

## SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

**Type générique** | Epoxy phénolique novolaque

**Description** | Ce produit est un revêtement époxy sans solvant, à haute performance, conçu pour le revêtement interne de réservoir, de vanne et de tuyau en contact direct avec des produits chimiques ou autres produits de base. Composé d'un mélange unique de résines et de durcisseurs, il permet un mélange en pots pour une application facile. Un équipement de pulvérisation bi-composants n'est pas nécessaire. Le produit n'est pas sujet aux remontés d'amine (amine blush) et est généralement appliqué à des épaisseurs de 500 microns ou plus épaisses suivant les besoins (planchers de réservoir). Il est particulièrement adapté aux expositions rencontrés dans les industries pétrolières et gazières; pétroles bruts et carburants. Il résiste aux condensats de LNG, à l'eau, aux saumures, aux eaux dérivant des procédés industriels. Idéal pour les installations de traitement des eaux usées.

Phenoline Tank Shield peut être utilisé comme mastic de bouchage et réparation en ajoutant Carboline Thixatrop D au kit pré-mélangé dans un rapport entre 2:1 et 1:1 en volume résine:poudre.

- Caractéristiques**
- S'applique à la pompe airless monocomposants
  - Résistance élevée aux chocs
  - Adhésion supérieure sur l'acier
  - Excellente résistance à l'eau et à l'eau salée
  - Résistance à de nombreux carburants
  - Répond aux exigences EI 1541, revêtements de protection interne utilisés dans le stockage et le transport des carburants d'aviation, y compris le "jet fuel gum test".
  - Respecte les directives: API 653 inspections, et API 652 pour les intervalles d'inspection.
  - Résistance à l'eau chaude jusqu'à 82°C
  - Excellente résistance à l'abrasion et flexibilité
  - Peut être appliqué jusqu'à 2 °C
  - Peut être appliqué en tant que système à couche unique ou multiple
  - Pas de remonté d'amines et délais de recouvrement long
  - Faible odeur

**Couleur** | Standard: Gris  
Sur demande: Blanc ou Bleu

**Finition** | Brillant

**Primaire** | Revêtement appliqué normalement directement sur métal. Peut être appliqué sur primaires recommandés par CARBOLINE.

305 - 762 microns (12 - 30 mils) par couche

**Epaisseur sèche** | En fonction de l'utilisation et de l'état de surface existant, le produit est généralement appliqué en une seule couche à une épaisseur de film appropriée en fonction de l'application. De plus forte épaisseur (+ de 1500 µ) sont utilisés pour des conditions plus agressives ou abrasives ou pour des aciers sévèrement piqués (fond de bacs). L'application sur une surface verticale est limitée à 750 µ par couche.

**Extrait sec** | En volume 99% +/- 1%

**Rendement théorique** | 39.0 m<sup>2</sup>/l à 25 microns (1588 pi<sup>2</sup>/gal à 1.0 mils)  
3.2 m<sup>2</sup>/l à 300 microns (132 pi<sup>2</sup>/gal à 12.0 mils)  
1.3 m<sup>2</sup>/l à 750 microns (53 pi<sup>2</sup>/gal à 30.0 mils)  
Tenir compte des pertes lors du mélange et de l'application.

# Phenoline Tank Shield

FICHE PRODUIT



## SÉLECTION & CARACTÉRISTIQUES

**Valeurs de COV** | Tel que fourni : 9 g/l

**Résistance à la température en immersion** | La résistance du film en immersion à température élevée dépend de l'exposition, consultez le service technique Carboline pour des informations spécifiques

## SUPPORTS & PRÉPARATION DE SURFACE

**Général** | Les surfaces devront être propres et sèches. Employer la méthode de préparation adéquate pour retirer saletés, poussières, huiles et tout autre contaminant pouvant empêcher l'adhésion du revêtement.

**Acier** | **Degré de soin** : SSPC-SP10/ISO 8501-1 Sa 2.5 minimum **Profil de rugosité** : 75 µm minimum de RT. Les défauts exposés au grenailage doivent être réparés.

**Béton** | Propre et sec. Retirer tout béton altéré ou détérioré. Le béton doit être âgé de 28 jours à 20°C et à un taux d'humidité relative de 50 % ou équivalent. Préparation de surface selon les normes ASTM D4258 et ASTM D4259. Les porosités du béton devront être bouchées.

**Acier inoxydable** | Par projection d'abrasif pour établir un profil de rugosité approprié (minimum 75 microns) conformément à la norme SSPC-SP17.

## MÉLANGE & DILUTION

**Mélange** | Ce produit peut être appliqué à la pompe airless monocomposant. Mélanger les parts séparément puis mixer les ensemble.  
NE PAS FAIRE DE MELANGES PARTIELS DE KITS.

Composition du mélange:  
Gris: La Part A est noir, la Part B est Blanc  
Bleu: La Part A est bleu, la Part B est Blanc  
Blanc: La Part A est incolore, la Part B est Blanc

**Dilution** | Normalement non nécessaire.

**Rapport de mélange** | 1:1 en volume (Part A : Part B)

**Durée de vie du mélange** | 30 minutes à 24°C

La durée de vie du mélange est inférieures à des températures plus élevées. Consultez le service technique de Carboline pour connaître les techniques permettant de maximiser la durée de vie en pot.

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

**Général** | Cette peinture est un revêtement à haut extrait sec qui peut nécessiter des ajustements dans les techniques de pulvérisation. L'épaisseur humide désirée est obtenue facilement et rapidement. L'équipement suivant est approprié et est disponible auprès des fabricants de pulvérisateur de peinture.

## EQUIPEMENT D'APPLICATION

Ci-dessous informations générales de l'équipement à utiliser. Les conditions sur site peuvent demander la modification de ces caractéristiques pour l'obtention du résultat souhaité.

### Airless

Un équipement airless pouvant atteindre 6000 psi comme pression de sortie (Rapport 60:1 est préféré), vol. chambre minimum de 180 cc, avec un diamètre de tuyau 3/8". Le pistolet doit être adapté et supporter une pression min de 7000 psi. Le diamètre de la buse doit être compris entre 0.021 et 0.027" avec un angle entre #5 et #9. Un éventail plus large facilite l'éclatement et l'élimination du fingering permettant un résultat esthétique meilleurs. Un équipement à plusieurs composants (rapport fixe 1:1) peut être utilisé si le mélange ne peut être appliqué pendant la durée de vie en pot. La pompe doit avoir des trémies chauffées, les tuyaux de 5 à 8m vers un mélangeur statique sont chauffés, le diamètre intérieur du tuyau fouet est min. 3/8". Pré-mélanger les composants séparément pour les fluidifier avant de les incorporer dans les réservoirs de la pompe bi-composants. Ne pas chauffer les produits au-delà de 43°C. Voir "Phenoline Tank Shield Application Guide" pour des instructions plus détaillées.

### Pompe airless bi-composants

Équipement: Pulvérisateur bi-composants à rapport fixe 1:1 avec trémies chauffées, réchauffeurs en ligne, et faisceaux de tuyaux chauffés  
Diamètre tuyau: 1/2" D.I. (min.)  
Mélangeurs statiques: N°2 en acier inoxydable Diam.1/2" x 12 éléments  
Tuyau: 3/8" longueur 2m. max  
Diamètre buse: 0.021"-0.027"  
Température optimale du matériau : 38-41°C  
Voir le guide d'application Carboline pour les instructions complètes.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Condition	Matériau	Surface	Ambiante	Humidité
Minimum	13°C (55°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Maximum	32°C (90°F)	52°C (126°F)	43°C (109°F)	85%

La température de la surface doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée. La condensation provoquée par une température du support inférieure au point de rosée peut provoquer de la rouille sur l'acier préparé et diminuer l'adhérence au support. Des techniques d'application spécifiques peuvent être nécessaires dans des conditions au dessous ou au dessus de la normale.

## TEMPS DE SÉCHAGE

Temp. de surface	Sec à manipuler	Immersion Service (Most Chemical Service)
2°C (35°F)	74 Heures	7 Jours
10°C (50°F)	30 Heures	5 Jours
24°C (75°F)	10 Heures	3 Jours
32°C (90°F)	5 Heures	24 Heures

Le sec au toucher et sec pour recouvrement à 24°C est généralement atteint au bout de 6 heures.

Les temps de séchage pour mise en service sont dépendants des conditions de séchage et de l'exposition en immersion attendue. La dureté du film (Shore D de 75 ou supérieur) et/ou la résistance au solvant (M.E.K) à 25 passes aller-retour\* sont de bonnes indications confirmant que le revêtement peut être mis en immersion. En général, cela prend environ 24-72 heures (plus selon les conditions de séchage). **Délai maximum de recouvrement** : 30 jours à 24°C, et diminue de moitié pour chaque incrémentation de la température de surface de 8°C.

Si le délais de recouvrement est dépassé, casser la brillance et créer une rugosité à l'aide d'un léger sablage ou d'une abrasion manuelle et retirer la poussière avant l'application d'une couche supplémentaire.

\* Pas d'atténuation de couleur significative et une légère perte de brillance est acceptable.

# Phenoline Tank Shield

FICHE PRODUIT



## NETTOYAGE & SÉCURITÉ

<b>Nettoyage</b>	Utiliser le diluant n°2, n°76 ou l'acétone. En cas de déversement, mettre le produit en déchèterie conformément aux règlements locaux applicables.
<b>Sécurité</b>	Lire et suivre les avertissements de la fiche technique et de la fiche de données de sécurité. A employer dans des conditions normales d'utilisation. Les personnes devront porter des vêtements de protection, des gants et mettre une crème protectrice sur le visage, les mains et toute autre partie du corps exposée.
<b>Ventilation</b>	Quand le produit est appliqué dans des zones confinées, une circulation d'air devra être créée pendant et après l'application du produit jusqu'au séchage complet. Le système de ventilation devra être capable de prévenir la concentration des vapeurs de solvants afin d'éviter toute explosion. L'utilisateur doit tester et surveiller les niveaux d'exposition. Le personnel utilisera dans tous les cas des masques respiratoires appropriés.
<b>Précaution</b>	L'application de ce produit peut nécessiter l'emploi de solvants inflammables, notamment pour le nettoyage. A tenir éloigné d'étincelles et de flammes. Tous les équipements électriques devront être raccordés à la terre et conformes avec le Code Electrique National. Dans les zones où les risques d'explosion existent, les opérateurs devront utiliser des outils ne provocants pas d'étincelles et porter des chaussures antistatiques.

## CONDITIONNEMENT, MANUTENTION & STOCKAGE

<b>Durée de vie</b>	12 mois Durée de vie dans les conditions de stockage recommandées et dans l'emballage d'origine non ouvert.
<b>Température de stockage &amp; Humidité</b>	Sous abri. 4°-43°C 0-90% d'humidité relative
<b>Point éclair (Setaflash)</b>	Part A: 74°C Part B: 95°C

## GARANTIE

Au meilleur de nos connaissances, les données techniques contenues dans le présent document sont véridiques et exactes à la date de leur publication et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les utilisateurs doivent contacter la société Carboline pour vérifier la conformité du produit avant de l'installer ou de passer commande. Aucune garantie de précision n'est expresse ou implicite. Nous garantissons que nos produits sont conformes au contrôle qualité de Carboline. Nous n'assumons aucune responsabilité pour la couverture, la performance ou les blessures liées à l'utilisation. La responsabilité, le cas échéant, est limitée au remplacement des produits. AUCUNE AUTRE GARANTIE D'AUCUNE SORTE N'EST DONNÉE PAR CARBOLINE, QU'ELLE SOIT EXPRESSE OU IMPLICITE, STATUTAIRE, EN VERTU DE LA LOI OU AUTRE, Y COMPRIS À CARACTÈRE COMMERCIAL ET D'ADÉQUATION À UNE UTILISATION SPÉCIFIQUE. Toutes les autres marques auxquelles il est fait référence ici sont la propriété de Carboline International Corporation, sauf indication contraire.