a 75 o maggiore) e/o la resistenza al solvente (deve superare 25 doppie passate\* con MEK), sono buone indicazioni che il rivestimento è idoneo per il servizio in immersione. Tipicamente la polimerizzazione avviene in 24-72 ore o più a seconda dalle condizioni.

Il tempo massimo di ricopertura è 30 giorni e si dimezza ad ogni aumento della temperatura superficiale di 9°C (15°F). Se il prodotto ha superato il tempo massimo di ricopertura, la superficie deve essere opacizzata e irruvidita tramite abrasione meccanica o mediante leggera sabbiatura, e deve essere pulita dalla polvere risultante, prima dell'applicazione di uno strato addizionale.

\* Lo straccio non deve asportare il colore in modo rilevante; una leggera opacizzazione della superficie risulta accettabile.

## PULIZIA E SICUREZZA

**Pulizia** | Thinner #2 o Thinner #76 sono raccomandati per la pulizia.

**Sicurezza** | Leggere e seguire tutte le precauzioni riportate nella presente scheda tecnica e nella scheda di sicurezza del prodotto. Impiegare le normali precauzioni di lavoro.

**Ventilazione** | Quando utilizzato all'interno di serbatoi o in aree chiuse, disporre una circolazione d'aria che deve essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione. Il sistema di ventilazione, deve consentire che la concentrazione dei solventi usati, si mantenga al di sotto del limite minimo d'esplosività. In aggiunta alla ventilazione, il personale deve disporre d'idonei respiratori.

## TEST / CERTIFICAZIONI / QUALIFICHE

**Underwriters Laboratories, Inc.**

Conforme allo standard ANSI / NSF 61 \*

Per applicazioni per contatto con acqua potabile: 1 o 2 strati fino ad un massimo di 1250 micron (50 mils).

\* Valido se fabbricato in un sito produttivo certificato

## CONFEZIONI STANDARD & STOCCAGGIO

**Durata del Prodotto** | 12 mesi.

**Peso Totale Confezioni (Approssimato)** | 28 kg ca.

**Stoccaggio Temperatura & Umidità** | 4° - 43°C (40° - 110°F)  
Umidità relativa: 0-90%

**Flash Point (Setaflash)** | Parte A: 74°C (166°F)  
Parte B: 95°C (204°F).

**Confezionamento** | Disponibile in kit da 20 litri

## **GARANZIA**

Al meglio delle nostre conoscenze, i dati tecnici contenuti nel presente documento sono veritieri e precisi alla data della pubblicazione e sono soggetti a modifica senza preavviso. L'utente è tenuto a contattare Carboline Company per verificarne la correttezza prima di fornire specifiche o ordinare. Non sono fornite garanzie di precisione, esplicite o implicite. Garantiamo la conformità dei nostri prodotti ai controlli di qualità Carboline. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito a copertura, rendimento o infortuni derivanti dall'uso. La nostra eventuale responsabilità si limita alla sostituzione dei prodotti. CARBOLINE NON OFFRE ALCUNA ALTRA GARANZIA DI ALCUN TIPO, ESPLICITA O IMPLICITA, PER EFFETTO DI LEGGE O MENO, IVI INCLUSA LA GARANZIA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O DI ADEGUATEZZA A UNO SCOPO SPECIFICO. Tutti i marchi a cui si fa riferimento sopra sono proprietà di Carboline International Corporation, salvo diversa indicazione.