

## Descripción del Producto

<b>Tipo Genérico</b>	Epoxi Fenólica Novolac.
<b>Descripción</b>	Recubrimiento epoxi de alto desempeño, sin disolventes, diseñado para el recubrimiento interior de tanques, válvulas y tuberías en contacto con sustancias químicas y demás compuestos agresivos. Mezcla única de resinas y agentes de curado que permite el mezclado de lotes para facilitar su aplicación. No se requiere aplicación mediante equipo de proyección plural. Este producto es resistente a la ignición y normalmente se aplica a un espesor de 500 µm (20 mils) o mayor espesor cuando sea necesario (suelos de tanques). Soporta exposiciones a productos habituales en industrias de gas y aceite: aceites crudos y combustibles. Es resistente a las condensaciones de NGL, potabilizadoras, salmueras, y procesos acuáticos industriales.
<b>Características</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fórmula de mezclado por lotes, aplicación mediante airless .</li> <li>• Alta resistencia al impacto.</li> <li>• Alta adherencia al acero.</li> <li>• Excelente resistencia al agua y al agua marina.</li> <li>• Resistente a un amplio rango de combustibles.</li> <li>• Test <i>El 1541 Jet fuel gum</i> pasado.</li> <li>• Cumple con las inspecciones API 653 y API 652.</li> <li>• Resistente al agua caliente hasta 82°C (180°F)</li> <li>• Excelente resistencia a la abrasión y flexibilidad</li> <li>• Puede ser aplicado por debajo de 2°C (35°F)</li> <li>• Puede ser aplicado como una única capa o como sistema multicapa</li> <li>• No ignicible, con una amplia ventana de repintado.</li> <li>• Bajo olor</li> <li>• Adecuado para empleo con agua potable (cumple con ANSI/NSF Estándar 61)</li> </ul>
<b>Color</b>	Estándar: Gris (N700), Blanco (N800) , Azul (N100)
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Imprimación</b>	El recubrimiento normalmente se aplica directamente sobre el metal. Puede ser aplicado sobre ciertas imprimaciones recomendadas por Carboline.
<b>Espesor de Película Seca</b>	300 – 750 µm (12 - 30 mils) por capa  Depende del servicio y de las condiciones del sustrato, el producto suele aplicar aplicarse en una única capa con el espesor apropiado dependiendo del servicio. Espesores elevados de película 1.500 µm (60 mils) son empleados en condiciones agresivas o abrasivas o en superficie picadas de acero (parte inferior de tanques). La espesor de película vertical máximo es de 500 µm (30 mils).  <b>Aplicaciones con agua potable:</b> 1 o 2 capas hasta un máximo de 1.200 µm (50 mils).
<b>Sólidos en Volumen</b>	Por volumen 98% +/- 2%
<b>Rendimiento Teórico</b>	38.6 m <sup>2</sup> /Ltr at 25 µm (1572 ft <sup>2</sup> /gal at 1.0 mils) 3.2 m <sup>2</sup> /Ltr at 300 µm (131 ft <sup>2</sup> /gal at 12.0 mils) 1.0 m <sup>2</sup> /Ltr at 1000 µm (39 ft <sup>2</sup> /gal at 40.0 mils)  Sin contar mermas durante el mezclado y la aplicación.
<b>Valores COV</b>	Envasado: 9 g/Ltr
<b>Resistencia a Temp. Húmeda</b>	La temperatura resistente a la inmersión depende del grado de exposición, consultar con el Servicio Técnico de Carboline para información específica.

## Preparación de la Superficie

<b>General</b>	La superficie debe estar limpia y seca. Elimine de manera adecuada la suciedad, el polvo, aceites y otros contaminantes que puedan interferir con la adhesión del recubrimiento.
<b>Acero</b>	Limpieza: Limpieza abrasiva hasta SSPC-SP10 (ISO 8501-1 – Sa 2½) mínimo Perfil de anclaje: Mínimo 75 µm (3 mils) denso, afilado y con un perfil de anclaje libre de <i>peening</i> medido por ASTM D 4417. Los defectos que aparezcan deberán ser reparados.

# Phenoline Tank Shield

Ficha Técnica del Producto



## Preparación de la Superficie

<b>Hormigón</b>	Hormigón: Limpio y seco. Eliminar el hormigón sobrante y defectuoso No aplicar recubrimientos hasta que el hormigón haya curado 28 días a 24°C (75°F), a una Humedad Relativa del 50% o equivalente. Preparar la superficie según el estándar de limpieza de superficies de hormigón ASTM D4258, y según el estándar de abrasión de hormigón ASTM D4259. Los huecos en el hormigón pueden requerir rellenado.
-----------------	---

## Mezclado y Dilución

<b>Mezclado</b>	Este producto permite la mezcla de lotes y se aplica empleando el equipo estándar de airless. <b>IMPORTANTE:</b> Mezclar por separado, después, combinar y mezclar hasta que sea homogéneo. Detalle de los componentes por colores: Gris (N700): La Parte A es negra (N909) y la Parte B es blanca (N800) Azul (N100): La Parte A es azul (N910) y la Parte B es blanca (N800) Blanco (N800): La Parte A es clara (N000) y la Parte B es blanca (M800)
<b>Dilución</b>	Normalmente no necesita dilución.
<b>Ratio</b>	1:1 Ratio por Volumen del Componente A sobre el Componente B
<b>Vida Útil de la Mezcla</b>	30 minutos a 24°C (75°F) Consultar el Servicio Técnico de Carboline para técnicas para maximizar la vida de la mezcla.

## Detalle de Aplicación

A continuación se incluyen detalles para la aplicación del producto. Las condiciones del lugar de trabajo pueden requerir modificaciones según las indicaciones para conseguir los resultados deseados.

<b>General</b>	Recubrimiento de altos sólidos que puede requerir ajustes en las técnicas de spray. El espesor en la película húmeda es fácil y rápido de alcanzar. El equipo de aplicación descrito a continuación se considera adecuado y se encuentra disponible a través de fabricantes.
<b>Airless</b>	El equipo de aspersión airless con capacidad mínima 6000 psi (60:1 ratio o uno mayor si se desea) con un mínimo de 180 cc por debajo. La manguera de fluido deberá ser de un mínimo de 3/8" I.D. El cabezal de aire deberá soportar un mínimo de 700 psi utilizando una punta de manguera limpia y reversible de 0.021 – 0.027" con un tamaño de ventilador entre #5 y #9. Un tamaño de abanico de punta más ancho facilitará el comienzo y reducirá la digitación. Si el material no puede ser aplicado durante su vida útil, se puede proyectar el mismo mediante empleo de una máquina plural. El equipo deberá contar con tolvas y mangueras calentadoras conectadas al distribuidor de la mezcla con un latiguillo 15-25 ft. 3/8" I.D. Calentar ambas partes por separado antes de circular el material en la máquina plural sin exceder el calentamiento de los 43°C (110°F). Ver La guía de aplicación de Phenoline Tank Shield para instrucciones más detalladas.

## Condiciones de Aplicación

Condición	Material	Superficie	Ambiente	Humedad
Mínimo	13°C (55°F)	2°C (36°F)	2°C (36°F)	0%
Máximo	43°C (110°F)	52°C (126°F)	43°C (110°F)	85%

Este producto requiere que la temperatura de superficie este por encima del Punto de Rocío. La condensación de la superficie por debajo de la temperatura del Punto de Rocío puede crear oxidación en el acero preparado y puede interferir en una adecuada adhesión a la superficie. En condiciones de aplicación que no se ajusten a los valores normales pueden ser requeridas técnicas especiales de aplicación.

## Tiempos de Curado

Temp. de Superficie	Secado para Manipular	Servicios para Inmersión (Para la Mayoría de Servicios Químicos)
2°C (36°F)	74 Horas	7 Días
10°C (50°F)	30 Horas	5 Días
24°C (75°F)	10 Horas	3 Días
32°C (90°F)	5 Horas	24 Horas

El secado al tacto normalmente es 6 horas a 24°C/75°F.

El secado Para Servicio: Los tiempos de curado para servicio dependen de las condiciones de curado y las exposiciones en inmersión esperadas. La dureza de la película (Shore D de 75 o más) y/o resistente a los disolventes (pasa a 25 MEK disolvente de doble roce; el recubrimiento es apropiado para el servicio de inmersión. Normalmente esto puede ser entre 24-72 horas o más dependiendo de las condiciones de curado. El máximo tiempo de repintado es de 30 días a 24°C (75°F) y se reduce a la mitad del tiempo por cada aumento de 9°C de la temperatura de superficie. Si el producto ha superado el tiempo máximo de repintado, desbrillar y endurecer a través del lijado o la abrasión mecánica y eliminar polvo antes del repintado.

## Limpieza y Seguridad

**Limpieza** | Se recomienda el Thinner #76 o el Thinner #2 para la limpieza.

**Seguridad** | Lea y siga todas las precauciones de la Ficha Técnica y la Ficha de Seguridad SDS de este producto. Deben emplearse las precauciones de seguridad profesionales habituales

## Envase, Manejo y Almacenamiento

**Vida de Almacenamiento** | 12 meses.

**Peso de Envío (Aproximado)** | Kit de 20 litros - 26 Kg. Aprox  
Parte A: 10 litros  
Parte B: 10 litros

**Temperatura y Humedad de Almacenamiento** | 4°C - 43°C  
0-90% Humedad Relativa

**Punto de Inflamación (Setaflash)** | Parte A: 74°C (166°F)  
Parte B: 95°C (204°F)

## GARANTÍA

A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos referidos en el presente documento son ciertos y exactos para la fecha de publicación, y están sujetos a cambio sin previo aviso. El usuario deberá contactar con Carboline Company para verificar la exactitud antes de especificar o realizar un pedido. No se ofrece garantía de precisión expresa ni implícita. Garantizamos que nuestros productos se ajustan a los controles de calidad de Carboline. No asumimos ninguna responsabilidad por la cobertura, rendimiento o lesiones que pudieran producirse a consecuencia de su uso. En cualquier caso, la responsabilidad se limitará al reemplazo del producto. CARBOLINE NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGÚN TIPO, EXPRESA O IMPLÍCITA, YA SEA REGLAMENTARIA, POR EFECTO DE LEY O DE NINGUNA OTRA CLASE, INCLUIDA LA COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA NINGUNA FINALIDAD EN PARTICULAR. Todas las marcas comerciales mencionadas son propiedad de Carboline International Corporation, excepto si se indica de otro modo.